

Linde Material Handling

Linde

 **NEDCON**

 **LOGISTIK XTRA**

 **MERLO**

HUBTEX.

GENKINGER
MATERIAL HANDLING

CAVAION SIDELOADERS
BAUMANN

JLG

moveXX
smart electric tugs

MAFI
TRANSPORT-SYSTEME GMBH

KÄRCHER

MÜLLER
Fördertechnik

PRODUKTÜBERSICHT VOLUME 8



Unsere Produktpalette

Starke Partner sind im Geschäft das A und O. Stärkere als diese werden Sie kaum finden:



Fördertechnik

Unser klassisches Kerngeschäft. Seit Ende der 50er Jahre verkaufen und reparieren wir **Gabelstapler**. Waren es erst Güldner-Geräte, sind wir seit den 60er Jahren ein **Linde-Vertragshändler**. Der europäische Marktführer stellt die technisch wohl anspruchsvollsten Maschinen her.



Intralogistik Lösungen

Unser Team analysiert die IST-Situation Ihrer Anlage und erarbeitet ein individuelles SOLL-Konzept. Wir sind Ihr Partner von der Beratung über Konzeption, Realisierung, Schulung und Einführung bis hin zur laufenden Anwendungsbetreuung. Wir planen und realisieren ganzheitliche **Lagersysteme**.



Zubehör

Sie sind auf der Suche nach Arbeitskörben, Anbaugeräten, Hebezeuge oder Aufbewahrungssystemen für Ihren Betrieb – in unserem **LogistikXtra Programm** finden Sie alles für den Bereich Lagerwelt, Sicherheit, Betriebsausstattung und Sonderbauten.



Teleskopmaschinen

Spezialanwendungen und besondere Herausforderungen in der Landwirtschaft sowie in der Baubranche haben uns vor einigen Jahren zur Firma **Merlo** gebracht. Die grünen Teleskopstapler ergänzen ideal unser klassisches Staplergeschäft.



Mehrwegestapler

Insbesondere in der Baustoffbranche und im verarbeitenden Gewerbe werden sie gebraucht. Mehrwegestapler, die Langgut im Innen- oder Außenbereich millimetergenau durch schmale Gänge verfahren und transportieren. Sonderbauten von **Hubtex** bewegen schwere Lasten bis 240 Tonnen.



Sonderlagertechnik

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Leistungen. **Genkinger** hat jahrzehntelange Erfahrung, Sonderbauten im Bereich Lagertechnik zu entwickeln und in hochwertiger Qualität umzusetzen. Das Portfolio reicht von kleinsten Hubtischen bis hin zu Sonderlösungen für schwere Lasten.



CAVAION SIDELOADERS
BAUMANN

Seitenstapler

Ein optimierter Materialfluss erfordert Transportlösungen mit zuverlässigen Maschinen, die exakt auf Last und Raum abgestimmt sind. Die Seitenstapler von **Baumann** befördern lange und sperrige Güter auf engstem Raum und steigern mit passendem Equipment den Umschlag Ihrer Waren.



moveXX
smart electric Trags

Zieh- und Schlepphilfen

Der Einsatz elektrischer Zieh- und Schlepphilfen von **Movexx** ist eine clevere Logistiklösung. Industriefahrer, Rollcontainer, Transportgestelle oder Krankenhausbetten werden einfach, schnell und effizient befördert. Zudem werden Ihre Angestellten entlastet.



KÄRCHER

Reinigungstechnik

Seit den 90er Jahren haben wir kontinuierlich den Bereich **Reinigung** in unser Portfolio integriert. Mit dem **Kärcher Center Ernst Müller** sind wir exklusiver Premium-Partner der innovativen Schwaben. Vom Bügeleisen bis zur fahrbaren Reinigungsmaschine für kommunale Aufgaben – wir haben alles.



JLG

Hubarbeitsbühnen

Für Gebäudereinigung, Montage und Bauwesen, aber auch in der Eventtechnik unentbehrlich: die Hebebühne von **JLG**. Ob selbstfahrende Teleskop- oder Scherenbühne, bei uns finden Sie alle Bühnen zum Kauf, aber auch zur Miete.



MAFI
TRANSPORT-SYSTEME & MSH

Transport-Systeme

Für den innerbetrieblichen Transport in Häfen, Industrie und Logistik liefert **MAFI** Industrie- und Schwerlastanhänger, Cargo-/Rolltrailer und Containerchassis. MAFI bietet den richtigen Anhänger für Ihre Anwendung an. Beide, sowohl die Standard als auch die kundenspezifischen Trailer, verfügen über alle Vorteile des MAFI Produkts.



MÜLLER
Fördertechnik

Dienstleistungen

Bedarfsgerechte Dienstleistungen runden unser Profil ab. Von der Flottenanalyse und Flottenoptimierung über ein eigenes Ersatzteillager, unsere meistergeführten Fachwerkstätten und ein dichtes Servicenetz bis hin zu einem breit aufgestellten Mietservice, bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.



Fördertechnik

Unser klassisches Kerngeschäft. Seit Ende der 50er Jahre verkaufen und reparieren wir Gabelstapler. Waren es erst Güldner-Geräte, sind wir seit den 60er Jahren ein Linde-Vertragshändler. Der europäische Marktführer stellt die technisch wohl anspruchsvollsten Maschinen her.

Ernst Müller GmbH & Co. KG

Am Steinacher Kreuz 16-18
90427 Nürnberg

Tel 0911 30 06-0
Fax 0911 30 10 67

info@ernstmueller.de
www.ernstmueller.de

Folgen Sie uns auch auf

 /emfoerdertechnik

 /ernstmuellerfoerdertechnik

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Linde-Vertrieb.html



Hier die einzelnen Icons/Symbole
und deren Bedeutung:



Verfügbar mit Li-ION-Batterie



Verfügbar mit Blei-Säure-Batterie



Verfügbar mit Dieselantrieb



Verfügbar mit Brennstoffzelle
als kundenspezifische Option



Verfügbar mit Erdgasantrieb



Verfügbar mit Treibgasantrieb



Verfügbar als explosions-
geschützte Ausführung

Be- und Entladen

Niederhubwagen




BR 033
 M 25: 2,5 t



BR 033
 M 25 Scale+: 2,5 t
 M 25 Scale+ Inox: 2,5 t



BR 033
 M 10 X: 1,0 t
 M 10 XE: 1,0 t



BR 1131
 MT 12: 1,2 t



BR 1131
 MT 15 C: 1,5 t



BR 1133
 MT 15: 1,5 t



BR 1155
 T 14: 1,4 t T 18: 1,8 t
 T 16: 1,6 t T 20: 2,0 t



BR 1152
 T 16 L: 0,8 t

Be- und Entladen

Niederhubwagen



BR 1153
T 25: 2,5 t
T 30: 3,0 t



BR 1151
T 16 P: 1,6 t
T 20 P: 2,0 t



BR 1153
T 20 AP: 2,0 t
T 25 AP: 2,5 t



BR 1153
T 20 FP: 2,0 t
T 25 FP: 2,5 t



BR 131
T 20 AP: 2,0 t T 25 AP: 2,5 t
T 20 SP: 2,0 t T 25 SP: 2,5 t



BR 1154, frontale Standposition
T 20 SF: 2,0 t



BR 1154, Sitzgerät
T 20 SR: 2,0 t T 25 R: 2,5 t
T 20 R: 2,0 t



BR 1154, Sitzgerät, breit
T 20 RW: 2,0 t
T 25 RW: 2,5 t

Be- und Entladen

Sortieren

Niederhubwagen

Kommissionierer




BR 1154, seitliche Standposition
 T 20 S: 2,0 t



BR 1115
 N 20 B: 2,0 t
 N 20: 2,0 t
 N 20 HP: 2,0 t
 N 25: 2,5 t
 N 25 HP: 2,5 t

Teilautomatisiert:
 N 20 B (SA): 2,0 t
 N 20 (SA): 2,0 t
 N 25 (SA): 2,5 t





BR 1115
 N 16 Li: 1,6 t




BR 1115
 N 20 D: 2,0 t




BR 1115
 N 20 LoL: 2,0 t




BR 1115
 N 20 XL: 2,0 t

Kommissionierer

**BR 4587**

N 20 C B: 2,0 t
 N 20 C: 2,0 t
 N 25 C: 2,5 t
 N 25 C HP: 2,5 t

Teilautomatisiert:
 N 20 C (SA): 2,0 t
 N 25 C (SA): 2,5 t

**BR 4589**

N 20 C D: 2,0 t
 N 20 C LoL: 2,0 t

**BR 4590**

N 20 C LX: 2,0 t

**BR 4590**

N 20 C L: 2,0 t

**BR 5021**

V 10: 1,0 t

**BR 5213**

V modular
 V modular B

**BR 8905**

MV 01

**BR 4594**

V 08 01: 0,7 t
 V 08 01: 1,0 t
 V 08 02: 0,8 t

Lagern in schmalen Gängen

Doppelstockbelader




BR 1160
 D 06: 0,6 t
 D 08: 0,8 t




BR 1163
 D 10: 1,0 t




BR 1163
 D 10 AP: 1,0 t




BR 1164
 D 12 S: 1,2 t
 D 12 SF: 1,2 t
 D 12 R: 1,2 t
 D 12 RW: 1,2 t




BR 1163
 D 10 FP: 1,0 t




BR 133
 D 12 HP SP: 1,2 t
 D 12 HP AP: 1,2 t
 D 12 SP: 1,2 t
 L 12 SP: 1,2 t
 L 12 AP: 1,2 t
 D 14 SP: 1,4 t
 L 14 SP: 1,4 t

Hochhubwagen

**BR 1167**

MM10: 1,0 t
ML10: 1,0 t
MM 10i: 1,0 t

**BR 1172**

L 10 B: 1,0 t L 12: 1,2 t
L 10: 1,0 t L 12 i: 1,2 t

**BR 1169**

L 14 C: 1,4 t

**BR 1173**

L 14: 1,4 t
L 14 i: 1,4 t
L 16: 1,6 t
L 16 i: 1,6 t
L 20: 2,0 t
L 20 i: 2,0 t

**BR 1173**

L 14 AP: 1,4 t
L 16 AP: 1,6 t
L 20 AP: 2,0 t
Doppelstock:
D 12: 1,2 t
D 14: 1,4 t
D 12 AP: 1,2 t
D 14 AP: 1,4 t

**BR 1172**

L 10 AS: 1,0 t
L 12 AS: 1,2 t

**BR 1173**

L 14 AS: 1,4 t L 16 AS: 1,6 t
L 14 AS AP: 1,4 t L 16 AS AP: 1,6 t

Lagern in schmalen Gängen

Hochhubwagen



BR 1171
 L 06 AC: 0,6 t L 12 AC: 1,2 t
 L 10 AC: 1,0 t L 16 AC: 1,6 t



BR 1174
 L 14 R: 1,4 t
 L 14 RW: 1,4 t
 L 14 Ri: 1,4 t
 L 16 R: 1,6 t
 L 16 RW: 1,6 t
 L 16 Ri: 1,6 t

Hochregalstapler



BR 5224
 A: 1,0 t - 1,5 t

Kommissionierstapler



BR 5231
 K: 0,7 t - 1,5 t

Schubstapler

**BR 1120**

R 10 B: 1,0 t
 R 12 B: 1,2 t
 R 14 B: 1,4 t
 R 16 B: 1,6 t

**BR 1120**

R 14: 1,4 t
 R 14 HD: 1,4 t
 R 16: 1,6 t
 R 16 HD: 1,6 t
 R 20: 2,0 t
 R 20 HD: 2,0 t
 R 20 W: 2,0 t
 R 25: 2,5 t

**BR 116**

R 14 X: 1,4 t
 R 14 X High: 1,4 t
 R 16 X: 1,6 t
 R 17 X: 1,7 t
 R 17 X HD: 1,7 t

**BR 8923, 4-Wege**

R 20 F: 2,0 t
 R 25 F: 2,5 t

**BR 1120, Gelände**

R 14 G: 1,4 t
 R 20 G: 2,0 t
 R 16 G: 1,6 t

**BR 1120, schmal**

R 10 N: 1,0 t
 R 12 N: 1,2 t
 R 14 N: 1,4 t
 R 16 N: 1,6 t
 R 16 N HD: 1,6 t
 R 20 N: 2,0 t

Stapeln

Elektrostapler



BR 8917
E 10: 1,0 t



BR 386
E 12: 1,2 t
E 14: 1,4 t
E 15: 1,5 t
E 16: 1,6 t
E 16 C: 1,6 t
E 16 L: 1,6 t
E 16 H: 1,6 t
E 18: 1,8 t
E 18 L: 1,8 t
E 20 L: 2,0 t

Stapeln

Elektrostapler



BR 386

E 16 P:	1,6 t
E 16 PH:	1,6 t
E 18 PH:	1,8 t
E 20 PL:	2,0 t
E 20 PH:	2,0 t
E 20 PHL:	2,0 t



BR 1252

E 20:	2,0 t
E 20/600:	2,0 t
E 25:	2,5 t
E 25 L:	2,5 t
E 25/600:	2,5 t
E 30:	3,0 t
E 30 L:	3,0 t
E 30/600:	3,0 t
E 35 L:	3,5 t

Stapeln

Elektrostapler



BR 1252

X 20/600:	2,0 t
X 25:	2,5 t
X 30:	3,0 t
X 35:	3,5 t



BR 388

E 35/600:	3,5 t
E 40/600:	4,0 t
E 45/600:	4,5 t
E 50/500:	5,0 t
E 50/600:	5,0 t

Stapeln

Elektrostapler



BR 1279

E 60:	6,0 t
E 70:	7,0 t
E 80:	8,0 t
E 80/900:	8,0 t



BR 1471

E 100/600:	10,0 t
E 100/1200:	10,0 t
E 120/600:	12,0 t
E 120/1200:	12,0 t
E 140/600:	14,0 t
E 140/1200:	14,0 t
E 150/600:	15,0 t
E 150/1200:	15,0 t
E 160/600:	16,0 t
E 160/1200:	16,0 t
E 180/600:	18,0 t
E 180/900:	18,0 t

Stapeln

Diesel- und Treibgasstapler



BR 391

H 14: 1,4 t
 H 16: 1,6 t
 H 18: 1,8 t
 H 20: 2,0 t



BR 1202

H 20/600: 2,0 t
 H 25: 2,5 t
 H 25/600: 2,5 t
 H 30: 3,0 t
 H 35: 3,5 t

Stapeln

Diesel- und Treibgasstapler



BR 1204

H 35/600:	3,5 t
H 40/600:	4,0 t
H 45/600:	4,5 t
H 50/600:	5,0 t
H 50/500:	5,0 t



BR 396

H 50:	5,0 t
H 60:	6,0 t
H 70:	7,0 t
H 80:	8,0 t
H 80/900:	8,0 t
H 80/1100:	8,0 t

Stapeln

Dieselstapler, Hydrostat



BR 1401

H 100 / 600:	10,0 t
H 100 / 1200:	10,0 t
H 120 / 600:	12,0 t
H 120 / 1200:	12,0 t
H 140 / 600:	14,0 t
H 140 / 1200:	14,0 t
H 150 / 600:	15,0 t
H 160 / 600:	16,0 t
H 160 / 1200:	16,0 t
H 180 / 600:	18,0 t

Dieselstapler, Wandlergetriebe



BR 1411

HT 100 / 600:	10,0 t
HT 100 / 1200:	10,0 t
HT 120 / 600:	12,0 t
HT 120 / 1200:	12,0 t
HT 140 / 600:	14,0 t
HT 140 / 1200:	14,0 t
HT 150 / 600:	15,0 t
HT 150 / 1200:	15,0 t
HT 160 / 600:	16,0 t
HT 160 / 1200:	16,0 t
HT 180 / 600:	18,0 t

Transportieren

Schlepper



BR 1193
P 20: 2,0 t



BR 4595
P 40 C B: 2,0 t P 60 C: 6,0 t
P 40 C: 4,0 t



BR 1191
P 60: 6,0 t P 80: 8,0 t



BR 5007
W 20 (2200): 2,0 t W 30 (2200): 3,0 t
W 20 (2600): 2,0 t W 30 (2600): 3,0 t



BR 5007
P 120: 12,0 t P 250 (SWB): 25,0 t P 300 (LWB): 30,0 t
P 180: 18,0 t P 250 (LWB): 25,0 t P 350: 35,0 t

Autonom transportieren

Robotics



BR 1190
P-MATIC



BR 1170
L-MATIC AC



BR 133
L-MATIC



BR 1120
R-MATIC



BR 1173
L-MATIC HD



BR 011
K-MATIC



BR 8928
C-MATIC HP



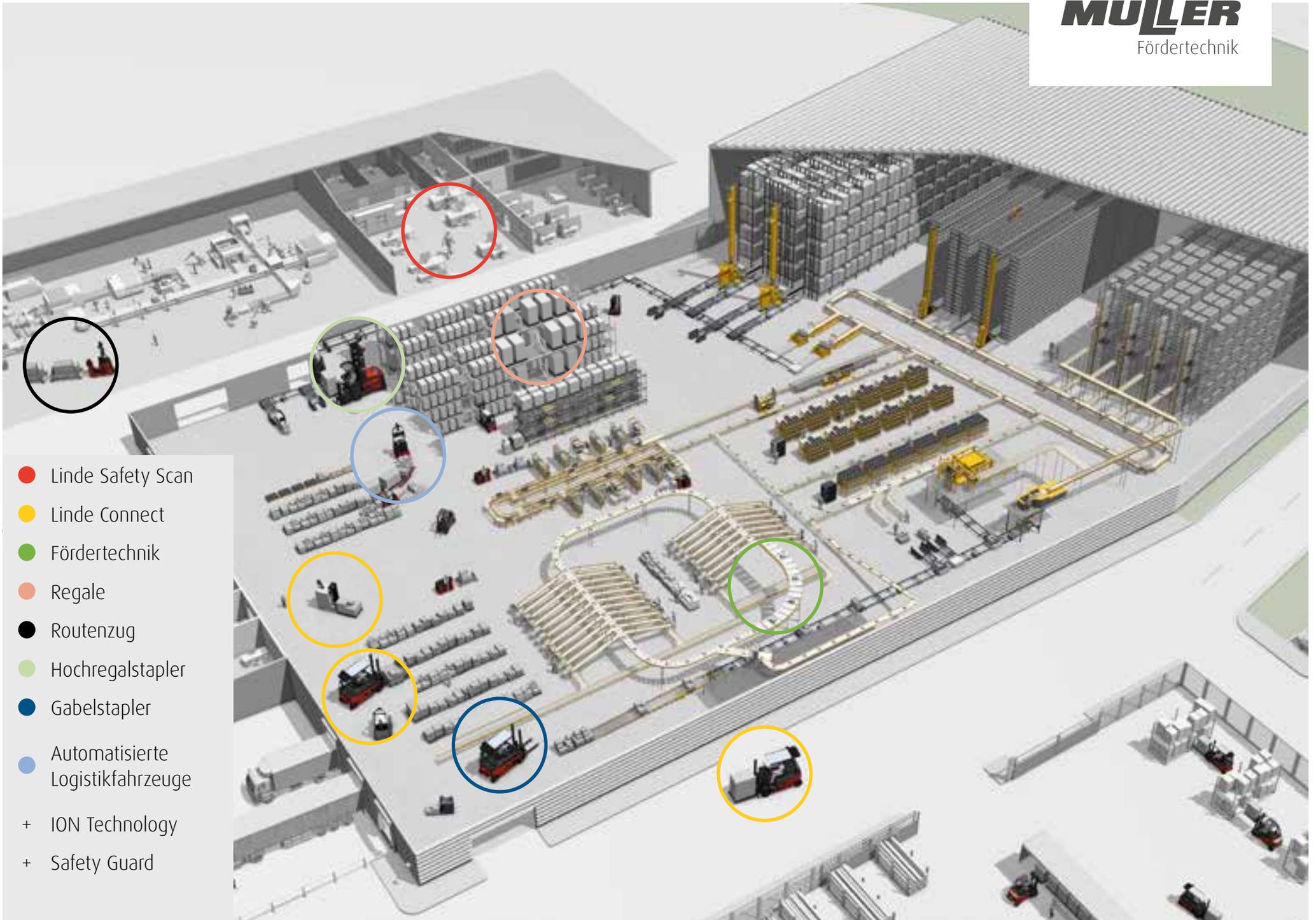
BR 8924
C-MATIC 06



BR 8925
C-MATIC 10



BR 8926
C-MATIC 15



- Linde Safety Scan
- Linde Connect
- Fördertechnik
- Regale
- Routenzug
- Hochregalstapler
- Gabelstapler
- Automatisierte Logistikfahrzeuge
- + ION Technology
- + Safety Guard

Intralogistik Lösungen

Unser Intralogistik-Team bietet Ihnen individuelle Beratung und Planung zur Optimierung Ihres Material- und Informationsflusses. Wir erarbeiten mit Ihnen gemeinsam intelligente Lösungen mithilfe von System-, Lager- und Fördertechnik.

Durch die Analyse der IST-Situation und die Erarbeitung eines SOLL-Konzeptes werden Ihre logistischen Prozesse optimiert. Wir greifen dazu auf Partner unterschiedlichster Hersteller zurück, um Ihnen ein optimales Konzept bieten zu können.

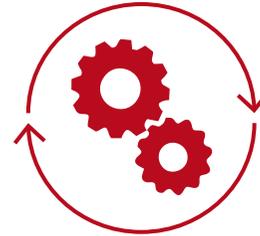
Unsere Spezialisten bieten somit neben dem Lieferprogramm der Linde Material Handling GmbH eine zusätzliche Beratungsleistung an. Unser Fachpersonal findet stets aus der Vielzahl von Möglichkeiten die ideale Lösung für Ihr Unternehmen und Ihre Beschäftigten.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Automatisierung.html



Individuelle Intralogistik-Lösungen finden

Durch Beratung, Analyse, Umsetzung und Langzeit-Betreuung



1. **Analyse** des logistischen IST-Zustandes



2. **Erarbeitung** des SOLL-Konzepts



3. **Entwicklung** intelligenter Lösungen



4. **Optimierung** der (logistischen) Prozesse

Logistische Prozesse verbessern

Um die Wirtschaftlichkeit zu erhöhen



**Produktionsvolumen
maximieren**



Warenverfügbarkeit
vergrößern



Maschinenauslastung
steigern



Liquidität erhöhen und
Kosten senken



Zeitmanagement
optimieren

Leistungen optimieren

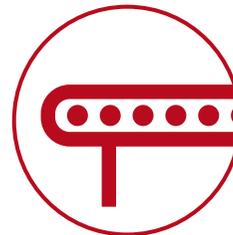
Durch automatisierte Abläufe und verbesserte Nutzung der Lagerhallen

Fördertechnik

z.B. fahrerlose Transportsysteme
wie die Matic-Reihe von Linde Robotics



Optimierung der Arbeitsbereiche



Systemtechnik

z.B. navigierte
Hochregalstapler von Linde



Lagertechnik

z.B. Regalsysteme von
Nedcon



Soft- und Hardware

z.B. Lagerverwaltungssoftware
und Linde Connect





Intralogistik-Beratung

Wir bieten Ihnen umfangreiche Beratung zu den fahrerlosen Transportsystemen Linde Robotics sowie zu den Routenzügen von Linde. Alle Geräte gewährleisten Ihnen eine hohe Flexibilität und sind sehr dynamisch – sie arbeiten schnell, autonom und effizient.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmuller.de/de/technical/Automatisierung.html



Flexible Automation

Automatisierung mittels Linde Robotics



Smarte Automatisierung mit Linde

Auf der Basis einer breiten Fahrzeugpalette und einer Navigationstechnologie, die keine zusätzlich installierte Infrastruktur benötigt, bietet Linde flexible und skalierbare Automationslösungen. Sie können perfekt auf die spezifischen Anforderungen – auch kleinerer Unternehmen – zugeschnitten werden, um einzelne Prozessschritte bis hin zu komplexen Materialflüssen kosteneffizient zu automatisieren.

Die passenden Geräte finden Sie ab **Seite 26**.



Ohne Infrastruktur +

Die Geo-Navigationstechnologie benötigt keine zusätzlich installierte Infrastruktur wie induktive Führung und Markierungen am Boden oder Reflektoren. Entsprechend einfach lassen sich die MATIC-Modelle in bestehende Lager- oder Produktionsumfelder integrieren.

Echtzeit Lokalisierung +

Die Robotik-Stapler nutzen eine virtuelle Karte, um ihre Position im Raum zu bestimmen. Dazu vergleichen sie in Echtzeit die Referenzkarte mit den Strukturen, die der Navigationslaser aktuell erfasst (SLAM-Technologie).

Skalierbare Lösung +

Die Technologie verfügt über alle notwendigen Schnittstellen, um Automatisierungslösungen mit einzelnen oder einer Flotte von MATIC-Fahrzeugen nahtlos mit den IT- und Betriebsprozessen des Kunden zu verzahnen.

Umfassende Integration +

Die Supervisor-Software steuert die Robotik-Flotte in Echtzeit. Sie überwacht die Routenführung und weist die Aufträge zu. Zudem steuert die Software die Interaktion mit Rolltoren, Verpackungsautomaten, Förderbändern und Produktionsmaschinen. Die gesamte Anwendung kann direkt mit ERP- (Enterprise Resource Planning) oder WMS-Anwendungen (Warehouse Management System) interagieren.

Linde Warehouse Navigator

Das intelligente Lager



Lagerverwaltungssystem (LVS)



Die Basis des Linde Warehouse Navigators ist ein leistungsstarkes Lagerverwaltungssystem, das Sie in jedem Lager bei der Ein- und Auslagerung von Waren sowie bei der Verwaltung von Bestellungen und Beständen unterstützt. Es kennt die aktuelle Position aller Lagereinheiten und visualisiert sie in Echtzeit auf einer 3D-Ansicht des Lagers. Die durchgängige Bestandsführung verringert den Aufwand im Zuge systemgestützter Inventuren.

Weitere Module

- Kommissionierleitsystem (KLS)



- Staplerleitsystem (SLS)



Funktionsumfang LVS

Prozesssteuerung

- Wareneingang und Warenausgang
- Bestells-, Auftrags- und Retourenverwaltung
- Ver- und Entsorgung Produktion
- Leergut- und Pfandverwaltung
- Einlagerstrategien (ABC/XYZ-Verwaltung etc.)
- Auslagerstrategien (FIFO/LIFO/Chargen etc.)
- Mobile Endgeräte (Tablets, Scanner etc.)
- Etikettendruck

Monitoring/Leitstand

- KPI-Dashboard und Reports
- Alarmmeldungen

Lagerstruktur

- Lagerarten-Verwaltung (Regal-, Block-, Schüttgut-, Kühllager etc.)
- 3D-Visualisierung
- Lagerreorganisation

Bestandsverwaltung

- Artikelbasierte Stammdaten
- Ladeeinheitstyp-Verwaltung
- QS-Management, Sperrlager
- Fehlmengenverwaltung
- Inventur (Stichtag, permanent etc.)

Grenzenlose Möglichkeiten: Die Zusatzfunktionen

Durch individuelle Erweiterungsmodul können Sie den Funktionsumfang des Linde Warehouse Navigators Ihrem gewünschten Grad der Digitalisierung anpassen. Unter anderem können Sie ERP-Systeme, Förder- und Lagertechniklösungen oder fahrerlose Transportsysteme anbinden. Weitere Zusatzmodule ermöglichen Yard- oder Gefahrgutmanagement, das Herbeirufen von Staplern, die Echtzeitlokalisierung von Staplern und Transporteinheiten und vieles mehr.

Ihre Vorteile im Überblick



Modularer Aufbau für optimalen Funktionsumfang



Einfache Erlernbarkeit und Handhabung



Innovative 3D-Visualisierung des kompletten Lagers



Zuverlässige Warenverfolgung mit Echtzeit-Lokalisierung



Effiziente Steuerung von Lager- und Transportaufgaben



Dashboard für das Monitoring von Lagerkennzahlen (KPIs)



Idealer Einstieg in die digitale Lagerverwaltung



Skalierbar nach Grad der Digitalisierung und Automatisierung

Linde Routenzug

Logistic Train



Baureihe 8970

inkl. Trollys

LT10-B 1,0 t

LT10-BM 1,0 t

LT16-BM 1,6 t







Energie und Sicherheit

Ihre Sicherheit steht für uns an erster Stelle. Deshalb erarbeiten und realisieren wir mit Ihnen zusammen das passende Konzept für Ihr modernes Flottenmanagement in den Bereichen Logistik, Flurförderzeuge und Personenschutz.

Neben der neuesten Lagerverwaltungssoftware von Linde gehören Sicherheits- und Assistenzsysteme sowie Batterien und Ladetechniken zu unserem Portfolio.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner

www.ernstmuller.de/de/technical/Energie-und-Sicherheit.html



Linde Connect

Modulares Flottenmanagement



Ihre Vorteile im Überblick



-  Einfache Fahrzeug- & Fahrerverwaltung
-  Effektive Zugangskontrolle
-  Mehr Sicherheit im innerbetrieblichen Verkehr
-  Übersichtliche Analyse der Flottennutzung
-  Vorausschauende Wartung
-  Sichtbare Reduzierung von Gewaltschäden

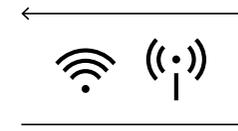


Hardware

Die Hardwarekomponenten von connect vernetzen Ihre Fahrzeuge und Datenbanken mit Kommunikationstechnologien. Die Hardware sammelt die Daten von Sensoren und Steuerungen und leitet sie weiter.

Übertragungstechnologien

Die Übertragungstechnologien des Flottenmanagementsystems sind vielfältig. Je nach Bedarf und Ausstattung können Sie die für Sie passende Technologie wählen.



- Datenübertragung über Mobilfunk oder WLAN
- Kabellose Übertragung von Firmware- und Funktionsupdates
- Bestandsfahrzeuge bequem nachrüstbar dank einfacher Montage

Software

Die Software von connect bietet Ihnen den übersichtlichen Zugriff auf alle Daten Ihrer Flotte. Sie dient der Verwaltung von Fahrzeug- und Fahrerdaten und ermöglicht das einfache Zusammenstellen von Reports.



- Fortlaufendes Aktualisieren der Daten
- Individuelles und automatisiertes Reporting
- Für jede Flottengröße geeignet
- Viele Individualisierungsmöglichkeiten und intuitiv bedienbar

Linde Truck Call App

Einfache Koordination von Aufträgen und Fahrern



Logistik-Aufträge mühelos per Smartphone managen

Die Linde Truck Call App vereinfacht das Zuweisen von Fahraufträgen innerhalb der Flotte und verkürzt den Kommunikationsweg zwischen Schichtleiter und Fahrern erheblich.

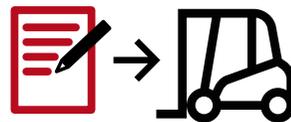
Effizienz auf Knopfdruck

Egal ob ungeplante Lieferung oder Normalbetrieb: Mit der Linde Truck Call App muss der Schichtleiter einen Fahrer nicht mehr persönlich einweisen. Er stellt den Fahrauftrag einfach per Smartphone oder Tablet ins System ein und weist ihm eine Dringlichkeit zu. Mit Fotos, Dokumenten und Kommentaren kann er den Auftrag präzisieren. Die App benachrichtigt nun alle verfügbaren Fahrer. Hat einer von ihnen Kapazitäten frei, nimmt er den Auftrag auf dem Smartphone an. Ist die Fahrt erledigt, erhält der Schichtleiter sofort die Bestätigung des Fahrers.



Aufträge erstellen

In wenigen Schritten erstellt der Schichtleiter einen neuen Auftrag. Dazu erfasst er Standort und Ablageort der Ware und legt die Priorität des Auftrages fest – in drei möglichen Zeitfenstern. Für wichtige Details kann er Fotos, Dokumente oder Kommentare anfügen.



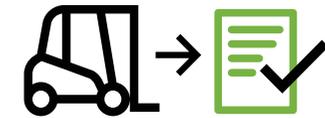
Aufträge vergeben

Die App sendet neue Aufträge immer an alle Fahrer. Die Fahrer können Aufträge entweder direkt annehmen oder ablehnen. Sobald einer von ihnen angenommen hat, ist der Auftrag für alle anderen nicht mehr zu sehen.



Offene Aufträge

Die App zeigt dem Schichtleiter auf einen Blick alle offenen, laufenden und abgeschlossenen Fahraufträge. Auf seinem Smartphone behält er die Übersicht, welcher Fahrer zurzeit mit welchem Auftrag beschäftigt ist – selbst wenn er gerade im Lager unterwegs ist.



Erledigte Aufträge

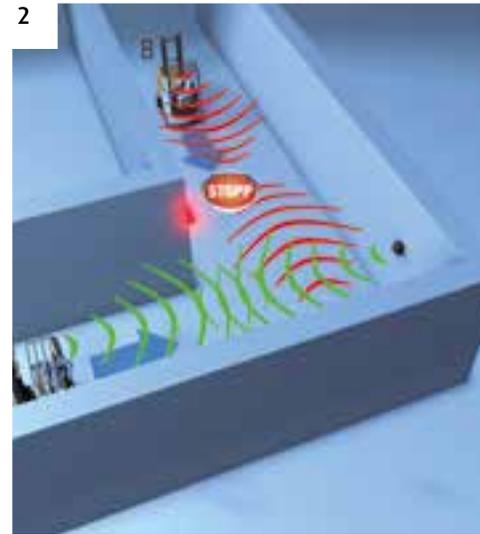
Hat der Fahrer den Auftrag ausgeführt, bestätigt er den Abschluss der Fahrt per App. Der Schichtleiter erhält sofort die Bestätigung, dass der Auftrag erfolgreich abgeschlossen wurde und der Fahrer wieder verfügbar ist.

Sicherheits- und Assistenzsysteme

Linde Speed Assist



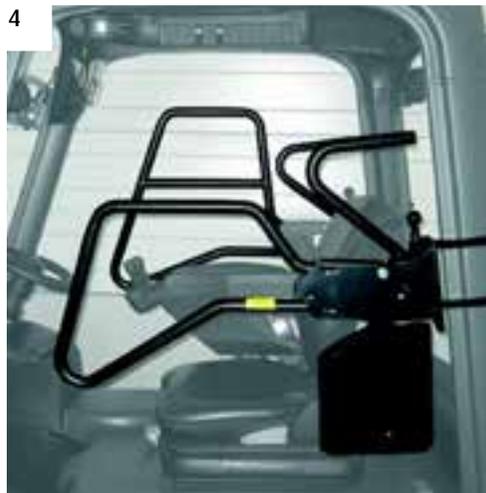
Sender



Rückraumwarner



Gurtbügelssysteme



Gangabsicherung



Linde Safety Guard



- 1 Deckendetektor, Geschwindigkeitsreduzierung bei Fahrten im Innenbereich
- 2 Zonenbezogene Geschwindigkeitsreduzierung in Kreuzungs- und Gefahrenbereichen
- 3 Distanzkontrolle nach hinten und zur Seite
- 4 Hohe Sicherheit für den Fahrer
- 5 Sicherheit im Schmalgang
- 6 Assistenzsystem zur frühzeitigen Erkennung von Gefahren

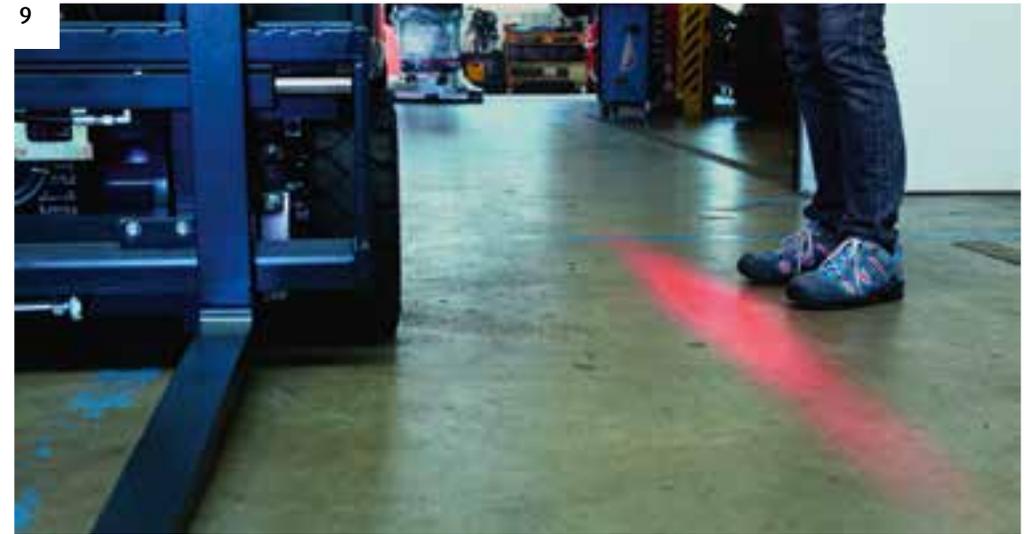
Linde BlueSpot™



Linde LED-Lichtleisten



Warnzonenleuchten



Linde Truck Spot



Linde VertiLight

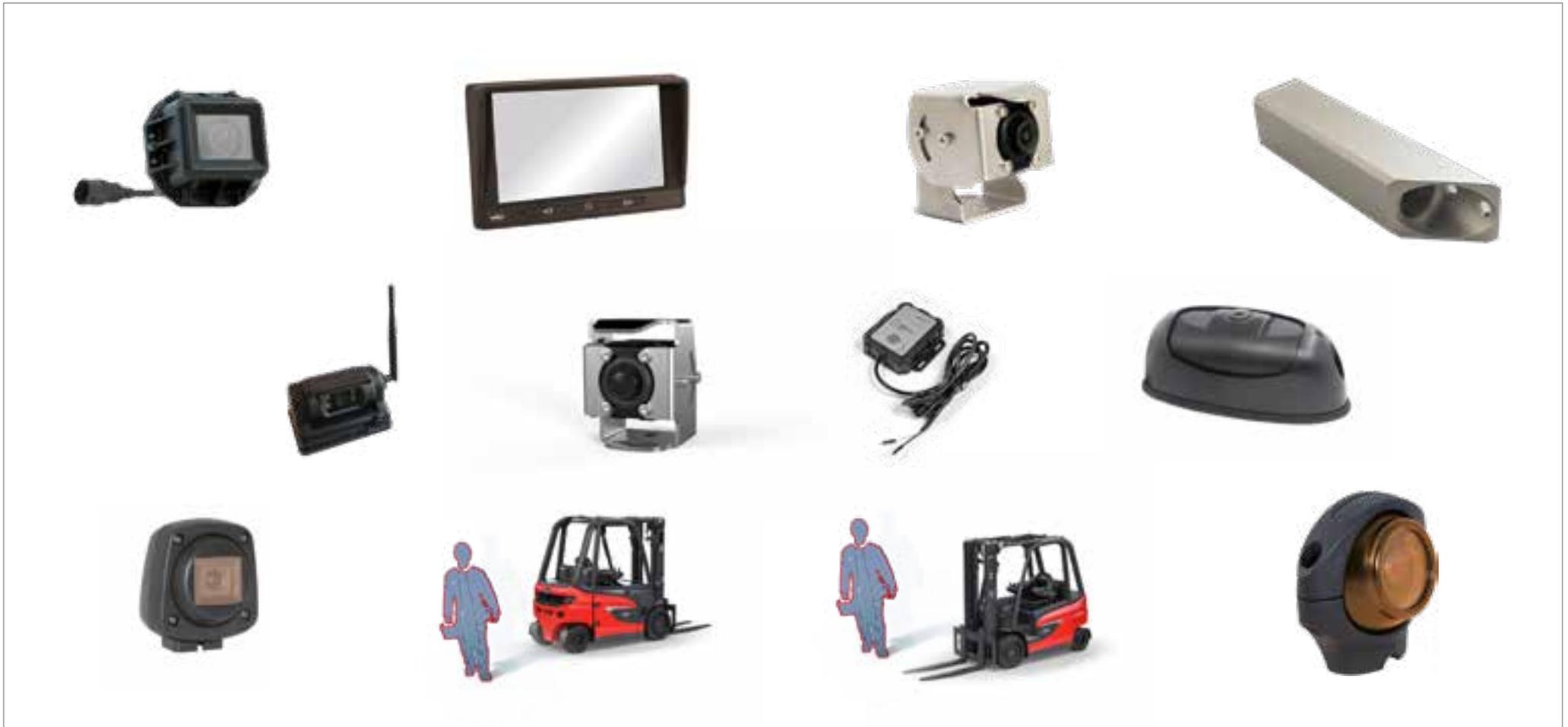


- 7 Blau, Rot
Directional (Pfeil)
- 8 Gleichmäßige Ausleuchtung des
kompletten Arbeitsbereiches
- 9 Zur Markierung von Gefahrenbe-
reichen, erhältlich in Rot oder Blau,
als Punkt oder klare Abgrenzungs-
linie
- 10 LED Warnsymbol für den Boden
- 11 Zur optimalen Ausleuchtung des
Arbeitsbereiches

Mehr Informationen und weitere Produkte für noch
mehr Sicherheit finden Sie in unserer Ernst Müller
Sicherheitsbroschüre.

Kameratechnik

Kamerasystem mit Personenerkennung und Fahrzeugerkennung



Das Kamerasystem mit Personenerkennung und Fahrzeugerkennung (PKW, LKW und Stapler) ist ein Assistenzsystem (ADAS) und unterstützt den Bediener in seiner Arbeit. Erkennung gefährdeter Verkehrsteilnehmer mit aktiver Warnung für die Fahrer. Die AI Fußgängererkennungskamera liefert HD-Bilder (1080p) von Bereichen rund um die Flurförderfahrzeuge.

Batteriesysteme und Ladetechnik

Traktionsbatterien



Lithium-Ionen Batteriesysteme



Brennstoffzellen



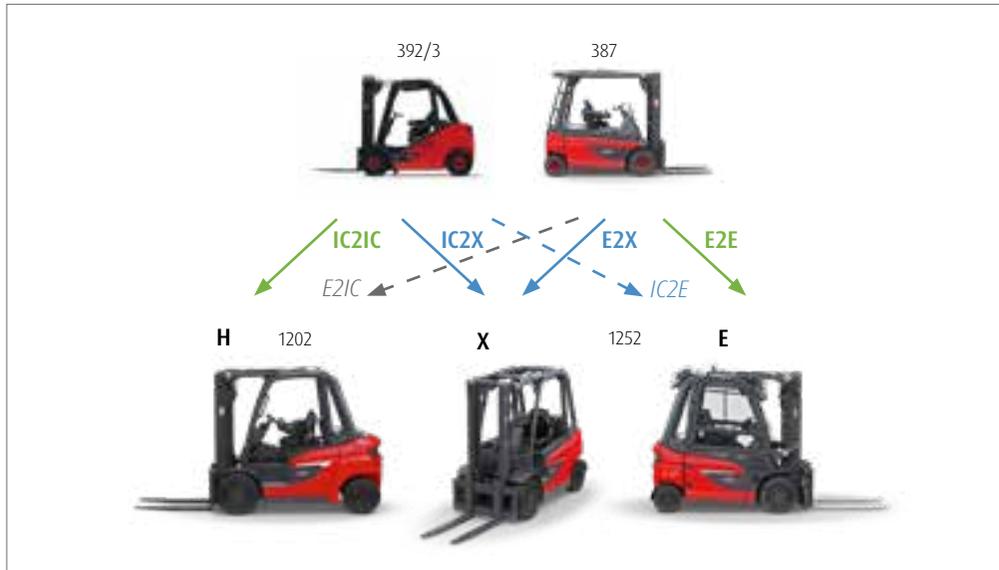
Ladegeräte



- 1 für sämtliche Flurförderzeuge
- 2 für energieeffizientere Flurförderzeuge
- 3 für eine CO₂ neutrale Flotte und Schnellbetankung
- 4 für Bleisäure Flurförderzeuge
24 Volt, 48 Volt und 80 Volt
- 5 für Lithium-Ionen Flurförderzeuge
24 Volt, 48 Volt und 90 Volt
- 6 für den Outdoorbereich
Konzept & Ausführung
IP54 Schutzklasse für alle Ladegeräte

Mehr Informationen und weitere Produkte für noch mehr Sicherheit finden Sie in unserer Ernst Müller Sicherheitsbroschüre.

Energie-Analyse für die richtige Flotte



Linde Energy Navigator

Wir liefern eine wissenschaftliche und faktenbasierte Analyse mit Ihnen gemeinsam.
Was ist die beste Energiewahl?
Was ist das richtige Fahrzeug?

Wir finden mit Ihnen gemeinsam die richtige Energie-
lösung für Ihren Betrieb heraus.

Dazu erstellen wir ein Konzept mit dem benötigten Energiebedarf, Ladegerätgröße und
Batterieladezeiten, die für einen reibungslosen Betrieb notwendig ist.

Batterien und Ladetechnik Zubehör

Fernanzeige für Ladetechnik



Batteriemanagement



Batteriewechselsysteme



Aquamobil



Entsalzungsanlagen



Wechselgestelle



- 1 für Einzelfahrzeuge und Flotten
Füllstandsanzeige
Komplette Überwachung
Diagnosesoftware
- 2 mobiler Nachfüllwagen, 60 Liter
Tank
Fallwasserbehälter, 30 Liter und 60
Liter
- 3 für alle Flottengrößen
- 4 manuell und motorisch

Mehr Informationen und weitere Produkte für noch mehr Sicherheit finden Sie in unserer Ernst Müller Sicherheitsbroschüre.



Regaltechnik

Wir planen und realisieren ganzheitliche Lagersysteme. Sie erhalten von uns schlüsselfertige Lösungen für Ihre Produktions- und Lagerlogistik.

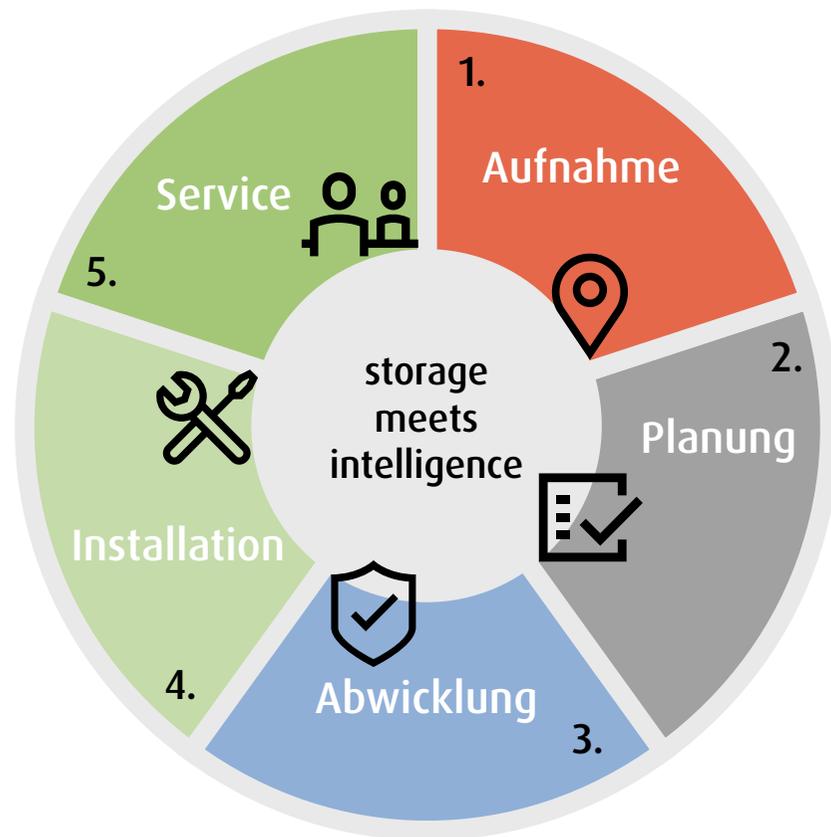
Dabei begleiten wir Sie von der Beratung und Konzeption über die Realisierung bis hin zur Schulung und Einführung sowie zur laufenden Anwendungsbetreuung.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmuller.de/de/technical/Regalsysteme.html



Lagerlösungen von Ernst Müller

Unsere Leistungen auf einen Blick



Ganzheitlicher Bearbeitungsprozess von Ernst Müller

Aufnahme

- Aufnahme der IST-Situation vor Ort
- Ermittlung des Bedarfs in einem persönlichen Gespräch

Planung

- Optimale Ausnutzung bzw. Anpassung an Ihre Gegebenheiten
- Erstellung von Zeichnungen und Statiken

Abwicklung

- Betreuung des Projektes vom Erstellen eines Angebotes bis zur Abnahme des gelieferten Auftrages

Installation

- Montage der Regaltechnik
- Inbetriebnahme der Anlage

Service

- Durchführung der gesetzlich vorgeschriebenen, jährlichen Regalinspektion
- Ersatzteillieferung
- Austausch- und Umbauarbeiten

Eine Auswahl unserer Produkte

Palettenregal



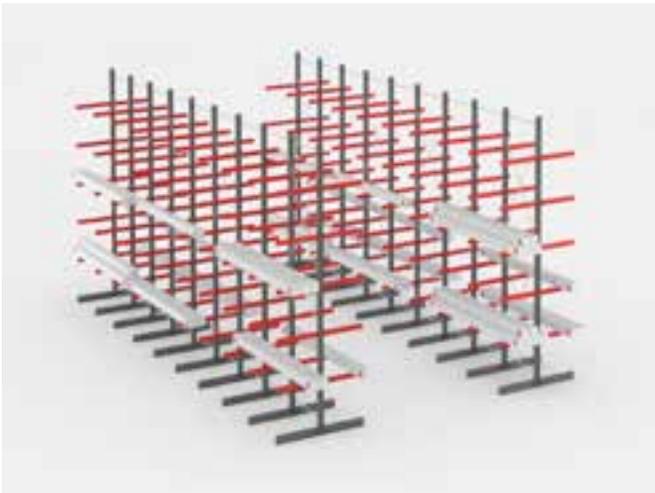
Stahlbaubühne



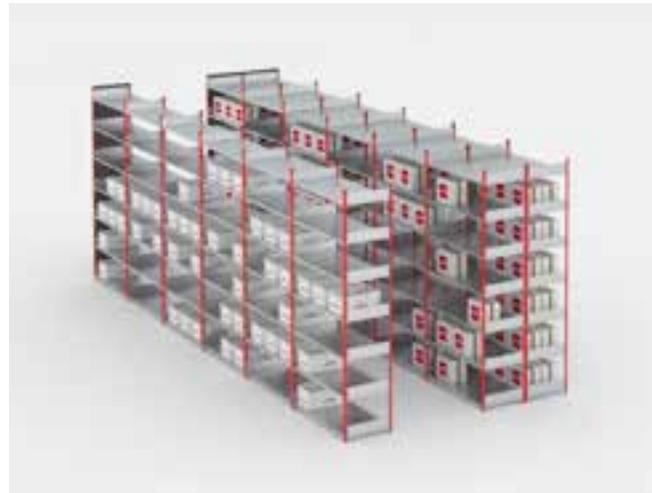
Einfahrregale



Kragarmregal



Fachbodenregal

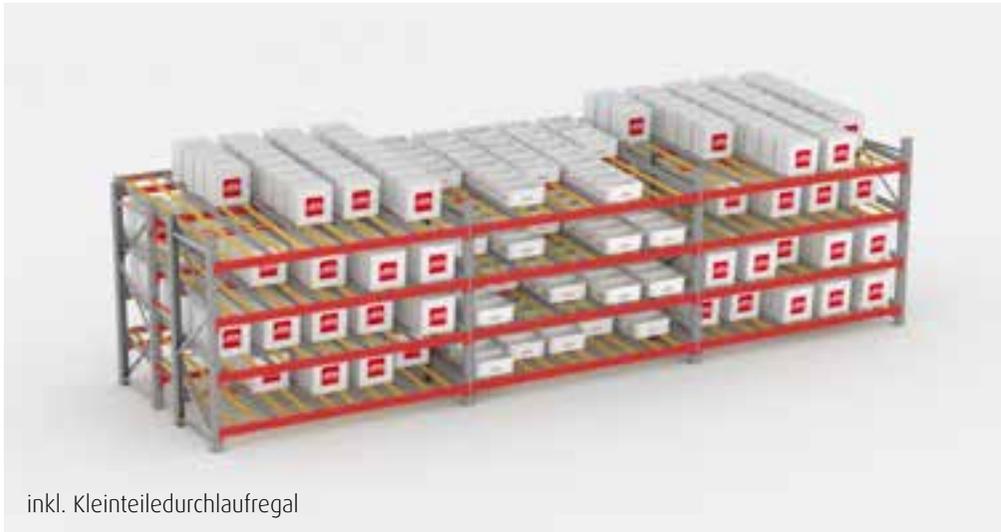


Shuttleregal



Eine Auswahl unserer Produkte

Karton- / Behälterdurchlaufregal



Einschubregal



Durchlaufregal



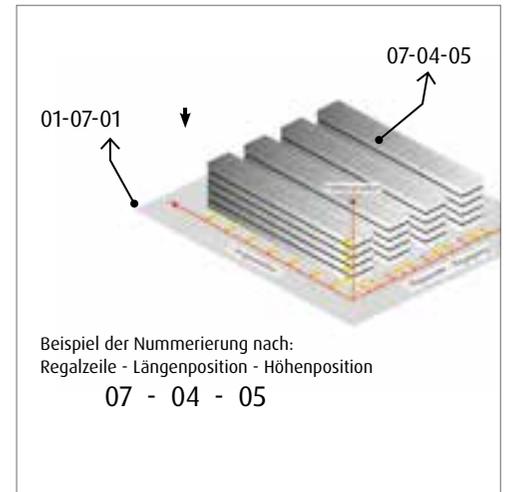
Verfahrbares Regal



Mehrgeschossiges Fachbodenregal



Organisationskennzeichnung



Regalzubehör

Pfostenschutz



Durchschubgitter



Gitterrost



Unser Tipp

Gesetzlich vorgeschriebene Regalinspektion

Die gesetzlich vorgeschriebene Regalinspektion an Ihrer Lagereinrichtung nimmt unser geschultes Fachpersonal gerne vor. Diese ist laut § 10 der Betriebsicherheitsverordnung einmal im Jahr fällig und wird entsprechend der DIN EN 15635 durchgeführt. Nach dieser Inspektion können wir Ihnen ein Angebot über eventuell defekte Teile und den Austausch dieser unterbreiten.

MÜLLER
Fördertechnik

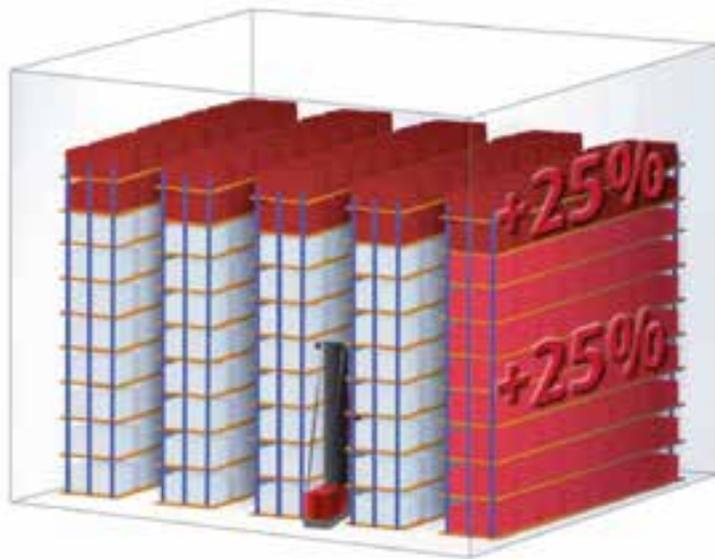
Jährliche Inspektionspflicht
für Lagereinrichtung
neue DIN EN 15635
nächste Prüfung



Ernst Müller GmbH & Co. KG
Am Steinacher Kreuz 16-18 · 90427 Nürnberg
Tel. 0911/30 06-0 · Fax 0911/30 10 67
info@ernstmueller.de

Erhöhung der Umschlagszahlen

Die ideale Lagertechnik für eine erhöhte Umschlagsleistung



Im **Schmalgang-Lager von Linde** dagegen liegt die Arbeitsgangbreite nur bei ca. 1,7 m. Zudem sind die Regale wesentlich höher, wodurch in der Summe **bis zu 50% mehr Palettenstellplätze** entstehen.



In einer typischen Lagerhalle liegt die benötigte Arbeitsgangbreite bei mindestens 2,7 m.

Immer mehr Waren müssen transportiert, gelagert, kommissioniert und verteilt werden. Lagertechnikgeräte spielen in diesem Prozess eine entscheidende Rolle.

Jeder Transportvorgang erhöht die Kosten: **effiziente Transport- und Verteilsysteme** ermöglichen einen Materialfluss mit geringem Kostenaufwand.

Mit der **innovativen Lagertechnik von Linde** erzielen Sie eine deutliche Kostenreduzierung und sichern sich eine gesteigerte Umschlagsleistung.

Ihre Vorteile im Überblick

-  Kostenreduzierung
-  Beratung vor Ort
-  Hohe Lagerdichte
-  Hohes Maß an Sicherheit
-  Wirtschaftlichkeit steigt

Stapeln und Sortieren

Kommissionierer



BR 4594
V 08 01: 0,7 t
V 08 01: 1,0 t
V 08 02: 0,8 t



BR 5021
V 10: 1,0 t



BR 5213
V modular
V modular B

Hochregalstapler



BR 5224
A: 1,35 t

Kommissionierstapler



BR 5231
K: 0,7 t - 1,5 t



Zubehörprogramm

Sie sind auf der Suche nach Arbeitskörben, Anbaugeräten, Hebezeugen oder Aufbewahrungssystemen für Ihren Betrieb? In unserem Logistik-Xtra Programm finden Sie alles für den Bereich Lagerwelt, Sicherheit, Betriebsausstattung und Sonderbauten.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/LogistikXtra.html



Alle Produkte hier direkt bestellen
www.logistik-xtra.de



Fahrzeuge und Anbaugeräte zum komfortablen & sicheren Transport

Gabelhubwagen und Hubtische



Arbeitskörbe für Flurförderzeuge



Werkstattkräne und Hebezeuge



Gabelzinken und Anbaugeräte für Stapler



Lagerwelt – Produkte zum Aufbewahren und Verpacken von Waren

Werkstattwagen und Transporthilfen



Schränke und Aufbewahrung



Lagerwelt – Produkte zum Aufbewahren und Verpacken von Waren

Verpacken



Palettenwickler
 Palettenmagazin
 Handumreifungsgerät
 Paletten-Umreifungshalbautomat

Leitern und Podeste



Arbeitspodest
 Aluminium Stehleiter
 Stufenstehleiter
 Treppenbausatz
 Stahlbaubühne

Sicherheit – Produkte für den optimalen Arbeitsschutz

Regalschutzsysteme



Regalstützenschutz
 Rammschutzecken
 Rammschutz für Kragarmregal
 Individueller Anfahrerschutz

Anfahrerschutz, Rammschutz und Bereichsabsicherung



Rammschutzbarriere und -geländer
 Warnschutzbalken für Stapler-Gabelzinken
 Prallschutz in unterschiedlichen Ausführungen
 Anfahrerschutzsysteme für Säulen

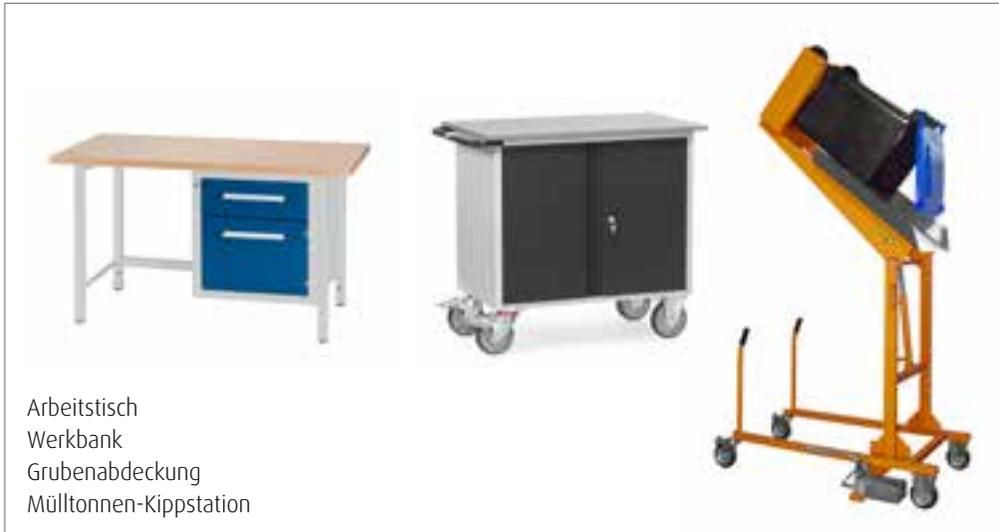
Gefahrstofflagerung



Aufangwannen in verschiedenen Größen
 Chemikalien- und Giftschrank
 Kleingebinderegal
 Gasflaschendeput
 Fassregal

Betrieb – Ordnung und Sicherheit mit hochwertiger Ausstattung

Betriebseinrichtung



Arbeitstisch
Werkbank
Grubenabdeckung
Mülltonnen-Kippstation

Reinigungssysteme



Kehrbesen für Stapler
Handmagnetbesen
Reinigungssysteme für Reifen
und Rollen

Wiegesysteme



Hydraulische Gabelstaplerwaage
Kompaktwaage
Bodenwaage für Paletten
Standwaage
Industriewaage

Auffahrampen und Überladebrücken

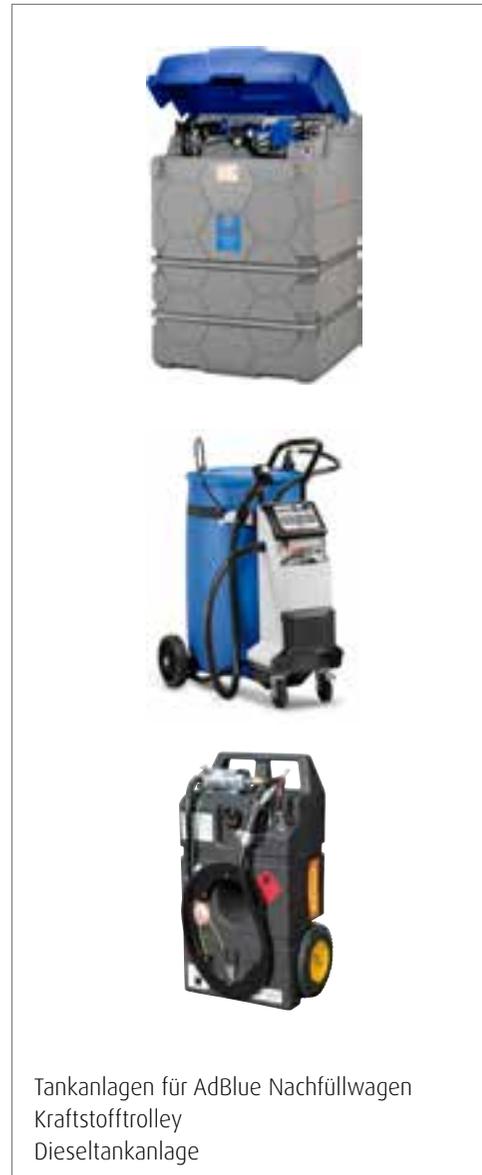


Mobile Verladerampen
Fahrbahnschwellen und
Kabelbrücken
Container-Überladebrücke
Rampenladebrücke
Auffahrkeil

Batteriezubehör



AdBlue und Tanksysteme



Winterausrüstung





Teleskopmaschinen

Spezialanwendungen und besondere Herausforderungen in der Landwirtschaft sowie in der Baubranche haben uns vor einigen Jahren zur Firma Merlo gebracht. Die grünen Teleskopstapler ergänzen ideal unser klassisches Staplergeschäft.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Transportieren

Elektro-Teleskoplader eWORKER



eWORKER
EW 25.5-60
EW 25.6-90

Panoramic Kompakt



P 27.6
P 30.10

Multifarmer



MF 34.7
MF 34.9
MF 44.7 CS
MF 44.9 CS

Transportieren, Sortieren und Baggern

Kompakt-Turbofarmer



Standard-Turbofarmer



Medium-Turbofarmer



Panoramic



Schwerlast-Turbofarmer



TF 50.8
TF 45.11
TF 65.9

HM



P 65.14 HM
P 120.10 HM
P 50.18 HM

Roto 415° Dreher



Roto 40.16
Roto 40.18

Roto Endlosdreher



Roto 50.21
Roto 50.26
Roto 50.30 S Plus
Roto 50.35 S Plus
Roto 70.24 S Plus
Roto 70.28 S Plus



Mehrwegestapler

Insbesondere in der Baustoffbranche und im verarbeitenden Gewerbe werden sie gebraucht. Mehrwegestapler, die Langgut im Innen- oder Außenbereich millimetergenau durch schmale Gänge verfahren und transportieren. Sonderbauten von Hubtex bewegen schwere Lasten bis 240 Tonnen.

Aufgrund immer schwerer werdender Lasten und zunehmender Automatisierung ist die Entwicklung in einem ständigen Fluss. Gefragt sind innovative Ideen und gute Lösungen, die stets wirtschaftlich sein müssen. Qualität und Service sind für uns untrennbar mit der Wirtschaftlichkeit verbunden.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Seitliches Transportieren

Elektro-Mehrwege-Seitenstapler

Mehrwege-Seitenstapler mit Elektroantrieb

Tragfähigkeit 1,5 bis 20,0 Tonnen



Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler

Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler

Tragfähigkeit 3,0 – 7,0 Tonnen



Drei Funktionen in einem Gerät

Elektro-Mehrwege-Schubmaststapler

Mehrwege-Schubmaststapler
Tragfähigkeit bis 3,0 Tonnen



Diesel- oder Gas-Vierwegestapler

Front-, Seiten- und Vierwegestapler
Tragfähigkeit 1,0 – 10,0 Tonnen



Lagern von Langgut

Kommissioniersysteme

Kommissionierplattformen

Tragfähigkeit 2,0 – 10,0 Tonnen



Vakuum-Saugvorrichtungen



Elektro-Mehrwege-Kommissionierstaplern

Tragfähigkeit 1,5 – 6,0 Tonnen



Befördern, Be- und Entladen schwerer Lasten

Plattform- und Gleiswagen

Plattform- und Gleiswagen

Tragfähigkeit bis 350,0 Tonnen



Elektro-Schwerlast-Kompaktstapler

Elektro-Schwerlastkompaktstapler

Tragfähigkeit bis 30,0 Tonnen



Transportieren sperriger Lasten

Sonderfahrzeuge

Transportgeräte für Schwerlasten





Sonderlagertechnik

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Leistungen. Genkinger hat jahrzehntelange Erfahrung, Sonderbauten im Bereich Lagertechnik zu entwickeln und in hochwertiger Qualität umzusetzen. Das Portfolio reicht von kleinsten Hubtischen bis hin zu Sonderlösungen für schwere Lasten.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Beladen, Heben, Schwenken und Kippen

Chargierwagen



Rollen- und Fasshandling



Greif-, Schwenk- und Kippgeräte



Schwerlastgeräte



Heben, Rollen, Tragen und Transportieren

Werkzeugwechsler



Coil-Transporter



Krangeräte



Schlepper



Lagern, Sortieren und Stapeln

Elektro-Geh-Gabel-Hochhubwagen

mit Vierwege-Breitspurfahrwerk und Pantograph



Elektro-Schwerlast-Schubmaststapler



Langgutstapler

EGPL 16: 1,6 t
EGPL 20: 2,0 t
EGPL 25: 2,5 t
EGPL 30: 3,0 t
EGPL 35: 3,5 t
EGPL 40: 4,0 t
mit Breitspur- und
Vierwege-Fahrwerk





Seitenstapler

Ein optimierter Materialfluss erfordert Transportlösungen mit zuverlässigen Maschinen, die exakt auf Last und Raum abgestimmt sind. Die Seitenstapler von Baumann befördern lange und sperrige Güter auf engstem Raum und steigern mit passendem Equipment den Umschlag Ihrer Waren.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Stapeln, Be- und Entladen

Diesel- oder gasbetriebene Seitenstapler

HX 30 – 50
 Der Kompakte

Tragfähigkeit 3,0–5,0 t
 Wendig und bedienerfreundlich
 Wahlweise mit Diesel- oder Gasantrieb



GX 50 – 80
 Der Profi

Tragfähigkeit 5,0–8,0 t
 Robust und zuverlässig
 Wahlweise mit Diesel- oder Gasantrieb



GS 80 – 120
 Das Kraftpaket

Tragfähigkeit 8,0–12,0 t
 Leistungsstark und sicher
 Mit Dieselantrieb



GXS/ GS 150 – 500
 Der Schwerlaststapler

Tragfähigkeit 15,0–50,0 t
 Maßgeschneidert
 Mit Dieselantrieb



Umweltfreundliches Stapeln

Elektrische Seitenstapler



ELX

Der lautlose Kompakte

Tragfähigkeit 3,0 – 5,5 t
Umweltfreundlich und leise, kompakt
Mit niedriger Plattform und wendig
Batteriebetrieben mit 120 V



EGX 50 – 80

Der lautlose Profi

Tragfähigkeit 5,0–8,0 t
Umweltfreundlich und leise
Zuverlässig und robust
Batteriebetrieben mit 120 V



Hubarbeitsbühnen

Für Gebäudereinigung, Montage und Bauwesen, aber auch in der Eventtechnik unentbehrlich: die Hebebühne von JLG. Ob selbstfahrende Teleskop- oder Scherenbühne, bei uns finden Sie alle Bühnen zum Kauf, aber auch zur Miete.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Warten und Reparieren

Power Tower

Pecolift
Ecolift
Ecolift WR
Power Tower
Power Tower Duo
Nano
Nano SP
Nanso SP Plus
Nano 35
Powerpicker

Handverschiebbare Arbeitsbühne
 von 3,50 bis 6,60 m Arbeitshöhen
 Selbstfahrende Arbeitsbühnen
 bis 4,50 m Arbeitshöhe



AM

25 AM
30 AM
 Einzelpersonenbühne
 Arbeitshöhe bis 11 m



1230 ES

1230 ES
 Selbstfahrende Senkrechtarbeitsbühne
 Elektrodirektantrieb
 Arbeitshöhe bis 5,70 m



Kommissionieren und Warten

Kommissionierbühne

10 MSP-S
Selbstfahrende Kommissionierbühne
Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 5 m



DSP-S
DSP-M
DSP-L
Selbstfahrende Kommissionierbühne
mit beidseitigem, niedrigem Einstieg und
höhenverstellbarer Materialablage
Mit verschiedenem
Aufnahmezubehör
Arbeitshöhe
bis 7,80 m



MML/MCL

MML/MCL
E18MML
E18MCL
Selbstfahrende Personenlifte
Optional mit Kommissionierplattform
Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 7,50 m



Davinci

AE1932
Vollelektrische Scherenbühne
Für sensible Arbeitsumgebungen
Arbeitshöhe bis 7,80 m



Kommissionieren und Warten

Toucan

- Toucan 8 E**
- Toucan 10 E**
- Toucan 12 E**
- Toucan 12 E Plus**

Selbstfahrender Vertikalmast
und Vertikalteleskopmastbühne
Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 12,65 m
Reichweite bis 6,05 m



ES / R

- ES1330L**
- ES1530L**
- ES1932**
- ES2632**
- ES2646**
- ES3246**
- R1932**
- R2632**
- R2646**
- R3246**
- R4045**

Selbstfahrende Scherenbühne
Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 14 m



RT

- RT2669**
- RT3369**
- RT4069**
- RT4769**
- RT3394**
- RT4394**
- RT5394**

Selbstfahrende Scherenbühne
Dieselantrieb
Arbeitshöhe bis 18 m



ERT

ERT2669
ERT3369
ERT4069
ERT4769

Geländegängige Hochleistungs-
scherenbühne mit Elektroantrieb
Arbeitshöhe bis 16,30 m



Raupenbühne

X13J PLUS
X14
X15J PLUS
X17J PLUS
X20J PLUS
X26J PLUS
X33J PLUS

Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne
auf Raupenfahrwerk
Arbeitshöhe bis 32,50 m



X13SJ PLUS
X13SJN
X22SJ PLUS
X22SJL

Selbstfahrende Teleskopbühne auf
Raupenfahrwerk
Arbeitshöhe bis 22 m



Umweltfreundliches Arbeiten

Elektrogelenke

E300AJP
E400AJPn
E450AJ

Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne
mit Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 16 m



Elektrogelenke Lithium

EC450AJ
EC520AJ

Geländegängige Hochleistungs-
Elektrogelenk-Teleskoparbeitsbühne
mit Lithium-Batterie



Elektroteleskope

EC600SJP

Selbstfahrende Teleskopbühne mit Elektrodirektantrieb
Arbeitshöhe bis 20 m



Diesलगеленке

340AJ
450AJ
450AJ HC3
520AJ
520AJ HC3
600AJ
600AJ HC3
800AJ
800AJ HC3

Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne
Dieselantrieb
Arbeitshöhe bis 26,50 m
„HC3“ = mit erhöhter Tragkraft



Hybrid

H 340 AJ
H 600 SJP
H 800 AJ

Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne mit Hybridantrieb
4 Rad angetrieben mit Wechselstrommotoren, geräuscharm
und trotzdem geländetauglich
Arbeitshöhe bis 26 m



Für schwer erreichbare Stellen

Dieselteleskope

460SJ
460SJ HC3
660SJ
660SJ HC3
860SJ
860SJ HC3

Selbstfahrende Teleskopbühne
Dieselantrieb
Arbeitshöhe bis 28 m
„HC3“ = mit erhöhter Tragkraft



Dieselteleskope, selbstnivellierend

670SJ
während der Fahrt auf unebenem Gelände
selbstnivellierende Teleskoparbeitsbühne
Dieselantrieb
Arbeitshöhe 20,35 m



Ultra Boom

1250AJP
1500AJ
1200SJP
1350SJP
1500SJ
1850SJ

Selbstfahrende Gelenkteleskop- und Teleskopbühne
Dieselantrieb
Arbeitshöhe bis 58,56 m



Crawler

460 SJC
600 SJC

Selbstfahrende Teleskopbühne auf Raupenfahrwerk
Dieselantrieb
Arbeitshöhe bis 22 m





Zieh- und Schlepphilfen

Der Einsatz elektrischer Zieh- und Schlepphilfen von Movexx ist eine clevere Logistiklösung. Industriegewagen, Rollcontainer, Transportgestelle oder Krankenhausbetten werden einfach, schnell und effizient von A nach B befördert – bequem und ohne körperliche Anstrengung.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner

www.ernstmueller.de/de/technical/Zieh-und-Schlepphilfen.html



Transportieren

Elektro-Schlepper



TT1000-T-Basic
TT1000-T-Clean Room
Zugkraft 1.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1000-T
TT1000-T-Inox
Zugkraft 1.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1500-T
TT1500-T-Inox
Zugkraft 1.500 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1000-S
Zugkraft 1.000 kg
TT1500-S
Zugkraft 1.500 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT2000-M
Zugkraft 2.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1000-L
Zugkraft 1.000 kg
TT2500-L
Zugkraft 2.500 kg

Available with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT2500-S-AT
Zugkraft 2.500 kg

Available with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT2500-S
Zugkraft 2.500 kg
TT3500-S
Zugkraft 3.500 kg
TT6000-S
Zugkraft 6.000 kg
TT2500-S-Cleanroom
Zugkraft 2.500 kg

Transportieren

Standplattformgeräte

Sitzgeräte

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



RR1000-S
Zugkraft 1.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



RR1000-S-Inox
Zugkraft 1.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



RR3500-S
Zugkraft 2.500 kg

Available with
LITHIUM
TECHNOLOGY



CC2500-S
Zugkraft 2.500 kg

Plattformtransportgeräte

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1000-F
Tragfähigkeit 1.000 kg
Ladefläche 800 x 1200 mm

Spezialgeräte

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



TT1000-T-CP
Tragfähigkeit 1.000 kg



TT500-S-HH
Hubkraft 500 kg

Fahrerlose Transportgeräte

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



AA1000-S-Basic
Zugkraft 1.000 kg

Standard with
LITHIUM
TECHNOLOGY



AA1000-S-Underrider
Zugkraft 1.000 kg



Transportsysteme

Für den innerbetrieblichen Transport in Häfen, Industrie und Logistik liefert MAFI Industrie- und Schwerlastanhänger, Cargo-/Rolltrailer und Containerchassis. MAFI bietet den richtigen Anhänger für Ihre Anwendung an. Beide, sowohl die Standard als auch die kundenspezifischen Trailer, verfügen über alle Vorteile des MAFI Produkts.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Spezialfahrzeuge.html



Transportsysteme

Industrie- und Schwerlastanhänger

In verschiedenen Ausführungen nach Kundenspezifikation

Drehschemellenkung, Achsschenkellenkung, Achsschemellenkung

Nur vorne gelenkt oder Allradlenkung

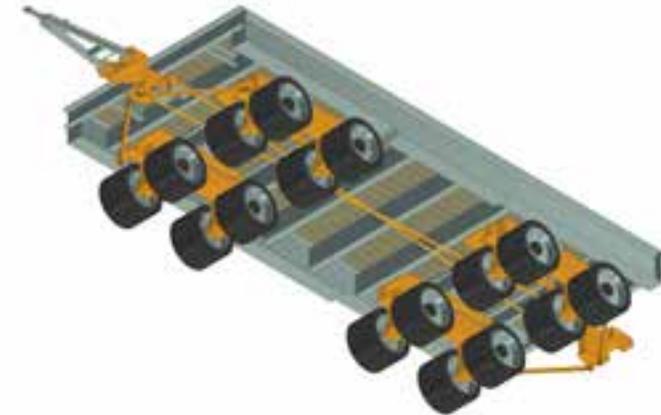
Nutzlasten von 1-140 t

Länge und Breite frei wählbar

Vollgummi-Bandagen, Super-Elastik- oder Luftbereifung

Ladeflächenbelag aus Nadelholz, Siebdruckplatten, Stahl usw.

Wetterschutzverdeck oder Sonderfarbe möglich



Transportsysteme

Roll- / Cargotrailer

Die **Roll- / Cargotrailer** sind zum Transport diverser Güter bis zu einer Nutzlast von 250 t einsetzbar. Mittels verschiedener Optionen werden die Trailer für die Transportaufgabe ausgelegt. Die Ladefläche kann kundenspezifisch in Länge und Breite und mit Holzbelag, Stahlbelag oder auch belagsfrei geliefert werden.



Schwanenhals für Cargotrailer



KÄRCHER

KÄRCHER CENTER
ERNST MÜLLER



Reinigungstechnik

Seit den 90er Jahren haben wir kontinuierlich den Bereich Reinigung in unser Portfolio integriert. Mit dem Kärcher Center Ernst Müller sind wir exklusiver Premium-Partner der innovativen Schwaben. Vom Bügeleisen bis zur fahrbaren Reinigungsmaschine für kommunale Aufgaben – wir haben alles.

Bei uns sind Sie immer gut beraten: Kompetente Fachberater und bester Service – jederzeit auch bei Ihnen vor Ort.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Reinigungstechnik.html

**Kärcher Center Ernst Müller**

Wiesbadener Straße 4
90427 Nürnberg

Tel 0911 30 06-235
Fax 0911 30 06-239

kaercher@ernstmueller.de
www.kaercher-center-mueller.de

Folgen Sie uns auch auf

 /kaerchercentermuellernuernberg

Kehren, Reinigen, Garten- und Winterdienst

Kommunalmaschinen



Flexible Geräteträger in verschiedenen Leistungsausführungen für den Ganzjahreseinsatz.

Anbaumöglichkeiten für alle Anwendungen: Kehren und Reinigen, Garten- und Winterdienst.

Individuell für Ihre Anwendung konfigurierbar.

Kommunalmaschinen



MIC 42



MIC 50



MC 50 / MC 130

Kehren und Saugen

Kehr- und Kehrsaugmaschinen



KM 70/20 C
mechanisch
1 oder 2 Seitenbesen



KM 75/40
1 Seitenbesen
Antrieb: Benzinmotor, Batterie



KM 100/120
1 oder 2 Seitenbesen
Antrieb: Benzin, Batterie



KM 130/300
Industriekehrmaschine
Antrieb: Benzin, Diesel, Treibgas, Elektro



KM 150/500
Industriekehrmaschine
Antrieb: Benzin, Diesel, Treibgas, Elektro

Reinigen

Nassreinigungsmaschinen



BR 30/4
kompakte Scheuersaugmaschine
Antrieb: Batterie, Elektromotor 230 V



BR 40/10
individuelle Ausstattung
Antrieb: Elektromotor 230 V



B 50 Walk-Behind
mit Bürstenkopfwechselsystem
Antrieb: Batterie



B 60 Walk-Behind
mit Bürstenkopfwechselsystem, individuell konfigurierbar



Kira B 50
autonome Scheuersaugmaschine



B 150 Ride-on
mit Bürstenkopfwechselsystem
Antrieb: Batterie 240 Ah oder 400 Ah



B 260
mit / ohne Vorkehrereinrichtung
Antrieb: Batterie 36 V



B 300 RI
mit Seitenbesen oder Schrubbdeck,
Schutzdach, StVZO-Zulassung
Antrieb: Diesel, LPG

Saugen

Nass- und Trockensauger



NT 27/1
Nass- und Trockensauger
Behälter Kunststoff / Edelstahl



NT 30/40/50 Tact L
Nass- und Trockensauger
automatische Rüttelfunktion



NT 65
Nass- und Trockensauger
Behälter Kunststoff / Edelstahl



NT 70
Nass- und Trockensauger
1,2 oder 3 Saugturbinen



NT 611 K
Nass- und Trockensauger
integrierte Entsorgungspumpe



NT 75/1 Tact Me Te H
Nass- und Trockensauger
für gefährliche Stäube M/H/Z22

Sondergeräte

**Puzzi 10/1**

Waschsauger für Textilbeläge
und Polster, wahlweise Handdüse,
Bodendüse oder Waschkopf

**BRC 40/22**

kompakter Teppichreinigungsautomat

**SGV 4/4**

Dampfreiniger / Dampfsauger
2-Tank-System

Anbaukehrmaschinen

**MTS**

Arbeitsbreite von
1.200 mm bis 2.400 mm
mit / ohne Sammelbehälter
mit / ohne Eigenantrieb
abgestimmt auf das Träger-
fahrzeug

Saugen und Reinigen

Trockensauger



T 10/1
Trockensauger



T 15/1 professional
Trockensauger

Industriesauger



IV 230 V/ 400 V; 2,4-7,5 kW
Behälter: 60/100 Liter



IVR-L
für Flüssigkeiten und Späne

Trockeneisreiniger



CV 38/2
Teppichbürstsauger
Arbeitsbreite:
30 cm, 38 cm oder 48 cm



IB 7/40
Arbeitsdruck: 3-16 bar



IVR
für große Mengen Stäube,
allgemeiner und gesundheits-
gefährdender Stäube

Druckstarkes Reinigen

Hochdruckreiniger unbeheizt



HD Kompaktklasse
mit / ohne Schlauchtrommel
230 V / 400 V



HD Mittelklasse
mit / ohne Schlauchtrommel
230 V / 400 V

Hochdruckreiniger beheizt



HDS Kompaktklasse
230 V / 400 V



HDS Mittel- und Superklasse
230 V / 400 V
Heizung: Diesel, Elektro



HD Stationär
individuelle Ausstattung
230 V / 400 V



HD Spezialklasse
400 V
Antrieb: Benzin, Diesel



Stationärer Hochdruckreiniger
beheizt, 400 V
individuelle Ausstattung



Arbeitsschutz

Viele Unfälle passieren durch unsachgemäße Bedienung von Geräten und/oder durch Unkenntnis bei deren Bedienern. Vermeiden Sie diese Unfälle schon im Vorfeld und schützen Sie Ihre Beschäftigten durch eine gezielte Ausbildung.

Durch eine Schulung in unserem Haus, durch einen unserer Trainer, vermitteln wir Ihren Beschäftigten das notwendige Wissen entsprechend der gültigen Richtlinien. Auf Wunsch führen wir alle Schulungen auch bei Ihnen vor Ort durch.

Ihre Beschäftigten werden bei uns nach den aktuellen DGUV Grundsätzen ausgebildet. Jeder Teilnehmer erhält nach erfolgreicher Ausbildung ein Zertifikat sowie einen Fahrausweis.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner

www.ernstmueller.de/de/technical/Schulungsabteilung.html



Unser Schulungsangebot im Überblick

Schützen Sie Ihr Personal vor Unfällen



Schulungen zur Bedienung von Flurförderzeugen

- 2-Tages-Gabelstaplerfahrer/in-Grundausbildung
- 1-Tages-Gabelstaplerfahrer/in-Schulung
- Jährliche Unterweisung Flurförderzeuge

Schulungen zur Bedienung von Sonderfahrzeugen

- Sicheres Abseilen aus Hochregalgeräten

Schulungen zur Bedienung von Hubarbeitsbühnen

- Hubarbeitsbühnen-Bediener/in-Ausbildung
- Jährliche Unterweisung Hubarbeitsbühnen

Schulungen zur Bedienung von Kranen

- Kranführer/in
- Jährliche Unterweisung Kranführer/in
- Anschlag von Lasten

Weitere Schulungen

- Ladungssicherung für Verladepersonal
- Brandschutzhelfer/in
- Schulung zum/zur Sicherheitsbeauftragten
- Absperren von Baustellen auf Ort- und Landstraßen
- Teleskopstaplerfahrer/in-Grundausbildung
- Teleskopstaplerfahrer/in-Fortbildung

Betreuung im Arbeitsschutz

Die folgenden Maßnahmen sind unsere Basis für eine regelmäßige, aber flexible Betreuung:

Begehung der Arbeitsstätten und Erfassung der Arbeitsbereiche



Bei einer Betriebsbegehung verschafft unsere Fachkraft für Arbeitssicherheit sich und Ihnen einen Überblick über den Stand der Arbeitssicherheit in Ihrem Unternehmen. Der Betrieb wird in Arbeitsbereiche eingeteilt, die getrennt voneinander beurteilt werden. So sind eine übersichtliche Betreuung und die genaue Zuordnung von Zuständigkeiten möglich.

Gefährdungsbeurteilung



In Zusammenarbeit mit Ihnen bewerten wir die Gefährdungen und Belastungen jedes Arbeitsbereiches. Diese werden im Herzstück jeder sicherheitstechnischen Betreuung – in der Gefährdungsbeurteilung – zusammengefasst und dokumentiert. Nach Arbeitsschutzgesetz §§ 5 und 6 muss das Ergebnis der Gefährdungsbeurteilung, die festgelegten Maßnahmen des Arbeitsschutzes und das Ergebnis ihrer Überprüfung aus den Unterlagen ersichtlich sein. Mit uns kommen Sie dieser Pflicht nach.

Betriebsanweisungen



Nicht nur für Gefahrstoffe, auch für Ihre Maschinen und Anlagen erstellen wir Betriebsanweisungen gemäß Betriebssicherheitsverordnung und Herstellervorgaben. Die erforderlichen Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln fassen wir hier zusammen und bilden somit die Grundlage für Ihre Unterweisungen.

Unterweisungen



Auch außerhalb einer kompletten Betreuung durch Müller in Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz, bieten wir Ihnen an, Unterweisungen für Ihre Mitarbeiter durchzuführen. Damit können Sie das Sicherheitsbewusstsein und die Eigenverantwortung Ihrer Beschäftigten schulen. Die Themen der Unterweisungen stimmen wir speziell auf Ihr Unternehmen ab.

ASA-Sitzung

ASiG § 11 Arbeitsschutzausschuss



Soweit in einer sonstigen Rechtsvorschrift nichts anderes bestimmt ist, hat der Arbeitgeber in Betrieben mit mehr als zwanzig Beschäftigten einen Arbeitsschutzausschuss zu bilden. Dieser Ausschuss setzt sich zusammen aus: dem Arbeitgeber oder einem von ihm Beauftragten, zwei vom Betriebsrat bestimmten Betriebsratsmitgliedern, Betriebsärzten, Fachkräften für Arbeitssicherheit und Sicherheitsbeauftragten nach § 22 des Siebten Buches Sozialgesetzbuch.

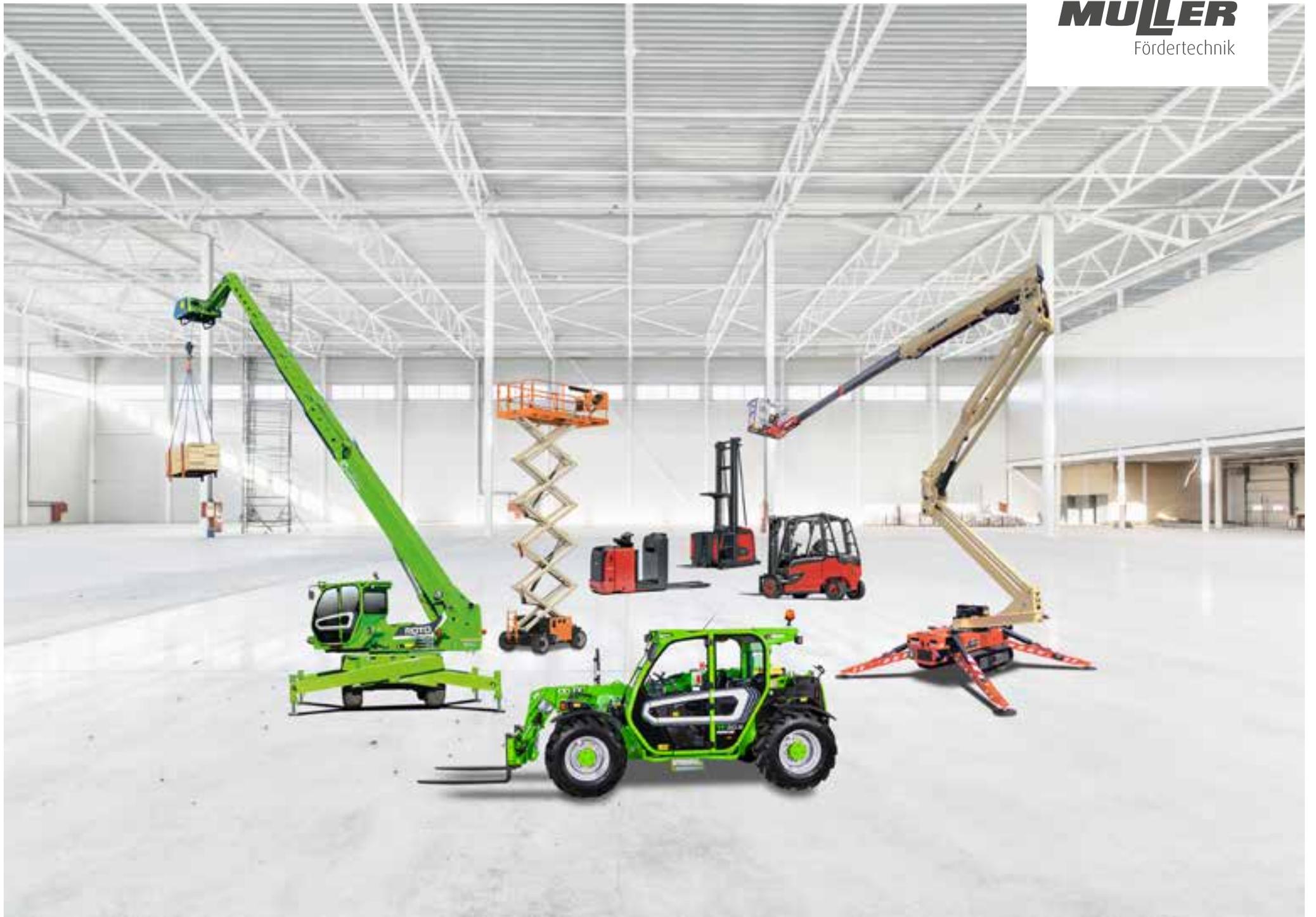
Der Arbeitsschutzausschuss hat die Aufgabe, Anliegen des Arbeitsschutzes und der Unfallverhütung zu beraten. Der Arbeitsschutzausschuss tritt mindestens einmal vierteljährlich zusammen.

Dokumentation



Alle Tätigkeiten werden in Begehungsprotokollen, Gefährdungsbeurteilungen, ASA-Protokollen oder Betriebsanweisungen für Ihre interne Arbeitsschutzorganisation (ASO) in digitaler und schriftlicher Form an Sie übergeben. Somit haben Sie jederzeit einen Nachweis gegenüber Gewerbeaufsichtsämtern, Berufsgenossenschaften oder Auditoren, dass Sie Ihren Pflichten im Arbeitsschutz nachkommen.

Wir bieten Ihnen eine umfassende, qualifizierte und auf die Belange des Unternehmens abgestimmte Betreuung – nach dem Arbeitsschutzgesetz (ArbSchG), dem Arbeitssicherheitsgesetz (ASiG) und der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) sowie den Vorschriften der DGUV. Durch Kooperation mit externen Partnern haben wir die Möglichkeit, optimale Lösungen für Ihr Unternehmen zu erstellen.



Dienstleistungen

Bedarfsgerechte Dienstleistungen runden unser Profil ab. Von der Flottenanalyse und Flottenoptimierung über ein eigenes Ersatzteillager, unseren meistergeführten Fachwerkstätten, einem dichten Servicenetz bis hin zu einem breit aufgestellten Mietservice bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.

Ihr Dienstleister: Ernst Müller

Unsere Leistungen auf einen Blick



Das Flottenmanagement

Wir legen Ihnen durch Fuhrparkanalysen und -auswertungen einen detaillierten Überblick über Auslastung, Kosten und Finanzierung Ihrer Fahrzeugflotte dar und stimmen Ihre Serviceverträge individuell auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens ab.

> Mehr auf **Seite 128**



Die Werkstatt

In unserer Werkstatt kümmern sich vier Meister und ihr hochqualifiziertes Personal um die Wartung und die Reparaturen aller Fahrzeuge. Neben Staplern reparieren wir hier auch Landmaschinen und hydraulische Systeme. Fragen Sie uns nach Wunsch- oder Sonderlösungen, wir haben sie!

> Mehr auf **Seite 129**



Das Ersatzteillager

Mit über 26.000 Teilen hält unser Ersatzteillager alle wichtigen Komponenten vor. Alle anderen Teile beschaffen unsere Spezialisten innerhalb weniger Tage und stellen sie auch per Overnight-Express zu.

> Mehr auf **Seite 129**



Die Gebrauchstapler

In einer eigenen Halle zeigen wir Ihnen die Linde Gebrauchstaplerflotte, die ein sehr großes Produkt- und Tragklassenspektrum abdeckt. Unsere Gebrauchten werden aufgearbeitet und sind „fast wie neu“ – wenn Sie es möchten. Testen Sie die Fahrzeuge vor Ort, viele davon sind gleich „zum Mitnehmen“.

> Mehr auf **Seite 130**

Der Mietservice

Mieten statt Kaufen bringt Ihnen die Flexibilität, die Sie für aktuelle Marktanpassungen, spezielle Problemlösungen oder externe Einsätze benötigen. Unsere Mietgeräte können für einzelne Tage, Wochen oder Monate gemietet werden. Wir gehören der Kooperationsgemeinschaft PartnerLIFT an, daher können wir Sie mit unserem Know-How und Maschinen jeglicher Art deutschlandweit bedienen.

> Mehr auf **Seite 132**

Der Kundendienst

Unser Service: wir sind bei Ihnen vor Ort. Die optimal abgestimmte Ausrüstung unserer Kundendienst-Fahrzeuge mit Ersatzteilen und Spezialwerkzeugen sorgt für eine schnelle Hilfe schon bei der ersten Anfahrt. Der hohe Ausbildungsgrad unserer Servicetechniker*innen wird den Anforderungen heutiger Technik mehr als gerecht.

> Mehr auf **Seite 133**

Flottenmanagement

Wir haben Ihre gesamte Flotte im Blick



Ihr digitales Flottenmanagement

Digitalisierung verändert die Welt der Logistik. Mit der wachsenden Datenmenge und Vernetzung in der Industrie werden logistische Abläufe immer komplexer. Fahrzeuge handeln teilweise sogar autonom und kommunizieren dank zahlreicher Sensoren – die Flotte wird intelligent. Flottenmanager steuern Prozesse in Echtzeit und erzielen erhebliche Steigerungswerte im Warenumsatz.

Mit dem Flottenmanagementsystem Linde Connect stellt Linde genau die Informationen zur Verfügung, die Flottenbetreiber für den effizienten Einsatz ihrer Fahrzeuge benötigen – unabhängig von Standort und Flottengröße, von Neu- und Bestandsfahrzeugen oder von Geräten anderer Hersteller. Lernen Sie die Produktwelt von Linde Connect kennen und bringen Sie Ihren Staplern das Sprechen bei.

Weitere Informationen finden Sie auch auf der **Seite 44**.



Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmuller.de/de/technical/Flottenmanagement.html



Werkstatt und Ersatzteillager

Unsere Leistungen im Einzelnen



Werkstattdienst

- 25 Techniker*innen und 4 Meister*innen sind täglich für Sie da
- Reparaturen, die vor Ort nicht machbar sind, werden in unserer Werkstatt durchgeführt
- Defekte Hydraulik-Komponenten werden von unseren Spezialisten aufgearbeitet
- Neufahrzeuge werden nach Ihren Bedürfnissen aus- und umgerüstet
- Unsere Aufgaben bestehen aus: Schweißarbeiten, Reparaturen, Umbauten und Instandsetzungen

Ersatzteillager

- 11 Angestellte beraten und beliefern Sie schnell und kompetent
- Über 20.000 Original Ersatzteil Positionen sind ab Lager verfügbar
- Per Overnight Express sind 97% aller Bestellungen am nächsten Tag lieferbar
- Kurierdienste garantieren Lieferungen vor Ort binnen weniger Stunden
- Zu unserem Repertoire gehören auch Fremdartikel, Sonderanfertigungen und Exoten

Unser Experte für Ihre Gebrauchtgeräte

Mit uns auf der sicheren Seite



Unternehmen, die hochwertige Flurförderzeuge benötigen und erfolgreich wachsen, sehen sich einem hohen Investitionsbedarf für Neuanschaffungen gegenüber.

Gerade hier bietet Linde mit seiner Produktpalette „Geprüfte Stapler“ eine **attraktive, kostengünstige Alternative** und für jeden Einsatzzweck eine passende Lösung.

Dabei garantieren unsere internationalen Standards, dass die von uns angebotenen Stapler weltweit höchsten Leistungsmaßstäben entsprechen und Sie überall auf die gleiche Linde Servicequalität vertrauen können.

Bei unseren Gebrauchtstaplern handelt es sich in aller Regel um Flottenfahrzeuge, die auf Basis eines Wartungsvertrages von Anfang an nach Herstellerempfehlung gewartet wurden. **Somit können Sie sicher sein, ein zuverlässiges, hochleistungsfähiges Fahrzeug zu erwerben.** Ausgezeichnet mit dem Prüfsiegel von Europas führendem Staplerhersteller.

Gut zu wissen: Bei der Fahrzeugaufbereitung werden ausschließlich Linde Original-Ersatzteile verwendet.

Zudem kaufen wir bei Interesse Stapler aller Art auch wieder zurück.

Hier finden Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmuller.de/de/technical/Gebrauchtstapler.html



Unsere Angebote

Aus alt machen wir neu

Linde PLUS ★★★

- Gewartet und geprüft nach Herstellerempfehlungen
- Hubgerüst, Gabelträger und Hydraulikanlage nach Herstellervorgaben geprüft
- Ladegerät bei Elektrogeräten geprüft
- Gebrauchsfähige Reifen/Bandagen
- Funktionsfähiger Elektromotor
- Antriebsaggregat geprüft
- Gebrauchsfähiger Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Guter farblicher Zustand
- Volle Funktionalität nach den örtlichen Normen (auf Wunsch FEM-4.004-Prüfnachweis)
- Bedienungsanleitung
- CE-Konformitätserklärung

Diese Linde Gebrauchstapler unterliegen nicht der Gewährleistung.

Linde SUPER ★★★★★

Linde PLUS mit folgenden zusätzlichen Features:

- Abgasuntersuchungen bei thermischen Geräten durchgeführt
- Batteriekapazität mehr als 70 % Lenkachse nach Herstellervorgaben geprüft
- Gebrauchsfähige Reifen oder Bandagen mit mehr als 60 % Profiltiefe
- Hydrostat oder Kombiachse gemäß Herstellerempfehlungen geprüft
- Gut erhaltener Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Nachlackierung in Originalfarben des Herstellers
- Gabelzinken und Hubketten nach den gültigen FEM-Richtlinien geprüft
- Neue FEM-Prüfung (Richtlinie 4.004) durchgeführt
- Vollständiges Übergabeprotokoll

Gewährleistung: 3 Monate / 250 Stunden
(inkl. Bescheinigung)

Linde ULTRA ★★★★★

Linde SUPER mit folgenden zusätzlichen Features:

- Abgasuntersuchung und Kompressionsdruck bei thermischen Geräten durchgeführt
- Ladegerät geprüft und zertifiziert nach den BGV A3 VDE 0701/02-Richtlinien
- Batteriekapazität mehr als 80 % und Batterie nicht älter als 3 Jahre
- Geprüfter Fahr- und Hubmotor
- Getesteter Elektromotor
- Neuwertige Reifen
- Neuwertiger Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Optisch neuwertiger Lackierungszustand
- Neuwertige Hubketten
- Neuwertige Gabelzinken
- Neuwertige Lager im Hubgerüst
- Neuwertige Bedienelemente
- Transparente Fahrzeughistorie verfügbar
- Detailliertes Übergabeprotokoll

Gewährleistung: 6 Monate / 500 Stunden
(inkl. Bescheinigung)

Der Mietservice mit riesiger Auswahl

Schnell, einfach, flexibel und bundesweit



Mit unserer Mietflotte können Sie Ausfälle oder Kapazitätsengpässe ohne eigene Investition überbrücken. Sie können sich auf unseren Mietservice verlassen, wenn es bei Ihnen einmal eng wird. Ganz gleich ob Sie Ausfälle haben, Saisonspitzen abfangen müssen oder einfach für einen Tag einen Gabelstapler, eine Hubarbeitsbühne oder eine Teleskopmaschine benötigen: **Wir helfen unbürokratisch, flexibel und schnell.**

- Servicestützpunkte
- Filiale



Hier finden Sie Ihre
persönlichen Ansprechpartner
[www.ernstmueller.de/de/technical/
Mietabteilung.html](http://www.ernstmueller.de/de/technical/Mietabteilung.html)



Der Kundendienst mit Formel-1-Tempo

4 Teams für Ihren Service



Zuverlässig: Wir sorgen für den Werterhalt und das reibungslose Funktionieren unserer Produkte in Ihrem Betrieb. Durch unser flächendeckendes Service-Netz sind unsere **85 mobilen Servicetechniker*innen** stets in kürzester Zeit vor Ort. Nach Absprache auch außerhalb der Geschäftszeiten. **Optimale Ausrüstung, Wartungsverträge, UVV-Prüfungen, Full-Service – unsere Servicetechniker*innen sind für Sie unterwegs.**

- Servicestützpunkte
- Filiale



Hier finden Sie Ihre
persönlichen Ansprechpartner
www.ernstmueller.de/de/technical/Serviceleitung.html



Standorte

Nordbayerisches Servicenetz



Ernst Müller Fördertechnik ist ein 1954 gegründetes Familienunternehmen mit über 65 Jahren Erfahrung mit dem Verkauf und der Vermietung von Linde-Gabelstaplern.



- Hauptsitz Nürnberg
- Filiale Sonnefeld-Gestungshausen
- Kärcher Center Ernst Müller
- Servicestützpunkte



Kontakt

Wir freuen uns auf Ihren Anruf

Hauptsitz Nürnberg

Ernst Müller GmbH & Co. KG
Am Steinacher Kreuz 16-18
90427 Nürnberg

info@ernstmueller.de

Tel 0911 30 06-0
Fax 0911 30 10 67

Öffnungszeiten

Mo-Do 7.30-16.30 Uhr
Fr 7.30-12.00 Uhr

Not- und Kundendienst
Mo-Do 7.00-17.00 Uhr
Fr 7.00-16.00 Uhr

Filiale Sonnefeld-Gestingshausen

Ernst Müller GmbH & Co. KG
Rosenacker 3
96242 Sonnefeld

nl-sonnefeld@ernstmueller.de

Tel 09266 792 38 00
Fax 09266 792 38 88

Öffnungszeiten

Mo-Do 7.30-16.30 Uhr
Fr 7.30-12.00 Uhr

Kärcher Center Ernst Müller

Ernst Müller GmbH & Co. KG
Wiesbadener Straße 4
90427 Nürnberg

kaercher@ernstmueller.de

Tel 0911 30 06-235
Fax 0911 30 06-239

Öffnungszeiten

Mo-Do 7.30-17.00 Uhr
Fr 7.30-15.00 Uhr

Folgen Sie uns auch auf:

 www.facebook.com/emfoerdertechnik

 www.instagram.com/ernstmuellerfoerdertechnik

 www.linkedin.com/company/ernst-mueller-gmbh-&-co-kg/



www.ernstmueller.de

8. Auflage, März 2023

Alle Informationen in dieser Broschüre sind nach bestem Wissen und Gewissen erarbeitet und geprüft. Für die Lieferverfügbarkeit der Produkte, die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen übernehmen wir jedoch keinerlei Gewähr.

Herausgeber
Ernst Müller GmbH & Co. KG
Am Steinacher Kreuz 16-18
90427 Nürnberg

info@ernstmueller.de
www.ernstmueller.de

Tel 0911 30 06 - 0
Fax 0911 30 10 67

Gestaltung und Umsetzung
Kaller & Kaller Werbeagentur
www.kaller.de

MÜLLER
Fördertechnik



www.ernstmuller.de