



# PRODUKTÜBERSICHT



# Unsere Produktpalette

Starke Partner sind im Geschäft das A und O. Stärkere als diese werden Sie kaum finden:



## Fördertechnik

Unser klassisches Kerngeschäft. Seit Ende der 50er Jahre verkaufen und reparieren wir **Gabelstapler**. Waren es erst Güldner-Geräte, sind wir seit den 60er Jahren ein **Linde-Vertragshändler**. Der europäische Marktführer stellt die technisch wohl anspruchsvollsten Maschinen her.

## Reinigungstechnik

Seit den 90er Jahren haben wir kontinuierlich den Bereich **Reinigung** in unser Portfolio integriert. Mit dem **Kärcher Center Ernst Müller** sind wir exklusiver Premium-Partner der innovativen Schwaben. Vom Bügeleisen bis zur fahrbaren Reinigungsmaschine für kommunale Aufgaben – wir haben alles.

## Hebebühnen

Für Gebäudereiniger, Beschriftler, aber auch in der Eventtechnik unentbehrlich: die Hebebühne von **JLG**. Ob selbstfahrende Teleskop- oder Scherenbühne, bei uns finden Sie alle Bühnen zum Kauf, aber auch zur Miete.

## Teleskopmaschinen

Spezialanwendungen und besondere Herausforderungen in der Landwirtschaft sowie in der Baubranche haben uns vor einigen Jahren zur Firma **Merlo** gebracht. Die grünen Teleskopstapler ergänzen ideal unser klassisches Staplergeschäft.

## Mehrwegestapler

Insbesondere in der Baustoffbranche und im verarbeitenden Gewerbe werden sie gebraucht. Mehrwegestapler, die Langgut im Innen- oder Außenbereich millimetergenau durch schmale Gänge verfahren und transportieren. Sonderbauten von **Hubtex** bewegen schwere Lasten bis 240 Tonnen.

## Sonderlagertechnik

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Leistungen. **Genkinger** hat jahrzehntelange Erfahrung, Sonderbauten im Bereich Lagertechnik zu entwickeln und in hochwertiger Qualität umzusetzen. Das Portfolio reicht von kleinsten Hubtischen bis hin zu Sonderlösungen für schwere Lasten.

Linde Material Handling

Linde

KÄRCHER

JLG

MERLO

HUBTEX.

GENKINGER  
MATERIAL HANDLING

# Unsere Produktpalette

Starke Partner sind im Geschäft das A und O. Stärkere als diese werden Sie kaum finden:



## Seitenstapler

Ein optimierter Materialfluss erfordert Transportlösungen mit zuverlässigen Maschinen, die exakt auf Last und Raum abgestimmt sind. Die Seitenstapler von **Baumann** befördern lange und sperrige Güter auf engstem Raum und steigern mit passendem Equipment den Umschlag Ihrer Waren.

## Zieh- und Schlepphilfen

Der Einsatz elektrischer Zieh- und Schlepphilfen von **Movexx** ist eine clevere Logistiklösung. Industrierwagen, Rollcontainer, Transportgestelle oder Krankenhausbetten werden einfach, schnell und effizient befördert. Zudem werden Ihre Angestellten entlastet.

## Zubehör

Ob Anbaugeräte, Transporthilfen, Assistenzsysteme oder Sonderbauten: Mit unserem **Zubehör für Flurförderzeuge und Betriebe** bieten wir fast alles, was Sie für Ihre täglichen Aufgaben benötigen.

## Intralogistik Lösungen

Unser Team analysiert die IST-Situation Ihrer Anlage und erarbeitet ein individuelles SOLL-Konzept. Wir sind Ihr Partner von der Beratung über Konzeption, Realisierung, Schulung und Einführung bis hin zur laufenden Anwendungsbetreuung. Wir planen und realisieren ganzheitliche Lagersysteme u. a. mit Produkten von **Nedcon**.

## Dienstleistungen

Bedarfsgerechte Dienstleistungen runden unser Profil ab. Von der Flottenanalyse und Flottenoptimierung über ein eigenes Ersatzteillager, unsere meistergeführten Fachwerkstätten und ein dichtes Servicenetz bis hin zu einem breit aufgestellten Mietservice, bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.



# Inhaltsverzeichnis

Bei Klick auf eines der farbigen Registerfähnchen landen Sie direkt im gewünschten Themenbereich.

Fördertechnik

Reinigungstechnik

Hubarbeitsbühnen

Teleskopmaschinen

Mehrwegestapler

Sonderlagertechnik

Seitenstapler

Zieh- und Schlepphilfen

Logistik Xtra – Das Zubehörprogramm

Intralogistik Lösungen

Arbeitsschutz und Schulungen

Dienstleistungen

Wir freuen uns auf Ihren Anruf

Linde

Kärcher

JLG

Merlo

Hubtex

Genkinger

Baumann

movexx

Zubehör

Intralogistik

Arbeitsschutz

Service

Kontakt



# Fördertechnik

Unser klassisches Kerngeschäft. Seit Ende der 50er Jahre verkaufen und reparieren wir Gabelstapler. Waren es erst Güldner-Geräte, sind wir seit den 60er Jahren ein Linde-Vertragshändler. Der europäische Marktführer stellt die technisch wohl anspruchsvollsten Maschinen her.

**Ernst Müller GmbH & Co. KG**  
Am Steinacher Kreuz 16-18  
90427 Nürnberg

Tel 0911 30 06-0  
Fax 0911 30 10 67

[info@ernstmueller.de](mailto:info@ernstmueller.de)  
[www.ernstmueller.de](http://www.ernstmueller.de)

**Öffnungszeiten**  
Mo-Do 7.30-16.30 Uhr  
Fr 7.30-12.00 Uhr

Folgen Sie uns auch auf  
 **emfoerdertechnik**  
 **ernstmuellerfoerdertechnik**



Ernst Müller Fördertechnik ist ein 1954 gegründetes Familienunternehmen mit über 65 Jahren Erfahrung mit dem Verkauf und der Vermietung von Linde-Gabelstaplern.

# Be- und Entladen

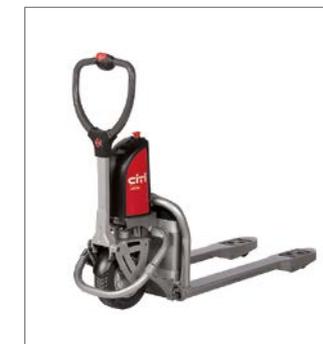
## Niederhubwagen



**BR 033**  
M 25: 2,5 t



**BR 033**  
M 10 X: 1,0 t  
M 10 XE: 1,0 t



**BR 1130**  
CiTi Truck: 0,5 t



**BR 1131**  
MT 12: 1,2 t



**BR 1133**  
MT 15: 1,5 t



**BR 1152**  
T 16: 1,6 t  
T 18: 1,8 t  
T 20: 2,0 t



**BR 1152**  
T 16 L: 0,8 t



**BR 1153**  
T 25: 2,5 t  
T 30: 3,0 t

Angegebene Größe gibt die Tragfähigkeit an.

# Be- und Entladen

## Niederhubwagen



**BR 1151**  
T 16 P: 1,6 t  
T 20 P: 2,0 t



**BR 131, standard**  
T 20 AP: 2,0 t  
T 25 AP: 2,5 t



**BR 1153, schmal**  
T 20 AP B: 2,0 t  
T 20 AP: 2,0 t  
T 25 AP: 2,5 t



**BR 131**  
T 20 SP B: 2,0 t  
T 25 SP B: 2,5 t  
T 20 SP: 2,0 t  
T 25 SP: 2,5 t



**BR 1154, seitliche Standposition**  
T 14 S: 1,4 t  
T 20 S: 2,0 t  
T 25 S: 2,5 t



**BR 1154, frontale Standposition**  
T 20 SF: 2,0 t  
T 25 SF: 2,5 t



**BR 1154, Sitzgerät**  
T 20 SR: 2,0 t  
T 25 SR: 2,5 t  
T 20 R: 2,0 t  
T 25 R: 2,5 t



**BR 1154, Sitzgerät, breit**  
T 20 RW: 2,0 t  
T 25 RW: 2,5 t



**BR 1191**  
P 60: 6,0 t  
P 80: 8,0 t



**BR 1191**  
W 08: 0,8 t



**BR 127-05**  
P 250 SWB: 25,0 t  
P 250 LWB: 25,0 t



**BR 127-06**  
W 20 SWB: 2,0 t  
W 20 LWB: 2,0 t



**BR 1193**  
P 20: 2,0 t



**BR 1193**  
W 04: 0,4 t



**BR 132**  
P 30: 3,0 t



**BR 1190**  
P 30 C: 3,0 t  
P 50 C: 5,0 t

**BR 131**  
P 50: 5,0 t

# Sortieren

## Kommissionierer



**BR 132**  
 N 20 B: 2,0 t      N 24 B: 2,4 t  
 N 20: 2,0 t      N 24: 2,4 t  
 N 20 HP: 2,0 t      N 24 HP: 2,4 t



**BR 132**  
 N 20 L: 1,2 t  
 N 20 Li: 1,2 t



**BR 111**  
 N 20 C: 2,0 t  
 N 20 C HP: 2,0 t



**BR 111**  
 N 20 Vi: 2,0 t  
 N 20 VLi: 2,0 t



**BR 5021**  
 V 10: 1,0 t



**BR 5213**  
 V



**BR 111**  
 V 08 01: 0,7 t  
 V 08 01: 1,0 t  
 V 08 02: 0,8 t

Diese Ausführungen sind auch mit Lithium-Ionen-Batteriesystem erhältlich.

# Lagern in schmalen Gängen

## Doppelstockbelader



### BR 1160

D 06: 0,6 t  
D 08: 0,8 t



### BR 1163

D 10 B: 1,0 t  
D 10: 1,0 t  
D 10 AP B: 1,0 t  
D 10 AP: 1,0 t



### BR 1164

D 12 S: 1,2 t  
D 12 SF: 1,2 t  
D 12 R: 1,2 t  
D 12 RW: 1,2 t



### BR 133

D 12: 1,2 t  
D 14: 1,4 t  
D 12 HP: 1,2 t



### BR 133

D 12 AP: 1,2 t  
D 14 AP: 1,4 t  
D 12 HP AP: 1,2 t



### BR 133

D 12 SP: 1,2 t  
D 14 SP: 1,4 t  
D 12 HP SP: 1,2 t

## Hochhubwagen



### BR 1167

MM10: 1,0 t



### BR 1167

ML10: 1,0 t



### BR 1172

L 10 B: 1,0 t L 10: 1,0 t  
L 12: 1,2 t L 12 i: 1,2 t



### BR 1169

L 14 C: 1,4 t



### BR 1173

L 14: 1,4 t L 14 i: 1,4 t  
L 16: 1,6 t L 16 i: 1,6 t  
L 20: 2,0 t L 20 i: 2,0 t

# Lagern in schmalen Gängen

## Hochhubwagen



### BR 1173

L 14 AP: 1,4 t  
 L 14 AP i: 1,4 t  
 L 16 AP: 1,6 t  
 L 16 AP i: 1,6 t  
 L 20 AP: 2,0 t  
 L 20 AP i: 2,0 t



### BR 133

L 12 AP: 1,2 t  
 L 12 SP: 1,2 t  
 L 14 SP: 1,4 t



### BR 1170

L 06 AC: 0,6 t  
 L 10 AC: 1,0 t  
 L 12 AC: 1,2 t  
 L 16 AC: 1,6 t



### BR 1174

L 14 R: 1,4 t  
 L 16 R: 1,6 t  
 L 14 RW: 1,4 t  
 L 16 RW: 1,6 t



### BR 1172

L 10 AS: 1,0 t  
 L 12 AS: 1,2 t



### BR 131

L 14 AS: 1,4 t  
 L 16 AS: 1,6 t  
 L 14 AS AP: 1,4 t  
 L 16 AS AP: 1,6 t  
 L 14 AS SP: 1,4 t  
 L 16 AS SP: 1,6 t



Diese Ausführungen sind auch mit Lithium-Ionen-Batteriesystem erhältlich.

# Lagern in schmalen Gängen

## Schubstapler



### BR 1120

R 10 B: 1,0 t  
R 12 B: 1,2 t  
R 14 B: 1,4 t  
R 16 B: 1,6 t



### BR 1120

R 14: 1,4 t  
R 14 HD: 1,4 t  
R 16: 1,6 t  
R 16 HD: 1,6 t  
R 20: 2,0 t  
R 20 HD: 2,0 t  
R 20 W: 2,0 t  
R 25: 2,5 t



### BR 116-03

R 14 X: 1,4 t  
R 14 X High: 1,4 t  
R 16 X: 1,6 t  
R 17 X: 1,7 t  
R 17 X HD: 1,7 t



### BR 8923, 4-Wege

R 20 F: 2,0 t  
R 25 F: 2,5 t



### BR 1120, schmal

R 10 N: 1,0 t  
R 12 N: 1,2 t  
R 14 N: 1,4 t  
R 16 N: 1,6 t  
R 20 N: 2,0 t



### BR 1120, Gelände

R 14 G: 1,4 t  
R 16 G: 1,6 t  
R 20 G: 2,0 t

## Hochregalstapler



### BR 5022

A: 1,35 t

## Kommissionierstapler



### BR 5231

K

# Stapeln

## Elektrostapler



### BR 386 EVO

- E 12: 1,2 t
- E 14: 1,4 t
- E 15: 1,5 t
- E 16: 1,6 t
- E 18: 1,8 t
- E 20: 2,0 t



### BR 387

- E 20: 2,0 t
- E 20/600: 2,0 t
- E 25: 2,5 t
- E 25/600: 2,5 t
- E 30: 3,0 t
- E 30/600: 3,0 t
- E 35: 3,5 t



### BR 386 EVO

- E 16: 1,6 t
- E 18: 1,8 t
- E 20: 2,0 t



### Roadster BR 387

- E 20: 2,0 t
- E 20/600: 2,0 t
- E 25: 2,5 t
- E 25/600: 2,5 t
- E 30: 3,0 t
- E 30/600: 3,0 t
- E 35: 3,5 t

# Stapeln

## Elektrostapler



### BR 388

E 35/600: 3,5 t  
 E 40/600: 4,0 t  
 E 45/600: 4,5 t  
 E 50: 5,0 t  
 E 50/600: 5,0 t



### BR 1279

E 60/600: 6,0 t  
 E 70/600: 7,0 t  
 E 80/600: 8,0 t  
 E 80/900: 8,0 t

## Diesel- und Treibgasstapler



### BR 391 EVO

H 14: 1,4 t  
 H 16: 1,6 t  
 H 18: 1,8 t  
 H 20: 2,0 t



### BR 392 EVO

H 20/600: 2,0 t  
 H 25: 2,5 t

# Stapeln

## Diesel- und Treibgasstapler



### BR 393 EVO

H 25/600: 2,5 t

H 30: 3,0 t

H 35: 3,5 t



### BR 394 EVO

H 40: 4,0 t

H 45: 4,5 t

H 50/500: 5,0 t

H 50/600: 5,0 t



### BR 396 EVO

H 50: 5,0 t

H 60: 6,0 t

H 70: 7,0 t

H 80: 8,0 t

H 80/900: 8,0 t

H 80/1100: 8,0 t

# Transportieren über lange Strecken

Dieselstapler, Hydrostat



## BR 1401

H 100: 10,0 t H 100/1200: 10,0 t  
 H 120: 12,0 t H 120/1200: 12,0 t  
 H 140: 14,0 t H 140/1200: 14,0 t  
 H 150: 15,0 t H 160/1200: 16,0 t  
 H 160: 16,0 t  
 H 180: 18,0 t

Dieselstapler, Wandlergetriebe



## BR 1411

HT 100 Ds: 10,0 t HT 100 Ds/1200: 10,0 t  
 HT 120 Ds: 12,0 t HT 120 Ds/1200: 12,0 t  
 HT 140 Ds: 14,0 t HT 140 Ds/1200: 14,0 t  
 HT 150 Ds: 15,0 t HT 150 Ds/1200: 15,0 t  
 HT 160 Ds: 16,0 t HT 160 Ds/1200: 16,0 t  
 HT 180 Ds: 18,0 t

# Transportieren, Sortieren und Stapeln

Reach Stacker



Containerstapler



Schwerlaststapler



# Stapeln mit Explosionsschutz

## Explosionsschutzfahrzeuge



### BR 1120

R 14 EX HD: 1,4 t    R 20 EX: 2,0 t  
R 16 EX HD: 1,6 t    R 20 EX HD: 2,0 t  
R 25 EX HD: 2,5 t



### BR 396

H 50 EX D: 5,0 t  
H 60 EX D: 6,0 t



### BR 386\*

E 14 EX: 1,4 t  
E 16 EX: 1,6 t  
E 18 EX: 1,8 t  
E 20 EX: 2,0 t



### BR 1172

L 03 EX: 0,3 t



### BR 1152 (131\*)/ BR 140

T 16 EX: 1,6 t  
T 16 EX L: 0,8 t  
T 20 EX: 2,0 t  
T 20 EX AP: 2,0 t  
T 20 EX SP: 2,0 t  
T 24 EX AP: 2,4 t  
T 24 EX SP: 2,4 t  
T 30 EX: 3,0 t



### BR 387\*

E 25 EX: 2,5 t                    E 30 EX: 3,0 t  
E 25/600 EX: 2,5 t            E 30/600 EX: 3,0 t  
E 35 EX: 3,5 t



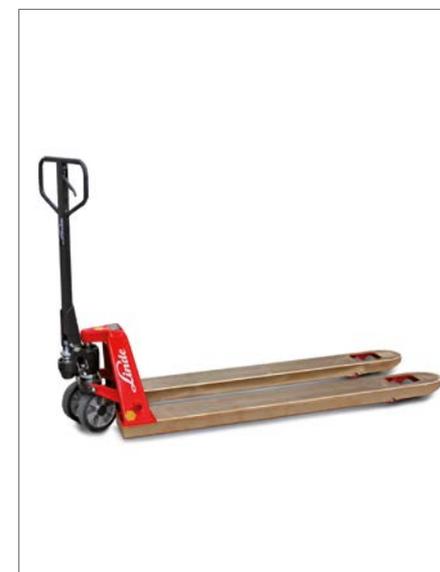
### BR 388\*

E 35/600 EX: 3,5 t            E 50 EX: 5,0 t  
E 40/600 EX: 4,0 t            E 50/600 EX: 5,0 t  
E 45/600 EX: 4,5 t



### BR 1172 / 1173 / 133 / 1170

L 10 EX AC: 1,0 t  
L 12 EX (i): 1,2 t  
L 12 EX AP/SP: 1,2 t  
L 12 EX AC: 1,2 t  
L 12 EX AS: 1,2 t  
L 14 EX: 1,4 t  
L 14 EX AP/SP: 1,4 t  
L 14 EX AS: 1,4 t  
L 16 EX: 1,6 t  
L 16 EX AP: 1,6 t  
L 16 EX AS: 1,6 t  
L 20 EX: 2,0 t  
L 20 EX AP: 2,0 t



### BR 032

M 20 EX: 2,0 t  
M 25 EX: 2,5 t

\* Komplettschutz oder Gas-Sicherheitssysteme

# Autonom transportieren

## Robotics



**BR 1190**  
P-MATIC



**BR 1170**  
L-MATIC AC



**BR 1120**  
R-MATIC



**BR 5231**  
K-MATIC



**BR 133**  
L-MATIC



**BR 131**  
T-MATIC



**BR 8902**  
C-MATIC



Bei uns sind Sie immer gut beraten:  
Kompetente Fachberater und  
besten Service – jederzeit auch bei  
Ihnen vor Ort.

◀ Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis

# Reinigungstechnik

Seit den 90er Jahren haben wir kontinuierlich den Bereich Reinigung in unser Portfolio integriert. Mit dem Kärcher Center Ernst Müller sind wir exklusiver Premium-Partner der innovativen Schwaben. Vom Bügeleisen bis zur fahrbaren Reinigungsmaschine für kommunale Aufgaben – wir haben alles.

**KÄRCHER**

**KÄRCHER CENTER  
ERNST MÜLLER**

**Kärcher Center Ernst Müller**  
Gründlacher Straße 303  
90765 Fürth

Tel 0911 30 06-235  
Fax 0911 30 06-239

[reinigung@ernstmueller.de](mailto:reinigung@ernstmueller.de)  
[www.kaercher-center-mueller.de](http://www.kaercher-center-mueller.de)

#### Öffnungszeiten

Mo–Fr 7.30–17.00 Uhr  
Sa 9.00–13.00 Uhr

Folgen Sie uns auch auf

 [kaerchercentermuellernuernberg](#)  
 [ernstmuellerfoerdertechnik](#)

# Kehren, Reinigen, Garten- und Winterdienst

## Kommunalmaschinen



Flexible Geräteträger in verschiedenen Leistungsausführungen für den Ganzjahreseinsatz.

Anbaumöglichkeiten für alle Anwendungen: Kehren und Reinigen, Garten- und Winterdienst.

Individuell für Ihre Anwendung konfigurierbar.

## Kommunalmaschinen

**MIC 42****MIC 50****MC 50 / MC 130**

# Kehren und Saugen

## Kehr- und Kehrsaugmaschinen



**KM 70/20 C**  
mechanisch  
1 oder 2 Seitenbesen



**KM 75/40**  
1 Seitenbesen  
Antrieb: Benzinmotor, Batterie



**KM 100/100**  
1 oder 2 Seitenbesen  
Antrieb: Benzin, Treibgas, Diesel, Elektro



**KM 130/300**  
Industriekehrmaschine  
Antrieb: Benzin, Diesel, Treibgas, Elektro



**KM 150/500**  
Industriekehrmaschine  
Antrieb: Benzin, Diesel, Treibgas, Elektro

# Reinigen

## Nassreinigungsmaschinen



**BR 30/4**  
kompakte Scheuersaugmaschine  
Antrieb: Batterie, Elektromotor  
230 V



**BR 40/10**  
individuelle Ausstattung  
Antrieb: Elektromotor 230 V



**B 40 Walk-Behind**  
mit Bürstenkopfwechselsystem,  
individuell konfigurierbar



**B 60 Walk-Behind**  
mit Bürstenkopfwechselsystem,  
individuell konfigurierbar



**B 95 RS Step-on**  
mit Bürstenkopfwechselsystem  
Antrieb: Batterie 36 V



**B 150 Ride-on**  
mit Bürstenkopfwechselsystem  
Antrieb: Batterie 240 Ah  
oder 400 Ah



**B 250**  
mit / ohne Vorkkehrinrichtung  
Antrieb: Batterie 36 V



**B 300 RI**  
mit Seitenbesen oder  
Schrubdeck, Schutzdach,  
StVZO-Zulassung  
Antrieb: Diesel, LPG

# Saugen

## Nass- und Trockensauger



**NT 27/1**  
Nass- und Trockensauger  
Behälter Kunststoff / Edelstahl



**NT 30/40/50 Tact L**  
Nass- und Trockensauger  
automatische Rüttelfunktion



**NT 65/72-2**  
Nass- und Trockensauger  
Behälter Kunststoff / Edelstahl



**NT 70**  
Nass- und Trockensauger  
1,2 oder 3 Saugturbinen



**NT 611 K**  
Nass- und Trockensauger  
integrierte Entsorgungspumpe



**NT 75/1 Tact Me Te H**  
Nass- und Trockensauger  
für gefährliche Stäube M/H/Z22

## Sondergeräte



**Puzzi 100-200-300-400**  
Waschsauger für Textilbeläge und Polster,  
wahlweise Handdüse, Bodendüse oder  
Waschkopf



**BR C30/15**  
Teppichgrundreinigungsmaschine  
für Böden



**SGV 4/4**  
Dampfreiniger / Dampfsauger  
2-Tank-System

## Anbaukehrmaschinen



**Anbaukehrmaschinen**  
Arbeitsbreite von 1.200 mm bis 2.400 mm  
mit / ohne Sammelbehälter  
mit / ohne Eigenantrieb  
abgestimmt auf Ihr Trägerfahrzeug

# Saugen und Reinigen

## Trockeneisreiniger



**IB 7/40**  
Arbeitsdruck: 3-16 bar

## Trockensauger



**T 12/1 eco efficiency**  
Trockensauger



**T 15/1 professional**  
Trockensauger



**CV 38/2**  
Teppichbürstsauger  
Arbeitsbreite:  
30 cm, 38 cm oder 48 cm

# Druckstarkes Reinigen

## Hochdruckreiniger unbeheizt



**HD Kompaktklasse**  
mit / ohne Schlauchtrommel  
230 V / 400 V



**HD Mittelklasse**  
mit / ohne Schlauchtrommel  
230 V / 400 V



**HD Stationär**  
individuelle Ausstattung  
230 V / 400 V



**HD Spezialklasse**  
400 V  
Antrieb: Benzin, Diesel

## Industriesauger



**IVR**  
für große Mengen Stäube, allgemeiner und gesundheitsgefährdender Stäube



**IVR-L**  
für Flüssigkeiten und Späne



**IV**  
230 V / 400 V; 2,4-7,5 kW  
Behälter: 60/100 Liter

## Hochdruckreiniger beheizt



**HDS Kompaktklasse**  
230 V / 400 V



**HDS Mittel- und Superklasse**  
230 V / 400 V  
Heizung: Diesel, Elektro



**Stationärer Hochdruckreiniger**  
beheizt, 400 V  
individuelle Ausstattung

< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis



Ihr Ansprechpartner für Hebebühnen  
Werner Model

Tel 0911 30 06-101  
[werner.model@ernstmueller.de](mailto:werner.model@ernstmueller.de)

# Hubarbeitsbühnen

Für Gebäudereiniger, Beschriftler, aber auch in der Eventtechnik unentbehrlich: die Hebebühne von JLG. Ob selbstfahrende Teleskop- oder Scherenbühne, bei uns finden Sie alle Bühnen zum Kauf, aber auch zur Miete.



# Warten und Reparieren

Power Tower

AM

1230 ES



**Ecolift / Pecolift**  
**Nano SP**  
**Nano SP plus**  
**Nano SP zero**  
**Nano / Power Tower**  
**Powerpicker**

Handverschiebbare Arbeitsbühnen  
 von 3,5 bis 5,1 m Arbeitshöhe  
 Selbstfahrende Arbeitsbühnen  
 bis 4,5 m Arbeitshöhe

**20 AM / 25 AM / 30 AM / 36 AM / 41 AM**  
 Einpersonerbühne  
 Arbeitshöhe bis 14,4 m

**1230 ES**  
 Selbstfahrende Senkrechtarbeitsbühne  
 Elektrodirektantrieb  
 Arbeitshöhe bis 5,7 m

# Kommissionieren und Warten



## Kommissionierbühne



**10 MSP-5**  
Selbstfahrende  
Kommissionierbühne  
Elektrodirektantrieb  
Arbeitshöhe bis 5 m

## MVL



**Toucan Duo**  
Selbstfahrende  
Kommissionierbühne  
mit höhenverstellbarer  
Materialablage zum  
Transport sperriger Güter  
Elektrodirektantrieb  
Arbeitshöhe bis 6 m



**15 MVL**  
**20 MVL**  
Selbstfahrende Personenlifte  
optional mit Kommissionier-  
plattform  
Elektrodirektantrieb  
Arbeitshöhe bis 8 m

## Toucan



**Toucan 8 E**  
**Toucan 10 E**  
**Toucan 12 E**  
**Toucan 12 E Plus**  
Selbstfahrender Vertikal-  
mast und Vertikalteleskop-  
mast-  
bühne  
Elektrodirektantrieb  
Arbeitshöhe bis 12,65 m  
Reichweite bis 6,05 m

## ES / R



**1930 ES**  
**2032 ES**  
**2632 ES**  
**2646 ES**  
**3246 ES**  
**1532 R**  
**1932 R**  
**4045 R**  
Selbstfahrende Scherenbühne  
Elektrodirektantrieb  
Arbeitshöhe bis 14 m

## MRT/RT



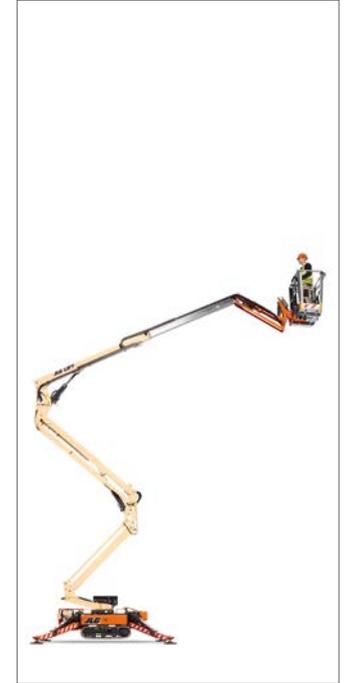
**260 MRT**  
**330 LRT**  
**430 LRT**  
**530 LRT**  
Selbstfahrende Scherenbühne  
Dieselantrieb  
Arbeitshöhe bis 18 m

## LE



**3369 LE**  
**4069 LE**  
Selbstfahrende Großscheren-  
bühne  
mit Elektrodirektantrieb oder  
Generator-Ladeeinheit  
Arbeitshöhe bis 14 m

## Raupenbühne



**X 13 J+** **X 14**  
**X 15 J+** **X 17 J+**  
**X 20 J+** **X 23 J**  
**X 26 J+** **X 33 J+**  
Selbstfahrende Teleskop-  
bühne auf Raupenfahrwerk  
Arbeitshöhe bis 32,5 m

# Umweltfreundliches Arbeiten



## Elektrogelenke



**E 300 AJ / AJP**  
**E 400 An / AJP / AJPn**  
**M 400 An / AJP / AJPn**  
**E 450 A / AJ**  
**M 450 A / AJ**  
 Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne mit Elektrodirektantrieb oder Generator-Ladeeinheit  
 Wechselstrom-Antriebsmotoren  
 Arbeitshöhe bis 16 m

## Elektroteleskope



**E 600 J / JP**  
**M 600 J / JP**  
 Selbstfahrende Teleskopbühne mit Elektrodirektantrieb oder Generator-Ladeeinheit  
 Arbeitshöhe bis 20 m

## Diesalgelenke



**340 AJ**  
**450 AJ**  
**520 AJ**  
**600 A / AJ**  
**740 AJ**  
**800 A / AJ**  
 Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne  
 Dieselantrieb  
 Arbeitshöhe bis 26,5 m

## Dieselteleskope



**400 S**  
**460 SJ**  
**600 S**  
**660 SJ**  
**800 S**  
**860 SJ**  
 Selbstfahrende Teleskopbühne  
 Dieselantrieb  
 Arbeitshöhe bis 28 m

## Ultra Boom



**1250 AJP**  
**1200 SJP**  
**1350 SJP**  
**1500 AJP**  
**1500 SJ**  
**1850 SJ**  
 Selbstfahrende Gelenkteleskop- und Teleskopbühne  
 Dieselantrieb  
 Arbeitshöhe bis 58,56 m

## Crawler



**400 SC**  
**460 SJC**  
**600 SJC/SC**  
 Selbstfahrende Teleskopbühne auf Raupenfahrwerk  
 Dieselantrieb  
 Arbeitshöhe bis 22 m

## Hybrid



**H 340 AJ**  
**H 800 AJ**  
 Selbstfahrende Gelenkteleskopbühne mit Hybridantrieb  
 4 Rad angetrieben mit Wechselstrommotoren, geräuscharm und trotzdem geländetauglich  
 Arbeitshöhe bis 26 m



Ihr Ansprechpartner für Teleskopmaschinen  
Werner Model

Tel 0911 30 06-101  
[werner.model@ernstmueller.de](mailto:werner.model@ernstmueller.de)



[< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Teleskopmaschinen

Spezialanwendungen und besondere Herausforderungen in der Landwirtschaft sowie in der Baubranche haben uns vor einigen Jahren zur Firma Merlo gebracht. Die grünen Teleskopstapler ergänzen ideal unser klassisches Staplergeschäft.



# Transportieren

Panoramic Kompakt



P 27.6

Multifarmer



MF 34.7 CS MF 34.9 CS  
MF 40.7 CS MF 40.9 CS

# Transportieren, Sortieren und Baggern

Kompakt-Turbofarmer



TF 33.7  
TF 30.9

Turbofarmer II



TF 42.7  
TF 38.10

Schwerlast-Turbofarmer



TF 50.8  
TF 45.11

HM



P 65.14 HM  
P 120.10 HM  
P 50.18 HM

Medium-Turbofarmer



TF 35.7  
TF 33.9

Panoramic



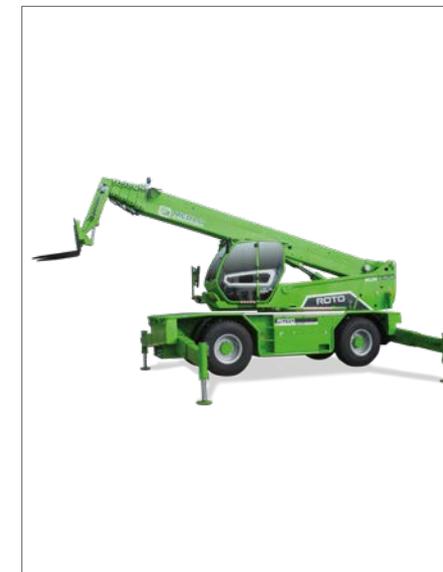
P 35.11  
P 40.13  
P 40.14  
P 40.17  
P 50.17 Plus  
P 50.18 Plus

Roto 415° Dreher



Roto 40.16  
Roto 40.18

Roto Endlosdreher



Roto 50.21 S Plus  
Roto 50.26 S Plus  
Roto 70.24 S Plus  
Roto 50.30 S Plus  
Roto 50.35 S Plus  
Roto 70.28 S Plus



Ihr Ansprechpartner für Mehrwegestapler  
Werner Model

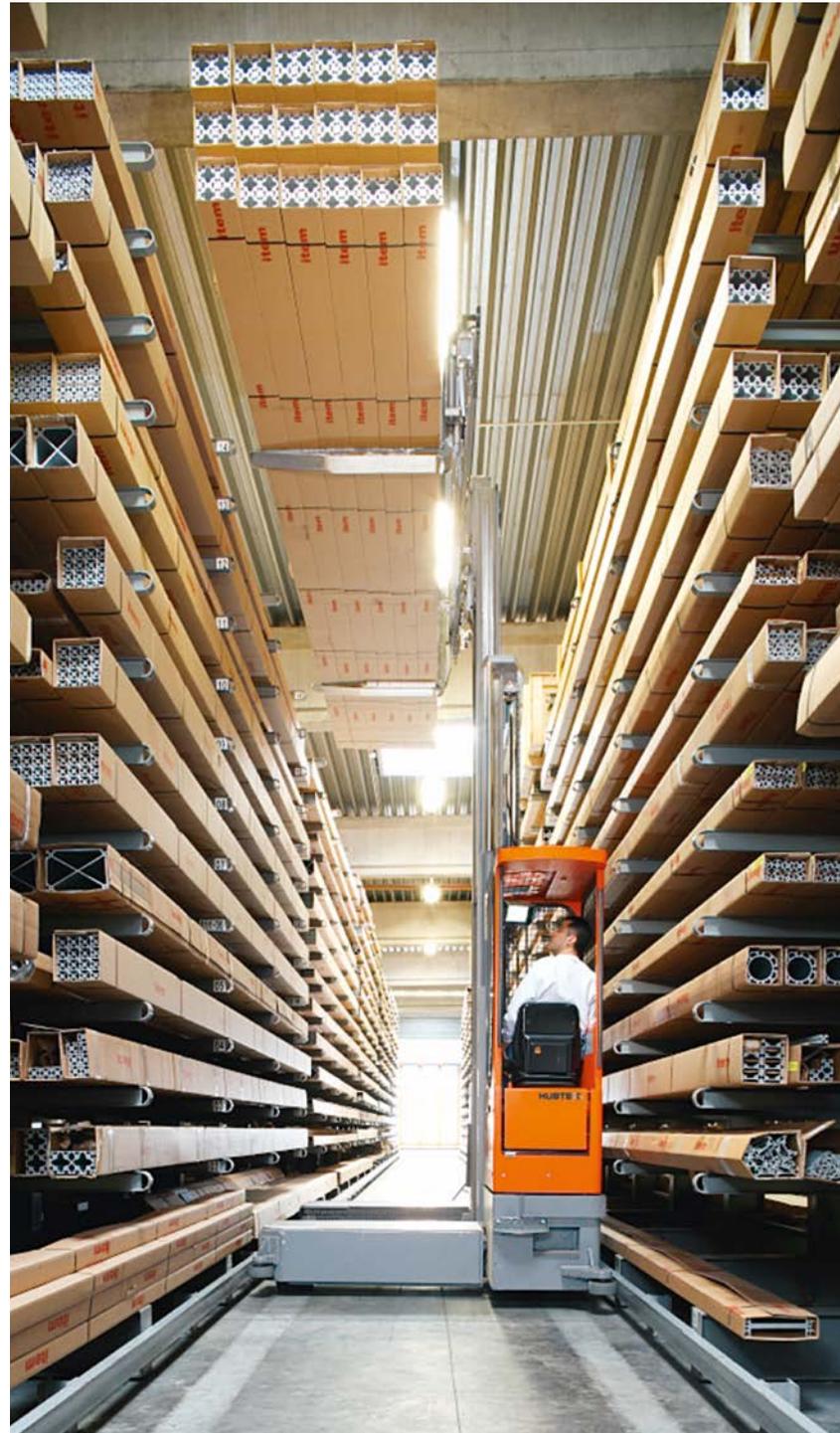
Tel 0911 30 06-101  
[werner.model@ernstmueller.de](mailto:werner.model@ernstmueller.de)

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Mehrwegestapler

Insbesondere in der Baustoffbranche und im verarbeitenden Gewerbe werden sie gebraucht. Mehrwegestapler, die Langgut im Innen- oder Außenbereich millimetergenau durch schmale Gänge verfahren und transportieren. Sonderbauten von Hubtex bewegen schwere Lasten bis 240 Tonnen.

Aufgrund immer schwerer werdender Lasten und zunehmender Automatisierung ist die Entwicklung in einem ständigen Fluss. Gefragt sind innovative Ideen und gute Lösungen, die stets wirtschaftlich sein müssen. Qualität und Service sind für uns untrennbar mit der Wirtschaftlichkeit verbunden.



## Seitliches Transportieren

Elektro-Mehrwege-Seitenstapler



**Mehrwege-Seitenstapler mit Elektroantrieb** bieten wir in den Tragfähigkeitsklassen von 1,5 bis 20,0 Tonnen an. Diese Geräte eignen sich zum universellen Handling von Langgutmaterial, Blechpaketen, Spanplatten, Werkzeugen, Kabeltrommeln, Walzen, übergroßen Paletten und Rundmaterialien in Schmalgang-Regalanlagen oder frei verfahrbar im Innen- und Außenbereich. Die Stapler können innerhalb der Baureihen den individuellen Wünschen der Kunden angepasst werden.

Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler



Der **Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler Flux** für den kombinierten Innen- und Außeneinsatz ist für das Handling und den Transport von Paletten und Langgut bestimmt. Besondere Merkmale des Flux sind die kompakte Rahmenlänge und das feststehende Hubgerüst. Dadurch ist das Gerät bestens geeignet zur Be- und Entladung von LKW. Die Kabine wurde auf höchstmögliche Ergonomie ausgelegt und die Rundumsicht durch kompaktere Hubgerüste und einen einsatzoptimierten Gabelträger auf ein Maximum erhöht. Die intelligente Fahrzeugsteuerung in Kombination mit neuesten Elektro-Motoren und dem patentierten Lenksystem HX, für einen fließenden Fahrtrichtungswechsel, machen den Stapler in seiner Klasse unschlagbar wendig, effizient und arbeitsfreundlich.

# Drei Funktionen in einem Gerät

Diesel- oder Gas-Vierwege-Seitenstapler



Der DQX ist für den Innen- und Außeneinsatz geeignet und erfüllt gleichzeitig drei Funktionen: **Front-, Seiten- und Vierwegestapler** in einem. Die Kabine wurde auf höchstmögliche Ergonomie ausgelegt und die Rundumsicht durch kompaktere Mäste und Gabelträger auf ein Maximum erhöht. Die intelligente Fahrzeugsteuerung in Kombination mit neuester Motoren-, Pumpen- und Lüfertechnologie reduziert Lärm, Abgasemissionen und den Energieverbrauch auf ein Minimum.

Tragfähigkeit 1,0 – 10,0 t

# Lagern von Langgut

Kommissioniersysteme



Die EZK-Modelle verstehen sich als reine **Kommissionierplattformen**. Ob in der 2-Mast- oder Scherenhub-Version, das Kommissionieren von Profilen bis 8 m Länge oder Plattenware von 600 mm bis 2.100 mm Tiefe ist mit diesen Staplern möglich. Die Ware kann dabei problemlos beidseitig im Gang aus dem Regal entnommen werden. Die 2-Mast-Kommissionierplattform überzeugt durch die besonders niedrige Plattformhöhe. Die Scherenhub-Version hat hingegen eine geringere Gesamtlänge. Optional ist für beide Modelle eine Verschiebeeinrichtung erhältlich, um die Entnahme der fertigen Kundenkommission mit einem separaten Stapler zu erleichtern.

Tragfähigkeit 2,0 – 10,0 t



Die Modelle MU-OP und MU-SO gehören zu den sogenannten **Elektro-Mehrwege-Kommissionierstaplern**. Sie sind speziell auf das Kommissionieren von Langgut in schmalen Gängen ausgerichtet. Sie eignen sich hervorragend für das Kommissionieren von Aluminium-, Kunststoff- oder Stahlprofilen. Dabei können sie gleichzeitig als klassische Elektro-Mehrwege-Seitenstapler für das Einlagern ganzer Pakete eingesetzt werden.

Tragfähigkeit 1,5 – 6,0 t



Sowohl Kommissionierplattformen als auch Mehrwegestapler können um **Vakuum-Saugvorrichtungen** zum Kommissionieren von Plattenmaterialien erweitert werden. Der VacumaX entlastet dabei die Beschäftigten beim Kommissionieren von schweren Plattenmaterialien und hilft Beschädigungen an der Ware zu reduzieren. Da das System vorzugsweise als aufnehmbare Variante ausgeführt wird, profitieren Anwender von der hohen Flexibilität der Fahrzeuge.

# Befördern, Be- und Entladen schwerer Lasten

# Transportieren sperriger Lasten

Plattform- und Gleiswagen



Die **Plattform- und Gleiswagen** sind selbstfahrende Fahrzeuge mit einer großen Ladefläche. Die Bedienung erfolgt wahlweise über eine Kabine, eine Fernsteuerung oder auch als fahrerloses Transportsystem. Sie werden für den innerbetrieblichen Transport von schweren Lasten aller Art verwendet, z. B. Bleche, Stahlträger, Coils, Maschinenteile, Gussstücke und Werkzeuge.

Tragfähigkeit bis 350,0 t

Elektro-Schubmaststapler



Der HUBTEX **Schubmaststapler** bietet eine deutlich höhere Tragfähigkeit bei gleicher Größe als herkömmliche Schubmaststapler. Dadurch kann der SQ bei gleichbleibenden Arbeitsgangbreiten eingesetzt werden. Energieeffiziente Steuerungen der neuesten Generation ermöglichen lange Batterieeinsatzzeiten und ein Höchstmaß an Umschlagsleistung.

Tragfähigkeit bis 6,0 t

Sonderfahrzeuge



Der **Transport von Schwerlast** stellt eine besondere Herausforderung dar, der wir uns als Spezialanbieter mit umfangreichen Erfahrungen und zahlreichen Referenzen gerne stellen.

Unsere Sonderfahrzeuge: Elektro-Zugkopf, Werkzeugwechsler, Schwerlast-Kompaktstapler, Glastransporter, Trommeltransporter, Mulden- und Containertransporter, fahrerlose Transportsysteme und vieles mehr.

Eine exakt auf Ihren Einsatzfall konzipierte Lösung bietet Ihnen maximalen Nutzen, hohe Geräteverfügbarkeit und Langlebigkeit.



Ihr Ansprechpartner für Sonderlagertechnik  
Werner Model

Tel 0911 30 06-101  
werner.model@ernstmueller.de

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Sonderlagertechnik

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Leistungen. Genkinger hat jahrzehntelange Erfahrung, Sonderbauten im Bereich Lagertechnik zu entwickeln und in hochwertiger Qualität umzusetzen. Das Portfolio reicht von kleinsten Hubtischen bis hin zu Sonderlösungen für schwere Lasten.

# Beladen, Heben, Schwenken und Kippen

Chargierwagen z.B. für Industrieöfen



Rollen- und Fasshandling



Greif-, Schwenk- und Kippgeräte



Schwerlastgeräte



# Heben, Rollen, Tragen und Transportieren

# Lagern, Sortieren und Stapeln

Werkzeugwechsler



Coil-Transporter



Elektro-Geh-Gabel-Hochhubwagen



Elektro-Seitenstapler



Krangeräte



Schlepper



Elektro-Schwerlast-Schubmaststapler



Langgutstapler



EGPL 16: 1,6 t  
EGPL 20: 2,0 t  
EGPL 25: 2,5 t  
EGPL 30: 3,0 t  
EGPL 35: 3,5 t  
EGPL 40: 4,0 t  
mit Breitspur- und Vierwege-Fahrwerk

In allen Bereichen mit Kabel- oder Funkfernbedienung möglich sowie technische Ausführung nach Kundenvorgabe.



Ihr Ansprechpartner für Seitenstapler  
**Werner Model**

Tel 0911 30 06-101  
[werner.model@ernstmueller.de](mailto:werner.model@ernstmueller.de)

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Seitenstapler

Ein optimierter Materialfluss erfordert Transportlösungen mit zuverlässigen Maschinen, die exakt auf Last und Raum abgestimmt sind. Die Seitenstapler von Baumann befördern lange und sperrige Güter auf engstem Raum und steigern mit passendem Equipment den Umschlag Ihrer Waren.

# Stapeln, Be- und Entladen

Diesel- oder gasbetriebene Seitenstapler



**HX 30 – 50**  
 Der Kompakte

Tragfähigkeit 3,0–5,0 t  
 wendig und bedienerfreundlich  
 wahlweise mit Diesel- oder Gasantrieb



**GX 50 – 80**  
 Der Profi

Tragfähigkeit 5,0–8,0 t  
 robust und zuverlässig  
 wahlweise mit Diesel- oder Gasantrieb

# Stapeln, Be- und Entladen

## Dieselbetriebene Seitenstapler



### GS 80 - 120

Das Kraftpaket

Tragfähigkeit 8,0-12,0 t  
leistungstark und sicher  
mit Dieselantrieb



### GXS / GS 150 - 500

Der Schwerlaststapler

Tragfähigkeit 15,0-50,0 t  
maßgeschneidert  
mit Dieselantrieb

# Umweltfreundliches Stapeln

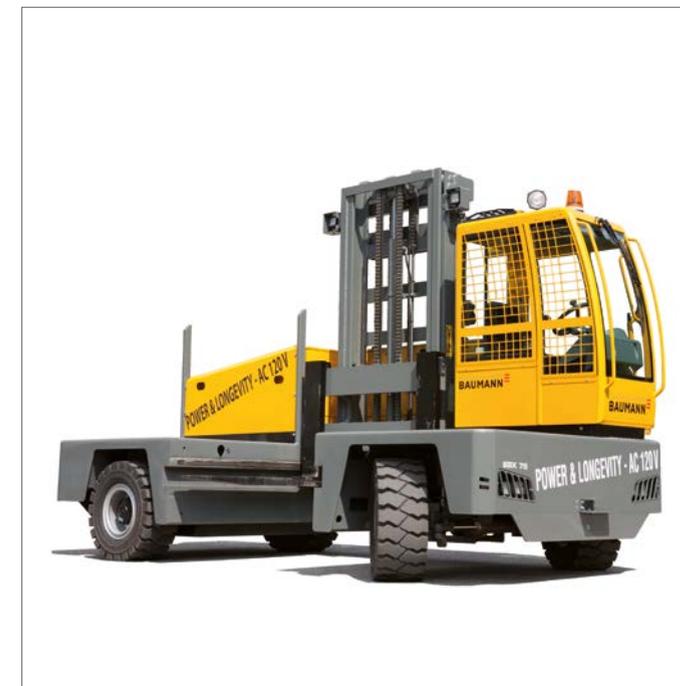
## Elektrische Seitenstapler



### EHX / ELX

Der lautlose Kompakte

Tragfähigkeit 3,0-5,0 t  
umweltfreundlich und leise  
kompakt, leicht und wendig  
batteriebetrieben mit 80 V

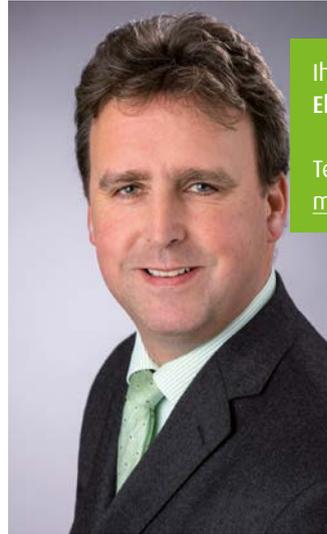


### EGX 50 - 80

Der lautlose Profi

Tragfähigkeit 5,0-8,0 t  
umweltfreundlich und leise  
Supercaps für Energierückgewinnung  
batteriebetrieben mit 80 V oder 120 V

In allen Bereichen technische Ausführung nach Kundenvorgabe möglich.



Ihr Ansprechpartner für Zieh- und Schlepphilfen  
Elmer Seyerlein

Tel 0911 30 06-269  
[movexx@ernstmueller.de](mailto:movexx@ernstmueller.de)

# Zieh- und Schlepphilfen

Der Einsatz elektrischer Zieh- und Schlepphilfen von Movexx ist eine clevere Logistiklösung. Industriegewichte, Rollcontainer, Transportgestelle oder Krankenhausbetten werden einfach, schnell und effizient von A nach B befördert – bequem und ohne körperliche Anstrengung.

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Transportieren

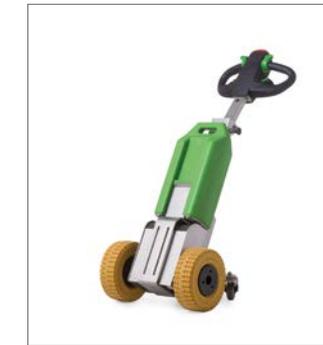
## Elektro-Schlepper



**T1000-Basic**  
Zugkraft 1.000 kg



**T1000**  
Zugkraft 1.000 kg  
**T1500**  
Zugkraft 1.500 kg



**T1000-RVS**  
Zugkraft 1.000 kg



**T1000-Clean Room**  
Zugkraft 1.000 kg  
**T1500-Clean Room**  
Zugkraft 1.500 kg



**T1000-D**  
Zugkraft 1.000 kg  
**T1500-D**  
Zugkraft 1.500 kg



**T1000-P**  
Zugkraft 1.000 kg  
**T2500-P**  
Zugkraft 2.500 kg



**T1000-RZ**  
Zugkraft 1.000 kg  
**T1500-RZS**  
Zugkraft 1.500 kg



**T2500** Zugkraft 2.500 kg  
**T3500** Zugkraft 3.500 kg  
**T6000** Zugkraft 6.000 kg  
**T2500-Clean Room**  
Zugkraft 2.500 kg

# Transportieren

## Standplattformgeräte



**T1000-Plattform**  
Zugkraft 1.000 kg



**T2500-Plattform**  
Zugkraft 2.500 kg



**T1000-Plattform RVS**  
Zugkraft 1.000 kg

## Plattformtransportgeräte



**P300**  
Tragfähigkeit 300 – 750 kg  
Plattformgröße 600 x 1.000 mm  
800 x 1.200 mm

## Spezialgeräte



**one2move**  
Tragfähigkeit 1.000 kg



**BM500R-FFC**  
Hubkraft 500 kg

## Sitzgeräte



**T2500-Scooter**  
Zugkraft 2.500 kg

## Kommissioniergeräte



**M-Runner M500**  
Tragfähigkeit 500 kg

## Fahrerlose Transportgeräte



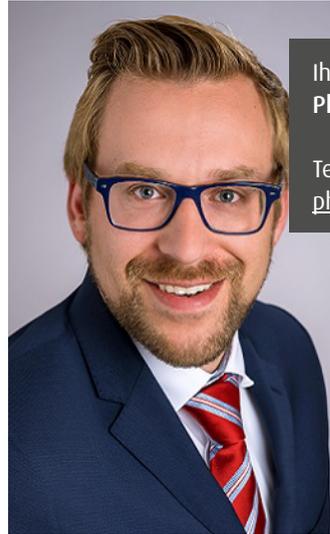
**AGV1000**  
Zugkraft 1.000 kg



**AGV2500**  
Zugkraft 2.500 kg



**AGV1000-UnderRider**  
Zugkraft 1.000 kg



Ihr Ansprechpartner für Zubehör  
**Philipp Schaub**

Tel 0911 30 06-131  
[philipp.schaub@ernstmueller.de](mailto:philipp.schaub@ernstmueller.de)

# Zubehörprogramm

Ob Anbaugeräte, Transporthilfen, Assistenzsysteme oder Sonderbauten: Mit unserem Zubehör für Flurförderzeuge und Betriebe bieten wir fast alles, was Sie für Ihre täglichen Aufgaben benötigen.

**Weitere Informationen finden oder gleich bestellen können Sie unter: [www.logistik-xtra.de](http://www.logistik-xtra.de)**

< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis

# Geräte zum Anbauen

## Schaufeln, Behälter, Fass- und Lasthandling



Schaufeln  
Späne- und Kippbehälter  
Klappbodenbehälter  
Kipptraversen und -geräte

Fasshandling

Lasttraversen

# Zinken- und Wiegetechnik

## Gabelzinken



Verlängerung  
Beschichtung  
Teleskopgabelzinken  
Spezialgabelzinken

## Arbeitsbühnen



Arbeitsbühne längs, quer, längs und quer oder faltbar  
Sicherheitskorb  
Anschlag für PSA

## Winterdienst



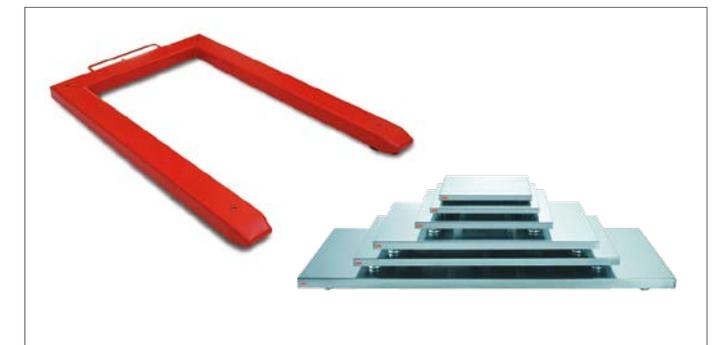
Schneeräumschilder  
Streugeräte  
Streugutbehälter

## Mobile Waagen



Fahrzeugwaagen für Stapler  
Niederhub- und Hochhubwagen  
Wiegegabelzinken

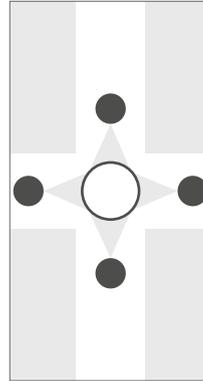
## Stationäre Waagen



Paletten- und Bodenwaagen  
Paket- und Tischwaagen  
Schwerlast- und Sonderwaagen

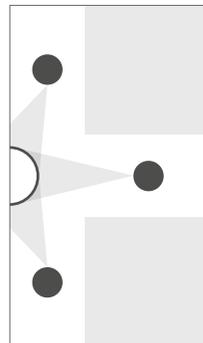
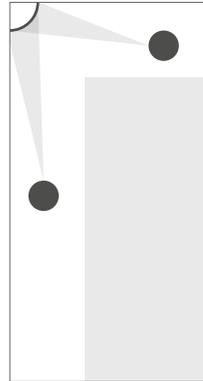
# Für den richtigen Überblick

## Hallen- und Mehrwegespiegel



Mit diesen Spiegeln lassen sich kritische Bereiche wie Gänge und „tote Winkel“ ohne großen Aufwand absichern.

Wir finden für Sie immer eine passende Lösung, egal ob Industrie- oder Zwei-, Drei- und Mehrwegespiegel.



# Einfaches Verpacken

## Palettenwickler und Stretchroboter



Verpackungsmaschinen verbessern einerseits den betrieblichen Arbeitsablauf. Andererseits gewährleisten sie durch professionelle Pack-Ergebnisse den besonders sicheren Transport Ihrer Produkte.



# Transport und Betrieb

# Sicherheitssysteme



Handhubwagen  
Scherenhubwagen  
Sondergeräte  
semi-elektrische Geräte

Hubtische  
Flachscheren  
Doppelscheren  
Verladehubtische

Werkfahrräder



**Zweiwege-Rangiergerät**  
ROTRAC E2 Zugkraft bis 250,0 t  
ROTRAC E4 Zugkraft bis 400,0 t

Palettenmagazine  
Verpackungstechnik

Hebelifte für den Innen- und Außenbereich



Gemäß nationalen und europäischen Normen und Vorschriften

Weitere Produkte für noch mehr Sicherheit finden Sie in unserer Ernst Müller Sicherheitsbroschüre.



# Xetto® ist ein echter Alleskönner



Das innovative Komfort-Beladesystem



## xetto® spart Zeit und Geld

Maximale Nutzlast 250 kg  
Ladekantenhöhe max. 800 mm

### Produkt-Highlights

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch vollumfängliches Zubehör
- Zuverlässiger Betrieb durch leistungsstarke Mikrohydraulik
- Sicherer Stand durch stabile Bodengruppe
- Easy-to-use für nur eine Person
- Leichte Beladung durch Schienensystem mit Sicherheitsstopp



# Intralogistik Lösungen

Unser Intralogistik-Team bietet Ihnen individuelle Beratung und Planung zur Optimierung Ihres Material- und Informationsflusses. Wir erarbeiten mit Ihnen gemeinsam intelligente Lösungen mithilfe von System-, Lager- und Fördertechnik.

Durch die Analyse der IST-Situation und die Erarbeitung eines SOLL-Konzeptes werden Ihre logistischen Prozesse optimiert. Wir greifen dazu auf Partner unterschiedlichster Hersteller zurück, um Ihnen ein optimales Konzept bieten zu können.

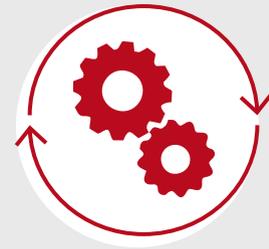
Unsere Spezialisten bieten somit neben dem Lieferprogramm der Linde Material Handling GmbH eine zusätzliche Beratungsleistung an. Unser Fachpersonal findet stets aus der Vielzahl von Möglichkeiten die ideale Lösung für Ihr Unternehmen und Ihre Beschäftigten.

[< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Regaltechnik  
Intralogistikberatung  
Energie und Sicherheit

# Individuelle Intralogistik-Lösungen finden

Durch Beratung, Analyse, Umsetzung und Langzeit-Betreuung



1. **Analyse** des logistischen IST-Zustandes



2. **Erarbeitung** des SOLL-Konzepts



3. **Entwicklung** intelligenter Lösungen



4. **Optimierung** der (logistischen) Prozesse

# Logistische Prozesse verbessern

Um die Wirtschaftlichkeit zu erhöhen



**Produktionsvolumen  
maximieren**



Warenverfügbarkeit  
vergrößern



Maschinenauslastung  
steigern



Liquidität erhöhen und  
Kosten senken



Zeitmanagement  
optimieren

# Leistungen optimieren

Durch automatisierte Abläufe und verbesserte Nutzung der Lagerhallen

## Fördertechnik

z.B. fahrerlose Transportsysteme wie die Matic-Reihe von Linde Robotics



## Optimierung der Arbeitsbereiche



## Systemtechnik

z.B. navigierte Hochregalstapler von Linde



## Lagertechnik

z.B. Regalsysteme von Nedcon



## Soft- und Hardware

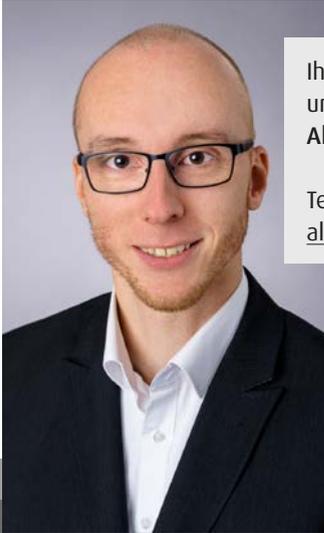
z.B. Lagerverwaltungssoftware und Linde Connect





Ihr Ansprechpartner für Regaltechnik  
und Systemtechnik-Fahrzeuge  
**Jozo Dramac**

Tel 0911 30 06-114  
[jozo.dramac@ernstmuller.de](mailto:jozo.dramac@ernstmuller.de)



Ihr Ansprechpartner für Regaltechnik  
und Systemtechnik-Fahrzeuge  
**Alexander Junge**

Tel 0911 30 06-184  
[alexander.junge@ernstmuller.de](mailto:alexander.junge@ernstmuller.de)

# Regaltechnik

Wir planen und realisieren ganzheitliche Lagersysteme mit Produkten von Nedcon und Linde. Sie erhalten von uns schlüsselfertige Lösungen für Ihre Produktions- und Lagerlogistik.

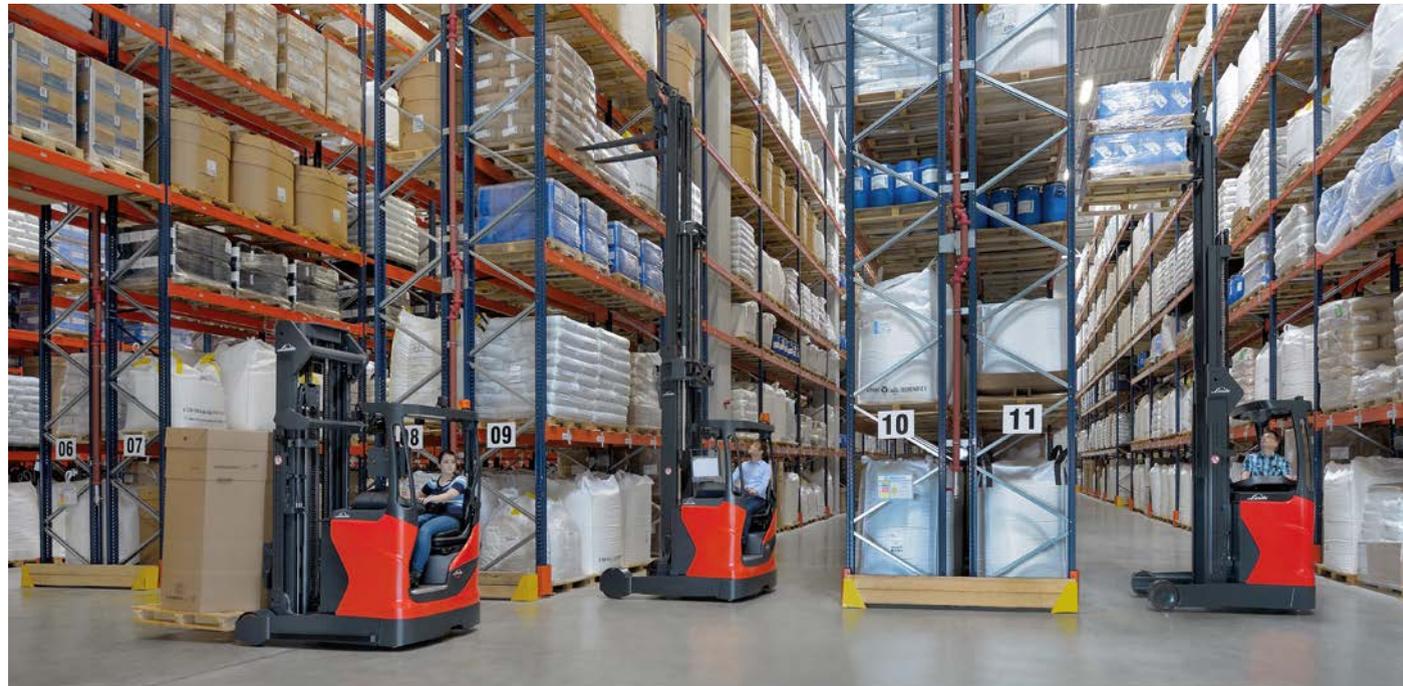
Dabei begleiten wir Sie von der Beratung und Konzeption über die Realisierung bis hin zur Schulung und Einführung sowie zur laufenden Anwendungsbetreuung.

< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis

Regaltechnik  
Intralogistikberatung  
Energie und Sicherheit

# Regalsysteme von Nedcon

Unsere Leistungen auf einen Blick



Eine Auswahl unserer Produkte



Palettenregal



Stahlbaubühne



Einfahrregale

## Aufnahme

- Aufnahme der IST-Situation vor Ort
- Ermittlung des Bedarfs in einem persönlichen Gespräch

## Planung

- Optimale Ausnutzung bzw. Anpassung an Ihre Gegebenheiten
- Erstellung von Zeichnungen und Statiken

## Abwicklung

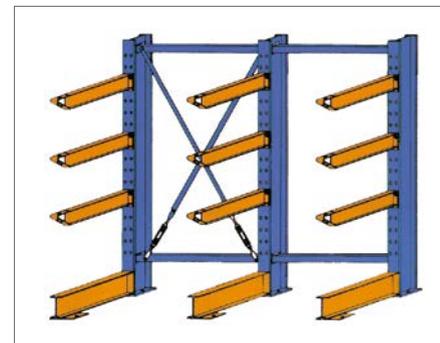
- Betreuung des Projektes vom Erstellen eines Angebotes bis zur Abnahme des gelieferten Auftrages

## Installation

- Montage der Regaltechnik
- Inbetriebnahme der Anlage

## Service

- Durchführung der gesetzlich vorgeschriebenen, jährlichen Regalinspektion
- Ersatzteillieferung
- Austausch- und Umbauarbeiten



Kragarmregal

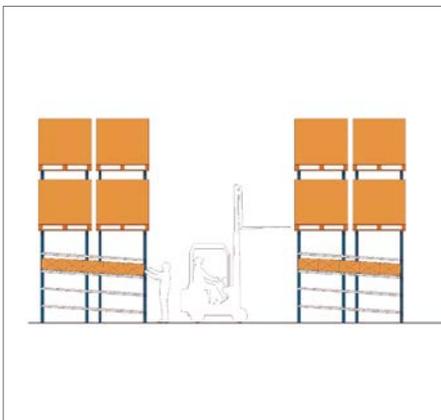


Fachbodenregal

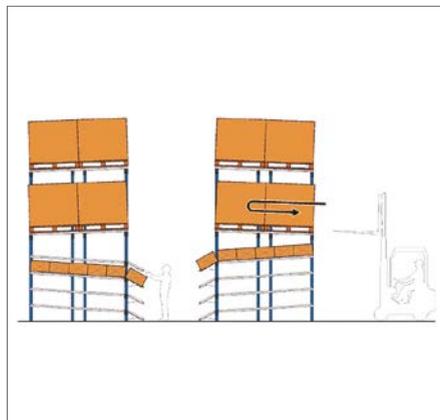


Shuttleregal

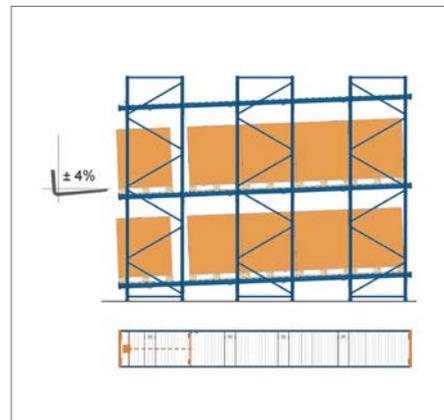
## Eine Auswahl unserer Produkte



**Palettenregal**  
inkl. Kleinteiledurchlaufregal



**Einschubregal**

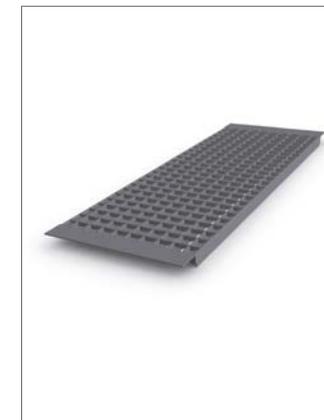


**Durchlaufregal**

## Regalzubehör



**Pfostenschutz**

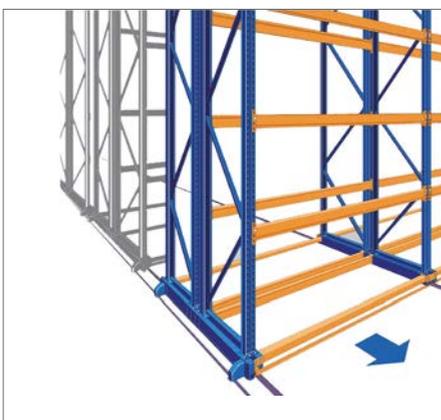


**Gitterrost**

## Unser Tipp

### Gesetzlich vorgeschriebene Regalinspektion

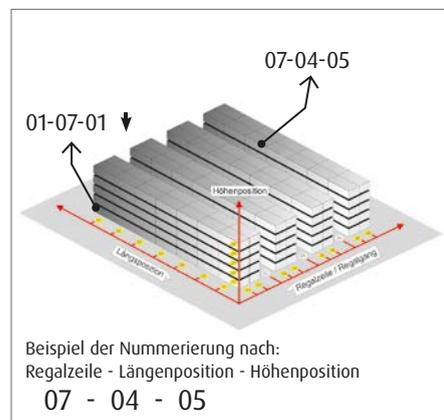
Die gesetzlich vorgeschriebene Regalinspektion an Ihrer Lager-einrichtung nimmt unser geschultes Fachpersonal gerne vor. Diese ist laut §10 der Betriebssicherheitsverordnung einmal im Jahr fällig und wird entsprechend der DIN EN 15635 durchgeführt. Nach dieser Inspektion können wir Ihnen ein Angebot über eventuell defekte Teile und den Austausch dieser unterbreiten.



**Verfahrbares Regal**



**Mehrgeschossiges Fachbodenregal**



Beispiel der Nummerierung nach:  
Regalzeile - Längsposition - Höhenposition  
07 - 04 - 05



**Durchschubgitter**

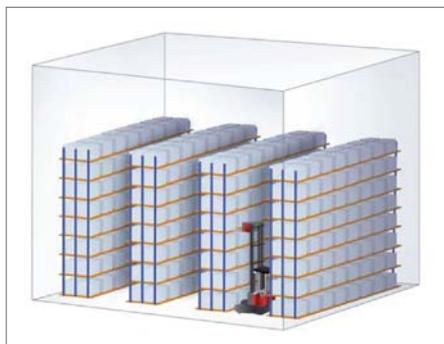


**Jährliche Inspektionspflicht für Lagereinrichtung**  
**neue DIN EN 15635**  
nächste Prüfung

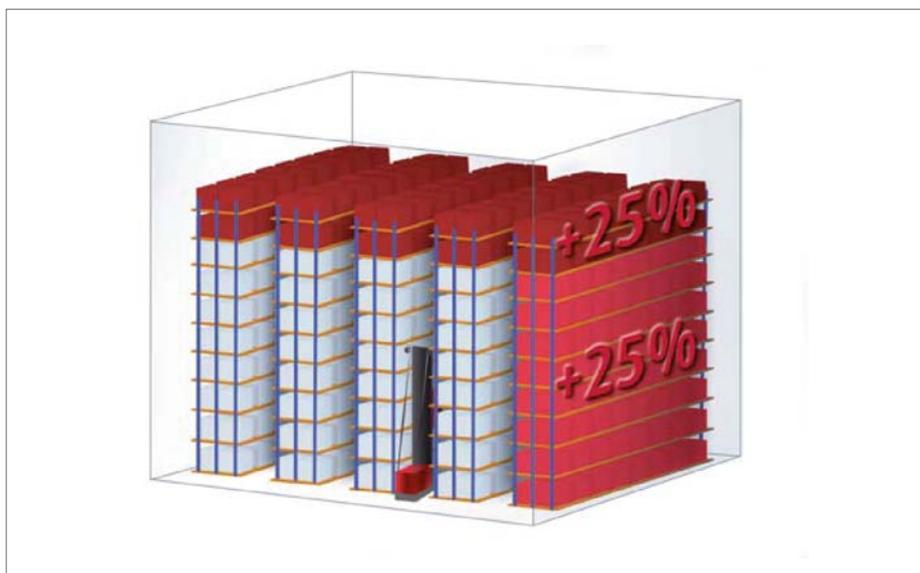
**Ernst Müller GmbH & Co. KG**  
Am Steinacher Kreuz 16-18 · 90427 Nürnberg  
Tel. 0911/30 06-0 · Fax 0911/30 10 67  
info@ernstmueller.de

# Erhöhung der Umschlagszahlen

Die ideale Lagertechnik für eine erhöhte Umschlagsleistung



In einer typischen Lagerhalle liegt die benötigte Arbeitsgangbreite bei mindestens 2,7 m.



Im **Schmalgang-Lager von Linde** dagegen liegt die Arbeitsgangbreite nur bei ca. 1,7 m. Zudem sind die Regale wesentlich höher, wodurch in der Summe **bis zu 50 % mehr Palettenstellplätze** entstehen.

Immer mehr Waren müssen transportiert, gelagert, kommissioniert und verteilt werden. Lagertechnikgeräte spielen in diesem Prozess eine entscheidende Rolle.

Jeder Transportvorgang erhöht die Kosten: **effiziente Transport- und Verteilsysteme** ermöglichen einen Materialfluss mit geringem Kostenaufwand.

Mit der **innovativen Lagertechnik von Linde** erzielen Sie eine deutliche Kostenreduzierung und sichern sich eine gesteigerte Umschlagsleistung.

## Vorteile

- Kostenreduzierung
- Beratung vor Ort
- Hohe Lagerdichte
- Hohes Maß an Sicherheit
- Wirtschaftlichkeit steigt

# Stapeln und Sortieren

Kommissionierer



**BR 1110**  
V 08 01: 0,7 t  
V 08 01: 1,0 t  
V 08 02: 0,8 t



**BR 5021**  
V 10: 1,0 t



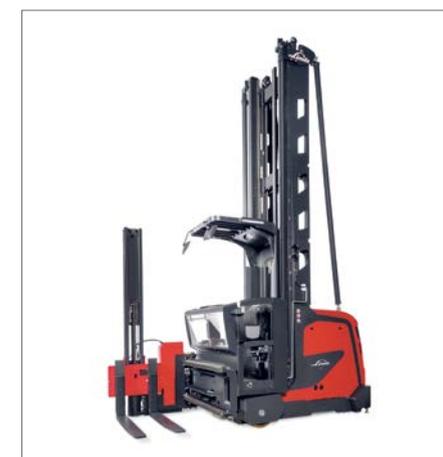
**BR 5213**

Hochregalstapler

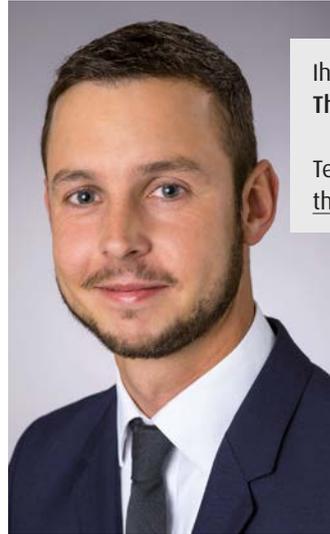


**BR 5022**  
A: 1,35 t

Kommissionierstapler



**BR 5231**



Ihr Ansprechpartner für Intralogistik  
**Thomas Eußner**

Tel 0911 30 06-105  
[thomas.eussner@ernstmueller.de](mailto:thomas.eussner@ernstmueller.de)

# Intralogistikberatung

Fahrerlose Transportsysteme werden heutzutage immer wichtiger. Sie tragen zur Optimierung und Steuerung der Produktionsprozesse in Ihrem Unternehmen bei.

Wir bieten Ihnen eine umfangreiche Beratung zu den sogenannten Smart Shuttles von incubed IT sowie den Robotics und Routenzügen von Linde.  
Alle Geräte gewährleisten Ihnen eine hohe Flexibilität und sind sehr dynamisch – sie arbeiten schnell, autonom und effizient.

[< Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Linde Routenzug

## Factory Train



- Indoor- und Outdoor-Einsatz
- Modularer Aufbau
- Maximale Wendigkeit und Spurtreue
- Höchster Qualitätsanspruch
- Stabile und robuste Konstruktion



### Routenzug FT BR 8960

FT 08: 0,8 t FT 16: 1,6 t  
FT 10: 1,0 t FT 20: 2,0 t



### Routenzug FT C BR 8961

FT 08 C: 0,8 t FT 16 C: 1,6 t  
FT 10 C: 1,0 t FT 20 C: 2,0 t



### Routenzug LT BR 1196

LT: 0,6–2,0 t  
LT-Z: 0,6–1,0 t  
LT-P: 1,0–2,0 t

# Linde Routenzug Zubehör

## Warenträger



Die Warenträger gibt es in 7 verschiedenen Grundkonstruktionen, die abgestimmt sind auf die jeweils gewählte Nutzlast der Fahrwerke:

### Bügelrahmen

beidseitige Be- und Entladung möglich

### C-Rahmen

einseitige Be- und Entladung möglich

### E-Rahmen

mit festen  
Zinken / Lastaufnahmen

### E-Rahmen

mit verschiebbaren  
Zinken / Lastaufnahmen

### QS-Rahmen

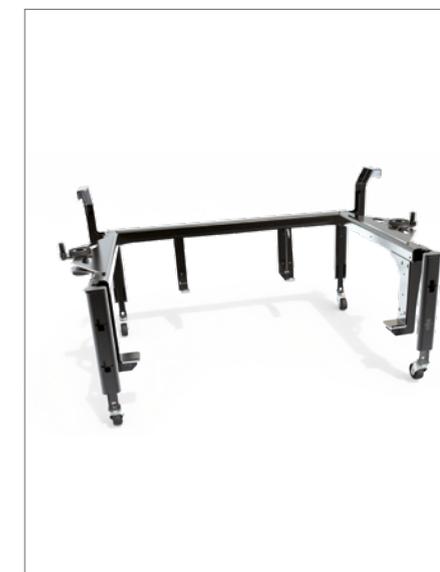
beidseitige Be- und Entladung möglich

### Plattform

beidseitige Be- und Entladung möglich

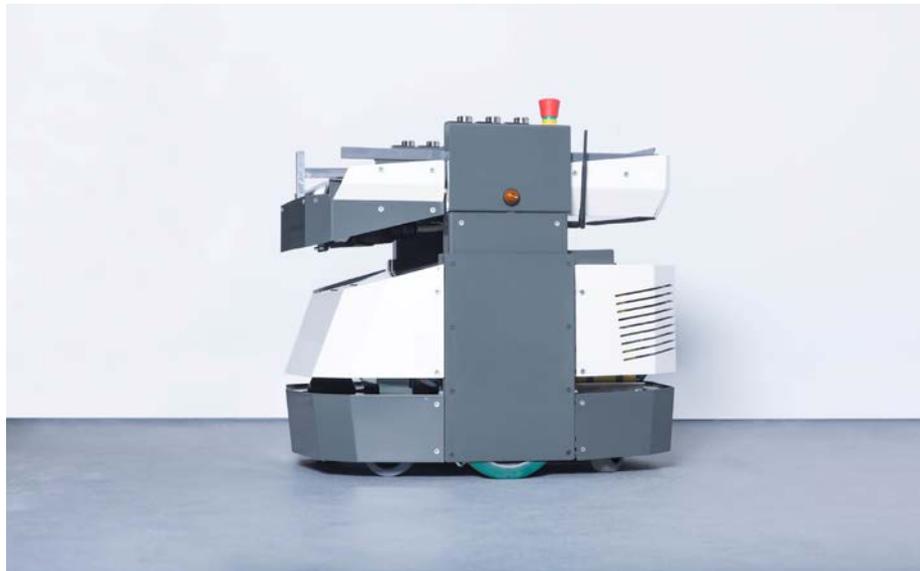
### Langguttransport-Rahmen

individuelle Rahmengrößen



# Smart Shuttles

Für einen reibungslosen Transport Ihrer Waren



Das **Smart Shuttle** besitzt eine Plattform, die für den Transport von Gütern bis zu 50 kg in Lager- und Produktionsräumen ausgelegt ist. Es gewährleistet hohe Flexibilität und ist absolut dynamisch. Zudem kann es in Räumen unabhängig navigieren und findet selbstständig den schnellsten und effizientesten Weg von A nach B. Wenn es ein Hindernis erkennt, ist es in der Lage, auf die ideale Route zurückzufinden und den kürzesten Weg zum Ziel zu nutzen.

**Flexibilität**  
Smart Shuttles passen sich an und reagieren auf unerwartete Situationen.

**Skalierbarkeit**  
Ihre Smart Shuttles Flotte kann ohne zusätzlichen Aufwand erweitert werden.

**Nachrüstbarkeit**  
Smart Shuttles können problemlos in bestehenden Umgebungen eingesetzt werden.

**Zusammenarbeit**  
Mensch und Maschine können sich den Raum teilen und gemeinsam arbeiten.

**Intelligenz**  
Smart Shuttles führen Ihre Aufträge zuverlässig aus.

# Flexible Automation

Automatisierung mittels Linde Robotics



## Ohne Infrastruktur

Die Geonavigationstechnologie benötigt keine zusätzlich installierte Infrastruktur wie Leiterbahnen oder Spiegel. Entsprechend einfach lassen sich die MATIC-Modelle in bestehende Lager- oder Produktionsumfelder integrieren.

## Echtzeit Lokalisierung

Die Robotik-Stapler nutzen die Karte, um ihre Position im Raum zu bestimmen. Dazu vergleichen sie in Echtzeit die Referenzkarte mit den Strukturen, die der Navigationslaser aktuell erfasst.

## Skalierbare Lösung

Die Technologie verfügt über alle notwendigen Schnittstellen, um Automatisierungslösungen mit einzelnen oder einer Flotte von MATIC-Fahrzeugen nahtlos mit den IT- und Betriebsprozessen des Kunden zu verzahnen.

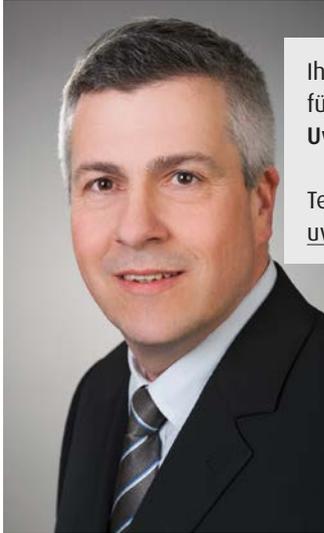
## Umfassende Integration

Die Supervisor-Software steuert die Robotik-Flotte in Echtzeit. Sie überwacht die Routenführung und weist die Aufträge zu. Zudem steuert die Software die Interaktion mit Rolltoren, Verpackungsautomaten, Förderbändern und Produktionsmaschinen. Die gesamte Anwendung kann direkt mit ERP- (Enterprise Resource Planning) oder WMS-Anwendungen (Warehouse Management System) interagieren.

## Smarte Automatisierung mit Linde

Auf der Basis einer breiten Fahrzeugpalette und einer Navigationstechnologie, die keine zusätzlich installierte Infrastruktur benötigt, bietet Linde flexible und skalierbare Automationslösungen. Sie können perfekt auf die spezifischen Anforderungen – auch kleinerer Unternehmen – zugeschnitten werden, um einzelne Prozessschritte bis hin zu komplexen Materialflüssen kosteneffizient zu automatisieren.

Die passenden Geräte finden Sie [hier](#).



Ihr Ansprechpartner  
für Energie und Sicherheit  
**Uwe Schuster**

Tel 0911 30 06-156  
[uwe.schuster@ernstmueller.de](mailto:uwe.schuster@ernstmueller.de)



Ihr technischer Außendienst  
für Digitale Systeme  
**Michael Putzer**

Tel 0911 30 06-252  
[michael.putzer@ernstmueller.de](mailto:michael.putzer@ernstmueller.de)

# Energie und Sicherheit

Ihre Sicherheit steht für uns an erster Stelle. Deshalb erarbeiten und realisieren wir mit Ihnen zusammen das passende Konzept für Ihr modernes Flottenmanagement in den Bereichen Logistik, Flurförderzeuge und Personenschutz.

Neben der neuesten Lagerverwaltungssoftware von Linde gehören Sicherheits- und Assistenzsysteme sowie Batterien und Ladetechniken zu unserem Portfolio.

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Regaltechnik  
Intralogistikberatung  
Energie und Sicherheit

# Linde Connect

## Modulares Flottenmanagement



### Hardware

Die Hardwarekomponenten von connect vernetzen Ihre Fahrzeuge und Datenbanken mit Kommunikationstechnologie. Die Hardware sammelt die Daten von Sensoren und Steuerung und leitet sie weiter.



### Übertragungstechnologien

Die Übertragungstechnologien des Flottenmanagementsystems sind vielfältig. Je nach Bedarf und Ausstattung können Sie die für Sie passende Technologie wählen.

- Datenübertragung über Mobilfunk, Bluetooth oder WLAN
- Kabellose Übertragung von Firmware- und Funktionsupdates
- Bestandsfahrzeuge bequem nachrüstbar dank einfacher Montage



### Software

Die Software von connect bietet Ihnen den übersichtlichen Zugriff auf alle Daten Ihrer Flotte. Sie dient der Verwaltung von Fahrzeug- und Fahrerdaten und ermöglicht das einfache Zusammenstellen von Reports.

- Fortlaufendes Aktualisieren der Daten
- Individuelles und automatisiertes Reporting
- Für jede Flottengröße geeignet
- Viele Individualisierungsmöglichkeiten und intuitiv bedienbar

### Ihre Vorteile im Überblick

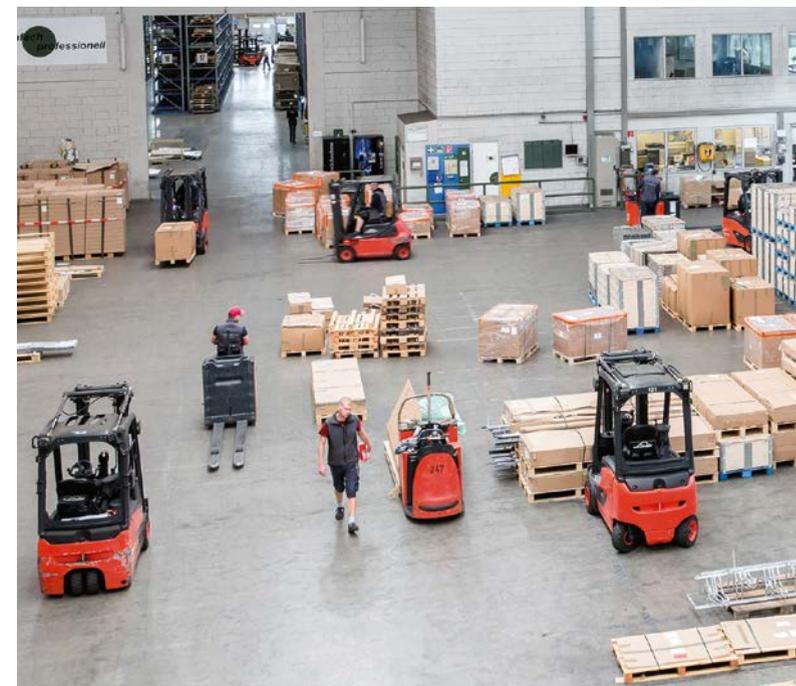
- Einfache Fahrzeug- & Fahrerverwaltung
- Effektive Zugangskontrolle
- Mehr Sicherheit im innerbetrieblichen Verkehr

- Übersichtliche Analyse der Flottennutzung
- Vorausschauende Wartung
- Sichtbare Reduzierung von Gewaltschäden



# Linde Truck Call App

## Einfache Koordination von Aufträgen und Fahrern



### Logistik-Aufträge mühelos per Smartphone managen

Die Linde Truck Call App vereinfacht das Zuweisen von Fahraufträgen innerhalb der Flotte und verkürzt den Kommunikationsweg zwischen Schichtleiter und Fahrern erheblich.

### Effizienz auf Knopfdruck

Egal ob ungeplante Lieferung oder Normalbetrieb: Mit der Linde Truck Call App muss der Schichtleiter einen Fahrer nicht mehr persönlich einweisen. Er stellt den Fahrauftrag einfach per Smartphone oder Tablet ins System ein und weist ihm eine Dringlichkeit zu. Mit Fotos, Dokumenten und Kommentaren kann er den Auftrag präzisieren. Die App benachrichtigt nun alle verfügbaren Fahrer. Hat einer von ihnen Kapazitäten frei, nimmt er den Auftrag auf dem Smartphone an. Ist die Fahrt erledigt, erhält der Schichtleiter sofort die Bestätigung des Fahrers.



### Aufträge erstellen

In wenigen Schritten erstellt der Schichtleiter einen neuen Auftrag. Dazu erfasst er Standort und Ablageort der Ware und legt die Priorität des Auftrages fest – in drei möglichen Zeitfenstern. Für wichtige Details kann er Fotos, Dokumente oder Kommentare anfügen.



### Aufträge vergeben

Die App sendet neue Aufträge immer an alle Fahrer. Die Fahrer können Aufträge entweder direkt annehmen oder ablehnen. Sobald einer von ihnen angenommen hat, ist der Auftrag für alle anderen nicht mehr zu sehen.



### Offene Aufträge

Die App zeigt dem Schichtleiter auf einen Blick alle offenen, laufenden und abgeschlossenen Fahraufträge. Auf seinem Smartphone behält er die Übersicht, welcher Fahrer zurzeit mit welchem Auftrag beschäftigt ist – selbst wenn er gerade im Lager unterwegs ist.



### Erledigte Aufträge

Hat der Fahrer den Auftrag ausgeführt, bestätigt er den Abschluss der Fahrt per App. Der Schichtleiter erhält sofort die Bestätigung, dass der Auftrag erfolgreich abgeschlossen wurde und der Fahrer wieder verfügbar ist.

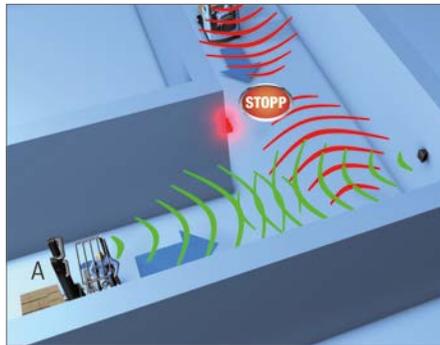
# Sicherheits- und Assistenzsysteme

Linde Speed Assist



Deckendetektor  
Geschwindigkeitsreduzierung  
bei Fahrten im Innenbereich

Sender



Zonenbezogene Geschwindigkeits-  
reduzierung in Kreuzungs- und Gefahren-  
bereichen

Rückraumwarner



Distanzkontrolle nach hinten und zur Seite

Linde BlueSpot™



Blau, Rot  
Directional (Pfeil)

Linde LED-Lichtleisten



Gleichmäßige Ausleuchtung des kompletten  
Arbeitsbereiches

Warnzonenleuchten



Zur Markierung von Gefahrenbereichen,  
erhältlich in Rot oder Blau, als Punkt oder  
klare Abgrenzungslinie

Personenerkennung



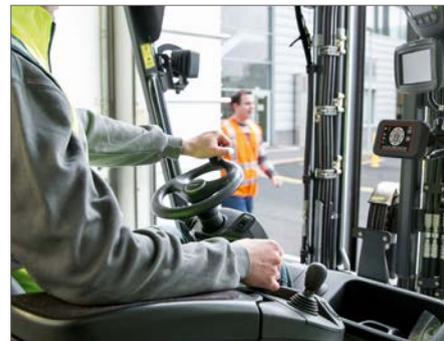
Warnung des Fahrers bei sich nähernden  
Fußgängern oder Fahrzeugen

Gangabsicherung



Sicherheit im Schmalgang

Linde Safety Guard



Assistenzsystem zur frühzeitigen  
Erkennung von Gefahren

Linde Truck Spot



LED Warnsymbol für den Boden

Linde VertiLight

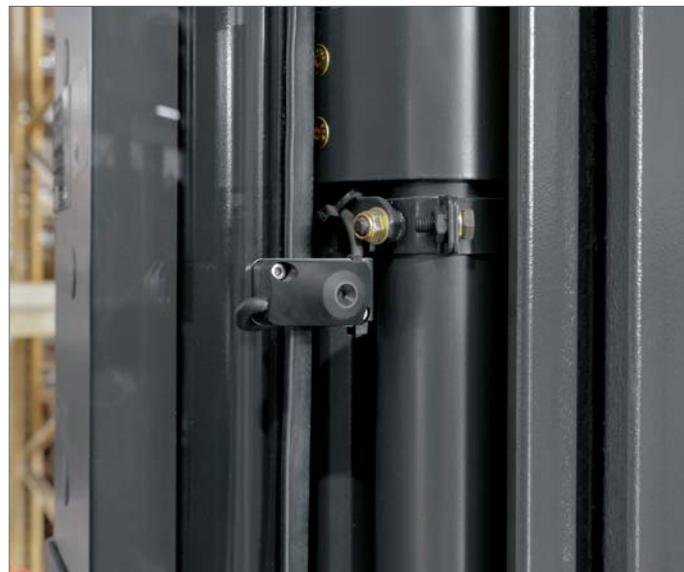


Zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

# Kameratechnik



Kameratechnik für den Industrieinsatz  
Monitore in Industrieausführung  
Gabelzinkenkameras  
Funkkameras  
Datenübertragung per Kabel und Funk



# Batterien und Ladetechnik



**Traktionsbatterien**  
für sämtliche Flurförderzeuge



**Batteriemanagement für  
Einzelfahrzeuge und Flotten**  
Füllstandsanzeige  
Komplette Überwachung  
Diagnosesoftware



**Lithium-Ionen Batteriesysteme**  
für energieeffizientere Flurförderzeuge



**Aquamobil**  
Mobiler Nachfüllwagen, 60 Liter Tank  
Fallwasserbehälter, 30 Liter und 60 Liter



**Entsalzungsanlagen**  
für alle Flottengrößen



**Wechselgestelle**  
manuell und motorisch



Ihr Ansprechpartner für Arbeitssicherheit  
**Markus Böcklein**

Tel 0911 30 06-259  
[markus.boecklein@ernstmueller.de](mailto:markus.boecklein@ernstmueller.de)

# Arbeitsschutz

Viele Unfälle passieren durch unsachgemäße Bedienung von Geräten und/oder durch Unkenntnis bei deren Bedienen. Vermeiden Sie diese Unfälle schon im Vorfeld und schützen Sie Ihre Beschäftigten durch eine gezielte Ausbildung.

Durch eine Schulung in unserem Haus, durch einen unserer Trainer, vermitteln wir Ihren Beschäftigten das notwendige Wissen entsprechend der gültigen Richtlinien. Auf Wunsch führen wir alle Schulungen auch bei Ihnen vor Ort durch.

Ihre Beschäftigten werden bei uns nach den aktuellen DGUV Grundsätzen ausgebildet. Jeder Teilnehmer erhält nach erfolgreicher Ausbildung ein Zertifikat sowie einen Fahrausweis.

< [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Linde Safety Scan

Mit Sicherheit zu mehr Produktivität

Wir bieten Ihnen eine umfassende, qualifizierte und auf die Belange des Unternehmens abgestimmte Betreuung – nach dem Arbeitsschutzgesetz (ArbSchG), dem Arbeitssicherheitsgesetz (ASiG) und der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) sowie den Vorschriften der DGUV. Durch Kooperation mit externen Partnern haben wir die Möglichkeit, optimale Lösungen für Ihr Unternehmen zu erstellen.



Der Faktor Sicherheit spielt für die Produktivität im innerbetrieblichen Personen- und Fahrzeugverkehr eine entscheidende Rolle. Unsere speziell ausgebildeten **Safety Consultants** werden Ihre Intralogistik systematisch analysieren und stehen Ihnen bei der Planung eines geeigneten Sicherheitskonzeptes beratend zur Seite. Sie profitieren dabei von unserer jahrzehntelangen Erfahrung im innerbetrieblichen Warenverkehr und unseren innovativen Produkten.

## Der Linde Safety Scan wird in 6 Phasen durchgeführt:

- **1.** Das Briefing stellt Ihnen im Detail die Safety Scan Beratungsleistungen vor.
- **2.** Bei der Analyse werden anhand eines kompakten Fragebogens die Anforderungen an die innerbetriebliche Verkehrssicherheit ermittelt. Der darauf folgende Workshop dient dazu Ihre innerbetrieblichen Gefahrenbereiche zu identifizieren und zu priorisieren.
- **3.** Auf Basis der Analyseergebnisse erarbeitet unser Safety Consultant eine Empfehlung für Ihr Sicherheitskonzept.
- **4.** Sie entscheiden auf Basis unseres Angebotes wie die Umsetzung durchgeführt werden soll.
- **5.** Danach erhalten Sie dokumentierte Auswertung der umgesetzten Maßnahmen.
- **6.** Gerne bietet Ihnen Ihr Ansprechpartner eine kontinuierliche Unterstützung an.

# Unser Schulungsangebot im Überblick

Schützen Sie Ihr Personal vor Unfällen



## zur Bedienung von Flurförderzeugen

- 1-Tages-Gabelstaplerfahrer-Schulung (nachweisliche Vorkenntnisse)
- 2-Tages-Gabelstaplerfahrer-Grundausbildung
- Jährliche Unterweisung Flurförderzeuge DGUV Vorschrift 1 § 4

## zur Bedienung von Sonderfahrzeugen

- Sicheres Abseilen aus Hochregalgeräten DGUV Regel 112-199
- Ladungssicherung für Verladepersonal VDI 2700
- Fahrer von Teleskopmaschinen

## zur Bedienung von Hubarbeitsbühnen

- 1-Tages-Hubarbeitsbühnen-Bedienerausbildung DGUV Grundsatz 308-008
- Jährliche Unterweisung Hubarbeitsbühnen DGUV Vorschrift 1 § 4

## zur Bedienung von Kränen

- Kranführer (Säulen- und Brückenkräne) DGUV Grundsatz 309-003 & -052
- Jährliche Unterweisung DGUV Vorschrift 1 § 4

## Sicherheitstechnische Betreuung

- Begehen und Erfassen von Arbeitsbereichen
- Gefährdungsbeurteilung
- Gefahrstoffe
- Betriebsanweisungen und Unterweisungen

# Unser Fahrerschulungs-Team

Wir sind gerne für Sie da



**Ronny Kleinschmidt**  
Fachkraft für Arbeitssicherheit

Tel 0911 30 06-260  
Fax 0911 30 06-201

[ronny.kleinschmidt@ernstmueller.de](mailto:ronny.kleinschmidt@ernstmueller.de)



**Markus Böcklein**  
Fachkraft für Arbeitssicherheit

Tel 0911 30 06-259  
Fax 0911 30 06-201

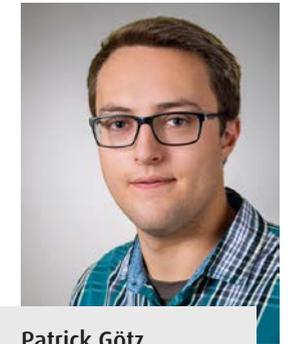
[markus.boecklein@ernstmueller.de](mailto:markus.boecklein@ernstmueller.de)



**Sigfried Pickelmann**  
Ausbilder für Stapler, Bühne & Kran

Tel 0911 30 06-190  
Fax 0911 30 06-201

[sigfried.pickelmann@ernstmueller.de](mailto:sigfried.pickelmann@ernstmueller.de)



**Patrick Götz**  
Innendienst

Tel 0911 30 06-190  
Fax 0911 30 06-201

[patrick.goetz@ernstmueller.de](mailto:patrick.goetz@ernstmueller.de)





# Dienstleistungen

Bedarfsgerechte Dienstleistungen runden unser Profil ab. Von der Flottenanalyse und Flottenoptimierung über ein eigenes Ersatzteillager, unseren meistergeführten Fachwerkstätten, einem dichten Servicenetz bis hin zu einem breit aufgestellten Mietservice bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.

◀ [Hier geht's zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

# Ihr Dienstleister: Ernst Müller

Unsere Leistungen auf einen Blick



## Das Flottenmanagement

Wir legen Ihnen durch Fuhrparkanalysen und -auswertungen einen detaillierten Überblick über Auslastung, Kosten und Finanzierung Ihrer Fahrzeugflotte dar und stimmen Ihre Serviceverträge individuell auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens ab.

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

## Die Werkstatt

In unserer Werkstatt kümmern sich vier Meister und ihr hochqualifiziertes Personal um die Wartung und die Reparaturen aller Fahrzeuge. Neben Staplern reparieren wir hier auch Landmaschinen und hydraulische Systeme. Fragen Sie uns nach Wunsch- oder Sonderlösungen, wir haben sie!

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

## Das Ersatzteillager

Mit über 26.000 Teilen hält unser Ersatzteillager alle wichtigen Komponenten vor. Alle anderen Teile beschaffen unsere Spezialisten innerhalb weniger Tage und stellen sie auch per Overnight-Express zu.

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

## Die Gebrauchstapler

In einer eigenen Halle zeigen wir Ihnen die Linde Gebrauchstaplerflotte, die ein sehr großes Produkt- und Tragklassenspektrum abdeckt. Unsere Gebrauchten werden aufgearbeitet und sind „fast wie neu“ – wenn Sie es möchten. Testen Sie die Fahrzeuge vor Ort, viele davon sind gleich „zum Mitnehmen“.

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

## Der Mietservice

Mieten statt Kaufen bringt Ihnen die Flexibilität, die Sie für aktuelle Markt-anpassungen, spezielle Problemlösungen oder externe Einsätze benötigen. Unsere Mietgeräte können für einzelne Tage, Wochen oder Monate gemietet werden. Wir gehören der Kooperationsgemeinschaft PartnerLIFT an, daher können wir Sie mit unserem Know-How und Maschinen jeglicher Art deutschlandweit bedienen.

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

## Der Kundendienst

Unser Service: wir sind bei Ihnen vor Ort. Die optimal abgestimmte Ausrüstung unserer Kundendienst-Fahrzeuge mit Ersatzteilen und Spezialwerkzeugen sorgt für eine schnelle Hilfe schon bei der ersten Anfahrt. Der hohe Ausbildungsgrad unserer Servicetechniker\*innen wird den Anforderungen heutiger Technik mehr als gerecht.

> Mehr dazu finden Sie [hier](#).

# Flottenmanagement

Wir haben Ihre gesamte Flotte im Blick



## Ihr digitales Flottenmanagement

Digitalisierung verändert die Welt der Logistik. Mit der wachsenden Datenmenge und Vernetzung in der Industrie werden logistische Abläufe immer komplexer. Fahrzeuge handeln teilweise sogar autonom und kommunizieren dank zahlreicher Sensoren – die Flotte wird intelligent. Flottenmanager steuern Prozesse in Echtzeit und erzielen erhebliche Steigerungswerte im Warenumschlag.

Mit dem Flottenmanagementsystem Linde Connect stellt Linde genau die Informationen zur Verfügung, die Flottenbetreiber für den effizienten Einsatz ihrer Fahrzeuge benötigen – unabhängig von Standort und Flottengröße, von Neu- und Bestandsfahrzeugen oder von Geräten anderer Hersteller. Lernen Sie die Produktwelt von Linde Connect kennen und bringen Sie Ihren Staplern das Sprechen bei.

Weitere Informationen finden Sie im Bereich **Intralogistik „Energie und Sicherheit“**.

> Einfach [hier](#) klicken.



# Werkstatt und Ersatzteillager

Unsere Leistungen im Einzelnen



## Werkstattdienst

- 25 Techniker\*innen und 4 Meister\*innen sind täglich für Sie da
- Reparaturen, die vor Ort nicht machbar sind, werden in unserer Werkstatt durchgeführt
- Defekte Hydraulik-Komponenten werden von unseren Spezialisten aufgearbeitet
- Neufahrzeuge werden nach Ihren Bedürfnissen aus- und umgerüstet
- Unsere Aufgaben bestehen aus: Schweißarbeiten, Reparaturen, Umbauten und Instandsetzungen

## Ersatzteillager

- 8 Angestellte beraten und beliefern Sie schnell und kompetent
- Über 20.000 Original Ersatzteil Positionen sind ab Lager verfügbar
- Per Overnight Express sind 97 % aller Bestellungen am nächsten Tag lieferbar
- Kurierdienste garantieren Lieferungen vor Ort binnen weniger Stunden
- Zu unserem Repertoire gehören auch Fremdartikel, Sonderanfertigungen und Exoten

# Unser Experte für Ihre Gebrauchtgeräte

Mit uns auf der sicheren Seite



Ihr Ansprechpartner für Gebrauchtstapler  
**Siegfried Wenisch**

Tel 0911 30 06-229  
gebrauchtstapler@ernstmueller.de



Unternehmen, die hochwertige Flurförderzeuge benötigen und erfolgreich wachsen, sehen sich einem hohen Investitionsbedarf für Neuanschaffungen gegenüber.

Gerade hier bietet Linde mit seiner Produktpalette „Geprüfte Stapler“ eine **attraktive, kostengünstige Alternative** und für jeden Einsatzzweck eine passende Lösung.

Dabei garantieren unsere internationalen Standards, dass die von uns angebotenen Stapler weltweit höchsten Leistungsmaßstäben entsprechen und Sie überall auf die gleiche Linde Servicequalität vertrauen können.

Bei unseren Gebrauchtstaplern handelt es sich in aller Regel um Flottenfahrzeuge, die auf Basis eines Wartungsvertrages von Anfang an nach Herstellerempfehlung gewartet wurden. **Somit können Sie sicher sein, ein zuverlässiges, hochleistungsfähiges Fahrzeug zu erwerben.** Ausgezeichnet mit dem Prüfsiegel von Europas führendem Staplerhersteller.

**Gut zu wissen:** Bei der Fahrzeugaufbereitung werden ausschließlich Linde Original-Ersatzteile verwendet.

# Unsere Angebote

Aus alt machen wir neu

## Linde PLUS ★★★

- Gewartet und geprüft nach Herstellerempfehlungen
- Hubgerüst, Gabelträger und Hydraulikanlage nach Herstellervorgaben geprüft
- Ladegerät bei Elektrogeräten geprüft
- Gebrauchsfähige Reifen/Bandagen
- Funktionsfähiger Elektromotor
- Antriebsaggregat geprüft
- Gebrauchsfähiger Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Guter farblicher Zustand
- Volle Funktionalität nach den örtlichen Normen (auf Wunsch FEM-4.004-Prüfnachweis)
- Bedienungsanleitung
- CE-Konformitätserklärung

Diese Linde Gebrauchtstapler unterliegen nicht der Gewährleistung.

## Linde SUPER ★★★★★

Linde PLUS mit folgenden zusätzlichen Features:

- Abgasuntersuchungen bei thermischen Geräten durchgeführt
- Batteriekapazität mehr als 70 % Lenkachse nach Herstellervorgaben geprüft
- Gebrauchsfähige Reifen oder Bandagen mit mehr als 60 % Profiltiefe
- Hydrostat oder Kombiachse gemäß Herstellerempfehlungen geprüft
- Gut erhaltener Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Nachlackierung in Originalfarben des Herstellers
- Gabelzinken und Hubketten nach den gültigen FEM-Richtlinien geprüft
- Neue FEM-Prüfung (Richtlinie 4.004) durchgeführt
- Vollständiges Übergabeprotokoll

Gewährleistung: 3 Monate / 250 Stunden (inkl. Bescheinigung)

## Linde ULTRA ★★★★★

Linde SUPER mit folgenden zusätzlichen Features:

- Abgasuntersuchung und Kompressionsdruck bei thermischen Geräten durchgeführt
- Ladegerät geprüft und zertifiziert nach den BGV A3 VDE 0701/02-Richtlinien
- Batteriekapazität mehr als 80 % und Batterie nicht älter als 3 Jahre
- Geprüfter Fahr- und Hubmotor
- Getesteter Elektromotor
- Neuwertige Reifen
- Neuwertiger Fahrersitz und Sicherheitsgurt
- Optisch neuwertiger Lackierungszustand
- Neuwertige Hubketten
- Neuwertige Gabelzinken
- Neuwertige Lager im Hubgerüst
- Neuwertige Bedienelemente
- Transparente Fahrzeughistorie verfügbar
- Detailliertes Übergabeprotokoll

Gewährleistung: 6 Monate / 500 Stunden (inkl. Bescheinigung)

# Der Mietservice mit riesiger Auswahl



Schnell, einfach, flexibel und bundesweit

Mit unserer Mietflotte können Sie Ausfälle oder Kapazitätsengpässe ohne eigene Investition überbrücken.

Sie können sich auf unseren Mietservice verlassen, wenn es bei Ihnen einmal eng wird. Ganz gleich ob Sie Ausfälle haben, Saisonspitzen abfangen müssen oder einfach für einen Tag einen Gabelstapler, eine Hubarbeitsbühne oder eine Teleskopmaschine benötigen: **Wir helfen unbürokratisch, flexibel und schnell.**

- Servicestützpunkte
- Filiale



Sie brauchen ein Mietgerät? Wir beraten Sie gerne.



**Karin Wolf**  
Leitung Abteilung Miete

Tel 0911 30 06-122  
[karin.wolf@ernstmueller.de](mailto:karin.wolf@ernstmueller.de)



**Heidi Meier**  
Assistenz Vermietung

Tel 0911 30 06-225  
[heidi.meier@ernstmueller.de](mailto:heidi.meier@ernstmueller.de)



**Nathalie Lenk**  
Assistenz Vermietung

Tel 0911 30 06-118  
[nathalie.lenk@ernstmueller.de](mailto:nathalie.lenk@ernstmueller.de)



**Benjamin Mösch**  
Oberfranken

Tel 0911 30 06-255  
[benjamin.moesch@ernstmueller.de](mailto:benjamin.moesch@ernstmueller.de)



**Jürgen Leisten**  
Nürnberg/Fürth/Erlangen/Oberfranken

Tel 0911 30 06-140  
[juergen.leisten@ernstmueller.de](mailto:juergen.leisten@ernstmueller.de)



**Thomas Junglas**  
Mittelfranken/Oberpfalz

Tel 0911 30 06-141  
[thomas.junglas@ernstmueller.de](mailto:thomas.junglas@ernstmueller.de)

# Der Kundendienst mit Formel-1-Tempo



4 Teams für Ihren Service

Zuverlässig: Wir sorgen für den Werterhalt und das reibungslose Funktionieren unserer Produkte in Ihrem Betrieb.

Durch unser flächendeckendes Service-Netz sind unsere **80 mobilen Servicetechniker\*innen** stets in kürzester Zeit vor Ort. Nach Absprache auch außerhalb der Geschäftszeiten.

**Optimale Ausrüstung, Wartungsverträge, UVV-Prüfungen, Full-Service** – unsere Servicetechniker\*innen sind für Sie unterwegs.

Wir sind für Sie da.



# Standorte

## Nordbayerisches Servicenetz

- Hauptsitz Nürnberg
- Filiale Sonnefeld-Gestungshausen
- Kärcher Center Ernst Müller
- Servicestützpunkte



# Kontakt

Wir freuen uns auf Ihren Anruf

## ● Hauptsitz Nürnberg

Ernst Müller GmbH & Co. KG  
Am Steinacher Kreuz 16-18  
90427 Nürnberg

[info@ernstmueller.de](mailto:info@ernstmueller.de)

Tel 0911 30 06-0  
Fax 0911 30 10 67

### Öffnungszeiten

Mo-Do 7.30-16.30 Uhr  
Fr 7.30-12.00 Uhr

### Not- und Kundendienst

Mo-Do 7.00-17.00 Uhr  
Fr 7.00-16.00 Uhr

## ● Filiale Sonnefeld-Gestungshausen

Ernst Müller GmbH & Co. KG  
Rosenacker 3  
96242 Sonnefeld

[nl-sonnefeld@ernstmueller.de](mailto:nl-sonnefeld@ernstmueller.de)

Tel 09266 792 38 00  
Fax 09266 792 38 88

### Öffnungszeiten

Mo-Do 7.30-16.30 Uhr  
Fr 7.30-12.00 Uhr

## ● Kärcher Center Ernst Müller

Ernst Müller GmbH & Co. KG  
Gründlacher Straße 303  
90765 Fürth

[reinigung@ernstmueller.de](mailto:reinigung@ernstmueller.de)

Tel 0911 30 06-235  
Fax 0911 30 06-239

### Öffnungszeiten

Mo-Fr 7.30-17.00 Uhr  
Sa 9.00-13.00 Uhr

7. Auflage, Dezember 2019

Alle Informationen in dieser Broschüre sind nach bestem Wissen und Gewissen erarbeitet und geprüft. Für die Lieferverfügbarkeit der Produkte, die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen übernehmen wir jedoch keinerlei Gewähr.

Gestaltung und Umsetzung  
Kaller & Kaller Werbeagentur  
[www.kaller.de](http://www.kaller.de)

Herausgeber  
Ernst Müller GmbH & Co. KG  
Am Steinacher Kreuz 16-18  
90427 Nürnberg

Tel 0911 30 06-0  
Fax 0911 30 10 67

[info@ernstmueller.de](mailto:info@ernstmueller.de)  
[www.ernstmueller.de](http://www.ernstmueller.de)

Folgen Sie uns auch auf:

 [emfoerdertechnik](https://www.facebook.com/emfoerdertechnik)  [ernstmuellerfoerdertechnik](https://www.instagram.com/ernstmuellerfoerdertechnik)